

説明

透明度の高いグロスポリウレタンフィルム、優れた UV 耐性、優れた引裂強さ、自己回復表面。つまり、熱（日射熱、ヒートガンなど）を適用することにより、表面の軽いひっかき傷（スクイジー、クリーニングブラシなどによる）を容易に取り除くことができます。

剥離紙

ポリエステルフィルム、片面シリコン化、100 µm

粘着剤

溶剤ポリアクリレート、恒久型

使用の領域

屋内・屋外で使用する、機械的な力に対してデリケートな表面の保護用。車両本体を石撥ねから保護するフロント/リアバンパー、サイドスカートなどの車両部品の保護に適す。平坦またはわずかにカーブした表面への接着に推奨。

技術データ

厚さ* (保護紙と接着剤を含まない)	200 ミクロン
寸法安定性 (FINAT TM 14)	収縮スチールに接着、最大 0,2 mm
温度耐性***	アルミニウムに接着、-40 °C ~ +100 °C、偏差なし
耐海水性 (DIN 50021)	アルミニウムに接着、100時間/23 °C後、偏差なし
溶剤と化学物質への耐性	室温では、アルミニウムへの吸着後 72 時間、ほとんどのオイル・グリス、燃料、脂肪族溶剤、弱酸、塩とアルカリへの短期間の耐性
接着力* (FINAT TM 1、24 時間後、ステンレス鋼)	22 N/25 mm
張力 (DIN EN ISO 527)	縦: 最低34 MPa 横: 最低34 MPa
破損状態となる伸長 (DIN EN ISO 527)	縦: 最低 550% 横: 最低 550%
貯蔵寿命**	2 年間
アプリケーション温度	+10 °C 以上
専門家による適用の場合のサービス寿命	7 年間

垂直な屋外での使用において (標準的な中央ヨーロッパの気候にて)

*平均 **オリジナルのパッケージにて、20 °C、相対湿度 50% ***標準的な中央ヨーロッパの気候にて

注記

素材を適用する表面は完全に清潔にして、素材の接着を劣化させる可能性がある埃、油、その他汚染物がない状態にしてください。ラッカーをかけた表面や塗装した表面は、少なくとも 3 週間乾燥させ、完全に固まらせてください。お選びになったラッカーや塗料は、材料を適用する前に、ユーザーご自身でテストしてください。また、ORAFOL が公開しているアプリケーション情報も合わせてご参照ください。ISO 9001 に基づくバッチ追跡可能性はロール番号により可能です。

重要なお知らせ

ORAGUARD® の製品はすべて、製造工程を通じて細心の注意を払って品質管理されており、販売適性品質および製造工程における欠陥がないことを保証いたします。ORAGUARD® 製品に関する公開済みの情報は、弊社が信頼に足るとみなす調査に基づいていますが、保証とはみなされません。ORAGUARD® 製品の多様な用途や新しいアプリケーションの継続的な開発に基づき、購入者は意図される用途における製品の適性と性能を慎重に検討し、そのような用途に関するすべてのリスクを負うことに同意するものとします。このフィルムは湿式アプリケーションをお勧めします。

すべての仕様は予告なく変更される場合があります。ORAGUARD®は ORAFOL Europe GmbH の登録商標です。

