

### Description du produit

Les films rétro réfléchissants ORALITE® Série 5650RA FLEET ENGINEER GRADE à technologie *RapidAir*® sont des films très souples, robustes et résistants aux intempéries, présentant une résistance exceptionnelle à la corrosion et aux solvants. La technologie *RapidAir*® permet un collage simple et rapide et réduit la formation de bulles et de plis, surtout en cas d'application sur des surfaces importantes. Les films ORALITE® 5650RA sont également disponibles dans les variantes 5650D RA et 5650E RA conformes à la réglementation européenne ECE 104, et fournis avec un filigrane.

Le produit, qui a été spécialement conçu pour le collage de lettrages, de marquages et de décorations de grande qualité sur véhicules, est facile à mettre en œuvre sur traceur de découpe. Ce film PVC spécial coulé peut être aussi posé sur des surfaces légèrement bombées à rivets ou moulures.

ORALITE® 5650RA est composé de billes de verre à effet catadioptrique noyées dans une couche de matière plastique transparente (design A, anciennement type I).

### Réflexion

Les films ORALITE® 5650RA satisfont aux exigences de performance de la réglementation européenne ECE 104, Classe D et sont disponibles en tant que produit 5650D RA avec filigrane. Les coefficients de rétro réflexion figurent dans le Tableau 1. Les films ORALITE® 5650E RA satisfont aux exigences de la réglementation européenne ECE 104 class E (Tableau 2). Les coefficients de rétro réflexion figurant dans le tableau 1 sont respectés quand ils sont mesurés conformément aux spécifications de la source lumineuse standard A de la CIE et aux consignes de la publication CIE 54.2.

### Couleur

ORALITE® 5650RA est disponible en 11 coloris différents (cf. la liste de tous les coloris disponibles du tableau 1). La couleur en lumière du jour d'ORALITE® 5650RA-070 est le noir. En éclairage dans l'obscurité, l'impression de couleur va de l'argent au gris argenté.

### Adhésif

L'autoadhésif est un adhésif permanent à base de solvant de polyacrylate. Grâce à la technologie *RapidAir*®, le produit a une faible adhésivité de départ et peut être repositionné plusieurs fois. Le matériau protecteur est un carton siliconé couché PE sur les deux faces (145 g/m<sup>2</sup>). Les références d'article et de bobine apposées sur le carton siliconé garantissent la traçabilité intégrale de l'ensemble des paramètres de production et des matières premières.

### Application

Les films ORALITE® 5650RA ont été spécialement conçus pour le collage de grande qualité sur véhicules. Le support doit être exempt de poussière, de graisse et d'autres souillures pouvant nuire au pouvoir adhésif du film. Les surfaces récemment mises en peinture doivent être complètement durcies. Pour vérifier la compatibilité, il faut faire au préalable des tests d'application avec les laques prévues. Le film rétro réfléchissant autoadhésif est destiné uniquement au collage à sec. Si l'utilisateur prévoit une utilisation dans d'autres domaines, il doit, sous sa propre responsabilité, tester et évaluer si le produit convient à l'utilisation prévue et si celle-ci comporte des risques.

Les films ORALITE® 5650RA sont imprimables avec les encres de sérigraphie ORALITE® 5018 essentiellement à base de solvants, d'encres UV ou latex. Veuillez vous référer aux instructions du fabricant de l'encre choisie pour déterminer si une stratification est requise. Dans l'affirmative, il est recommandé de stratifier le matériau avec ORALITE® 5051, ORAGUARD® 290F ou ORAGUARD® 293F pour une meilleure protection UV. Lorsque l'on utilise des encres ou imprimantes autres que celles d'ORAFOL, l'application doit être testée et approuvée par le client.

Le film s'enlève plus facilement quand on le chauffe. Les résidus éventuels de colle s'enlèvent avec un nettoyant solvanté pour résidus adhésifs. Pour avoir des précisions, consultez les conseils de mise en œuvre publiés par ORAFOL ou contactez votre interlocuteur à la division Reflective Solutions d'ORAFOL.

