

### 説明

ORALITE® 5200 エコノミーグレードは、優れた腐食耐性と溶媒耐性を備えた、耐候性の自己接着再帰反射フィルムです。ORALITE® 5200 エコノミーグレードの再帰反射システムは、プラスチック素材の透明なレイヤーに埋め込まれた反射屈折光学系ガラスビーズで構成されます。滑らかな表面は、高いスクラッチ耐性と良好な印刷特性を備えています。

### フロント素材

特殊キャストポリ塩化ビニールフィルム

### 剥離紙

PE-コーティング シリコン紙, 145g/m<sup>2</sup>

製造番号とバッチ番号がシリコンコーティング紙に印字されているため、すべての製品パラメーターと原材料をすべて追跡できます。

### 粘着剤

溶剤ポリアクリレート、恒久型

### 使用の領域

ORALITE® 5200 エコノミーグレードは、情報標識のほか、短期屋外使用の最小限の再帰反射のみが必要とされる反射広告アートの用途に向けて開発されました。

溶剤系インクのデジタル印刷と、プロッターのカッティングのいずれにも適しています。

滑らかな表面は、高いスクラッチ耐性と衝撃に対する耐性、および非常に良い印刷特性を備えています。ORALITE® 5200 エコノミーグレードは、アルミニウムや亜鉛を被覆したスチール平面などのメタル面への優れた粘着性があります。

ORALITE® 5200 は ORALITE® 5018 スクリーン印刷インクによるスクリーン印刷、または溶剤系インク、UV インクまたはラテックスインクによるインクジェット印刷が可能です。アプリケーションラミネートの必要性については各インクメーカーの指示に従ってください。必要に応じて、ORAGUARD® 290F または ORAGUARD® 293F で素材をラミネート加工する UV 保護の強化が推奨されます。非 ORAFOL 系のインクまたはプリンタを使用する場合、お客様ご自身でテストし承認していただく必要があります。

ORALITE® 5200 エコノミーグレードをご使用の際には、特定の国内仕様を順守いただく必要があります。

### 印刷方法

溶剤系インク、UV インク、またはラテックスインクによるインクジェット印刷。

ORALITE® 5018 スクリーン印刷インクの使用を推奨。透明コーティングは必要ありません。

## 製品データ

典型的な反射データ (DIN 67520 パート 1)

観測角 入射角	カラー毎の再帰反射係数 R' (cd / lx / m <sup>2</sup> )			
	0.2°		0.33°	
	5°	30°	5°	30°
ホワイト (010)	50	22	36	15
イエロー (020)	32	14	22	9
オレンジ (035)	16	7, 5	12	5
レッド (030)	12	5	8	3
グリーン (060)	6	2, 5	4, 5	1, 8
ブルー (050)	3	1, 3	1, 9	0, 6

カラー (DIN 5033 パート 3、DIN 5036 パート 1、DIN 6171、新しい条件)

表 2 - 色度座標									
カラー	1		2		3		4		輝度率 β
	X	y	X	y	X	y	X	y	
ホワイト (010)	0.305	0.315	0.335	0.345	0.325	0.355	0.295	0.325	0.35 以上
イエロー (020)	0.494	0.505	0.470	0.480	0.513	0.437	0.545	0.454	0.27 以上
オレンジ (035)	0.610	0.390	0.535	0.375	0.506	0.404	0.570	0.429	0.17 以上
レッド (030)	0.735	0.265	0.700	0.250	0.610	0.340	0.660	0.340	0.05 以上
グリーン (060)	0.110	0.415	0.170	0.415	0.170	0.500	0.110	0.500	0.04 以上
ブルー (050)	0.130	0.090	0.160	0.090	0.160	0.140	0.130	0.140	0.01 以上

## 物理的および化学的屬性

厚さ* (保護紙と粘着剤を含まない)	0.120 mm
温度耐性**	アルミニウムに接着、-50° C ~ +82° C
接着力* (FINAT-TMI、24 時間後、ステンレス鋼)	15 N/25 mm (フィルム破損)
貯蔵寿命**	2 年間
アプリケーション温度	+10° C 以上
専門家による塗布の場合のサービス寿命 垂直な屋外の使用にて (標準的な中央 ヨーロッパの気候にて)	3 年間 (印刷されていない場合)

\*平均 \*\*オリジナルのパッケージにて、20 °C、相対湿度 50%

## 注

## 意

素材を適用する表面は完全に清潔にして、素材の接着を劣化させる可能性がある埃、油、その他汚染物がない状態にしてください。ラッカーをかけた表面は、乾燥させ、完全に固まらせてください。お選びになったラッカーは、材料を適用する前に、ユーザーご自身で親和性テストしてください。自己接着反射素材は、乾燥用途にのみご使用いただけます。また、ORAFOL が公開しているアプリケーション情報も合わせてご参照ください。ISO 9001 に基づくバッチ追跡可能性はロール番号により可能です。

## 重要なお知らせ

ORALITE® シーティングをご利用の際には、関連する国内仕様を順守いただく必要があります。ORAFOL では、地方自治体の要件をご確認のうえ、製品適合性を順守いただくようお願いしております。詳細は ORAFOL までお問い合わせください。ORALITE® の製品はすべて、製造工程を通じて細心の注意を払って品質管理されており、販売適性品質および製造工程における欠陥がないことを保証いたします。ORALITE® 製品に関する公開済みの情報は、弊社が信頼に足るとみなす調査に基づいていますが、保証とはみなされません。ORALITE® 製品の多様な用途や新しいアプリケーションの継続的な開発に基づき、購入者は意図される用途における製品の適性と性能を慎重に検討し、そのような用途に関するすべてのリスクを負うことに同意するものとします。すべての仕様は予告なく変更される場合があります。技術データシートに記載されていない目的または ORAFOL の処理と取り扱いに関する指示に基づいて処理されない目的は保証の対象となりません。標識の耐久性は、基板の選定と準備、推奨される用途ガイドラインへの準拠、立地エリア、製品および加工された標識の露出条件とメンテナンスを含み、これらに限定されない様々な要因により異なります。基板または不適切な表面準備により生じた標識の不具合について、ORAFOL は責任を問われないものとします。詳細は、[www.orafol.com](http://www.orafol.com) の保証全文をご参照ください。

ORALITE® は ORAFOL Europe GmbH の登録商標です。

