

## Descripción del producto

ORALITE® 5061 TRANSPARENT FILM es una película transparente o colorada de PMMA de altas prestaciones con superficie brillante. El material se caracteriza por su excelente transparencia, estabilidad dimensional y características de corte y manipulación óptimas. La película transparente cuenta con un paquete de absorción UV de alto desempeño así como un adhesivo especialmente diseñado para operar como película de protección UV sobre el laminado reflectante ORALITE® impreso con tinta de impresión digital UV ORALITE® 5019 UV Digital Printing Ink utilizando una impresora de señales de tráfico ORALITE.

Está garantizado que los laminados en color de la serie ORALITE® 5061 TRANSPARENT FILM sobre películas reflectantes blancas de las series ORALITE® 6900/6910 Brilliant Grade, ORALITE® 5900/5910 High Intensity Prismatic Grade y ORALITE® 5800/5810 High Intensity Grade cumplan con las especificaciones internacionales de esta clase como por ejemplo EN 12899-1 (norma europea), DIN 67520 y DIN 6171 (Alemania), BS 873: Part 6 (Gran Bretaña), NFP 98-520 (Francia), SN 640878 (Suiza), ASTM D 4956 (USA), JIS Z 9117 (Japón) respecto a los coeficientes de reflexión mínimos y las coordenadas cromáticas.

## Adhesivo

Como adhesivo se utiliza un adhesivo de poliacrilato solvente sensible a la presión que ha sido ideado especialmente para la adhesión permanente de películas ORALITE®, inclusive superficies estampadas de forma digital o bien digital UV. Como cobertura se utiliza una película de PET, recubierta en un lado de silicona.

## Color

ORALITE® 5061 TRANSPARENT FILM está disponible en los colores amarillo (020), rojo (030), naranja (035), azul (050), verde (060), verde oscuro (625) y marrón (080). Negro está disponible como color opaco (070).

## Aplicación/Manipulación

Las películas ORALITE® 5061 Transparent Film ofrecen el máximo rendimiento al utilizarse sobre láminas ORALITE®, sin imprimir o impresas con tintas ORALITE®. Las superficies sobre las que se va a aplicar deben estar completamente secas y exentas de polvo que pueda afectar el poder adhesivo del material. Las superficies recién impresas deben estar completamente secas. El usuario debe probar la compatibilidad de determinadas tintas y superficies antes de aplicar el material. Para otros campos de aplicación el usuario debe comprobar y evaluar bajo su propia responsabilidad si el producto es apto o no y si puede haber posibles riesgos.

Para información más detallada rogamos consulte nuestras instrucciones de aplicación nº 4.3 y 4.4 o se dirija a la persona de contacto competente de la ORAFOL Reflective Solutions Division.

**Nota:** todos los productos ORALITE® se fabrican en una producción certificada según ISO 9001:2015. La trazabilidad de los lotes se garantiza en cualquier momento mediante el número de bobina.

## Características físicas y químicas

<b>Grosor</b> *(sin papel protector y adhesivo)	0,075 mm
<b>Estabilidad dimensional</b>	pegado en acero, no se puede medir ninguna contracción en dirección transversal en dirección longitudinal máx. 0,1 mm
<b>Resistencia a la temperatura</b>	pegada sobre aluminio, de -56° C a +90° C
<b>Resistencia a los detergentes</b>	pegada sobre aluminio; sin variaciones después de 8h en lejía (0,5% de detergente doméstico) a temperatura ambiente y a 65° C
<b>Poder adhesivo</b> *1 (FINAT-TM1, después de 24h, acero inoxidable, Ángulo de arranque 180° a 300 mm/min)	18 N/25 mm (rotura de la película)
<b>Almacenamiento</b> **	2 años
<b>Temperatura de pegado</b>	> +10° C
<b>Durabilidad con una aplicación correcta</b> *** y una exposición a la intemperie en posición vertical	los laminados ofrecen la misma resistencia como las películas de reflexión en las que han sido pegadas

\* Promedio \*\* En embalaje original a 20°C y 50% de humedad relativa del aire \*\*\* Clima normal centroeuropeo



## AVISO IMPORTANTE

El uso de películas de la serie ORALITE® requiere cumplir con las especificaciones nacionales pertinentes. ORAFOL le recomienda preguntar a su distribuidor más cercano por los requisitos actuales y asegurarse de que el producto los cumpla. Para más informaciones rogamos se dirija directamente a ORAFOL.

Todos los productos ORALITE® están sometidos durante todo el proceso de fabricación a un riguroso control de calidad. Aseguramos el suministro de los productos con una calidad usual y libre de defectos de fabricación. Las informaciones publicadas sobre los productos ORALITE® se basan en resultados experimentales que son fiables según la opinión de la empresa pero que no permiten deducir ningún tipo de garantía. Debido al elevado número de posibilidades de uso de los productos ORALITE® y al desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el cliente debe comprobar la idoneidad y eficacia del producto para el uso previsto y aceptar todos los riesgos relacionados con dicho uso. Todas las especificaciones se pueden modificar sin previo aviso.

Se excluye cualquier garantía para aplicaciones que no se especifiquen en la Ficha Técnica o no se mencionen en las instrucciones de aplicación de ORAFOL. La durabilidad de los rótulos depende de un gran número de factores, como p. ej. la elección y preparación de la base, el cumplimiento de las instrucciones de aplicación recomendadas, el lugar geográfico, las condiciones meteorológicas, así como la conservación del producto y del rótulo terminado. ORAFOL no se hace responsable de defectos que se deban a una base inadecuada o una preparación insuficiente de la superficie. Para más información al respecto consulte el documento de garantía publicado en [www.orafol.com](http://www.orafol.com).

ORALITE® es una marca de la empresa ORAFOL Europe GmbH.