**Remarque :** tous les produits ORALITE® sont soumis pendant l'ensemble du processus de production à un contrôle de qualité minutieux conformément à ISO 9001:2015 et la traçabilité est assurée par le numéro de bobine.

### Caractéristiques du produit

Les valeurs typiques des coefficients de rétro réflexion (mesurés selon DIN 67520) d'ORALITE® 5650RA dépassent les valeurs dans le tableau 1.

Tableau 1 : Coefficients de rétro réflexion spécifiques en cd/lx/m <sup>2</sup>				
Angle d'observation	0,2°		0,33°	
Angle d'incidence	5°	30°	5°	30°
Blanc	100	40	80	35
Jaune	60	25	45	20
Rouge	18	8	15	6
Orange	27	10	23	8
Bleu	5	1,7	4	1
Vert	13	5	11	5
Noir	35	15	30	10
Bleu ciel	11	4	8	3
Or	70	27	50	22
Jaune citron	75	30	55	25
Rubis	10	5	8	4

Valeurs maximales des coefficients de rétro réflexion pour les films ORALITE® 5650D RA et 5650E RA (conformes à la réglementation européenne ECE 104, classes D et E)

Tableau 2 : Coefficients de rétro réflexion spécifiques en cd/lx/m <sup>2</sup>				
Angle d'observation	0,33°			
Angle d'incidence	5°	30°	40°	60°
5650D RA (tous les coloris)	150	65	37	5
5650E RA (tous les coloris)	50	21,7	12,3	1,7

### Propriétés physiques et chimiques

Épaisseur* (sans papier protecteur et adhésif)	0,120 mm
Résistance aux températures***	collé sur aluminium, de -50° C à +95° C
Adhésivité de départ* (méthode d'essai FINAT n° 1, après 72 h)	collé sur acier inoxydable : 17,0 N/25 mm collé sur revêtement acrylique : 17,5 N/25 mm
Résistance à la traction (DIN 53455)	longitudinale : min. 10 N/ mm <sup>2</sup> transversale : min. 10 N/ mm <sup>2</sup>
Garantie de stockage**	2 ans
Température de collage	> 15° C
Résistance dans le temps du film correctement mis en œuvre *** avec exposition verticale aux intempéries	7 ans

\* Moyenne      \*\* dans le conditionnement d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité      \*\*\* atmosphère normale, Europe centrale  
1 Angle d'enlèvement de 180° à 300 mm/min

### REMARQUE IMPORTANTE

L'utilisation des films ORALITE® doit se faire dans le respect des dispositions nationales concernées. ORAFOL vous conseille de vous procurer la réglementation actuelle auprès du service dont vous dépendez et de veiller à ce que le produit lui soit conforme. Pour tout complément d'information, adressez-vous directement à ORAFOL.

Tous les produits ORALITE® sont soumis pendant l'ensemble du processus de production à un contrôle de qualité minutieux garantissant que les produits qui vous sont livrés sont de qualité courante et ne présentent pas de vices de fabrication. Les informations publiées sur les produits ORALITE® reposent sur des résultats de recherche considérés comme fiables par l'entreprise, mais qui ne sauraient donner lieu à une quelconque garantie. En raison de la grande diversité des possibilités d'utilisation des produits ORALITE® et de l'émergence permanente de nouvelles utilisations, l'acheteur doit soigneusement vérifier que le produit et ses performances conviennent bien à l'utilisation prévue et assumer tous les risques liés à cette utilisation. Toutes les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Toute garantie est exclue pour les utilisations qui ne figurent pas dans la fiche technique ou ne sont pas effectuées conformément aux directives de mise en œuvre d'ORAFOL. La résistance dans le temps des panneaux dépend d'une multitude de facteurs, comme la nature et la préparation du support, le respect des directives de mise en œuvre, la zone géographique d'utilisation, les conditions météorologiques et l'entretien du produit et du panneau fini. ORAFOL n'assume aucune responsabilité pour les défauts dus à l'utilisation sur un support inadapté ou à une préparation insuffisante de la surface. Vous trouverez des précisions dans le document de garantie publié par ORAFOL sur le site [www.orafol.com](http://www.orafol.com).

ORALITE® est une marque de la société ORAFOL Europe GmbH.