

Descripción

Película de PVC polimérico combinado, disponible en blanco con superficie brillante o mate.

Material de recubrimiento

Double sided PE coated *RapidAir*® paper, one side siliconised, 145 g/m²

Adhesivo de pegado

Poliacrilato solvente, adherente permanente, gris

Campo de aplicación

Para objetos de publicidad de impresión digital brillantes y con colores intensivos a corto y medio plazo en exteriores. La tecnología *RapidAir*® permite un pegado sencillo, rápido y libre de burbujas, en particular para objetos de gran tamaño. Puede emplearse también sobre fondos curvados y en acanaladuras y sobre remaches. En estado pegado, el material sólo puede eliminarse con ayuda de utensilios apropiados.

Procedimiento de impresión

Para Inkjet - Impresión digital gran formato con tintas solventes, tintas UV y tintas latéx.

Datos técnicos

Grosor ⁽¹⁾ (sin papel protector y adhesivo)	0,100 mm
Estabilidad dimensional ⁽¹⁾ (FINAT TM 14)	Pegado en acero, no se puede medir ninguna contracción en dirección transversal, en dirección longitudinal máx. 0,4 mm
Resistencia a la temperatura ⁽²⁾	Pegada en aluminio, de -40° C a +80° C, sin variaciones
Resistencia al agua marina (DIN 50021)	Pegada en aluminio, sin variaciones después de 100h/23° C
Comportamiento en fuego	Pegada en acero, autoextinguible
Poder adhesivo ⁽¹⁾ (FINAT TM 1, después de 24h, acero inoxidable)	16 N/25 mm
Resistencia al arrancado ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: > 19 MPa Transversal: > 19 MPa
Alargamiento de rotura ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: > 130% Transversal: > 150%
Conservabilidad ⁽³⁾	2 años
Temperatura de pegado	> +8° C
Durabilidad máxima en el caso de utilización correcta exposición a la intemperie en posición vertical ⁽⁴⁾	5 años (sin imprimir)

(1) promedio (2) exposition à court terme (3) en el embalaje original, a 20° C y 50% de humedad relativa del aire (4) clima centroeuropeo estándar

Aviso importante:

Después de la impresión debe observarse que las tintas se sequen completamente para no afectar posteriormente la adherencia del laminado. El fondo a recubrir debe estar exento de polvo, grasa y de suciedad de cualquier tipo que pueda afectar al poder adhesivo del material. Las pinturas recientes deben secarse durante por lo menos tres semanas, o deben estar completamente endurecidas. Para determinar la compatibilidad se llevarán a cabo pruebas de aplicación con las pinturas previstas. Asimismo, se observarán las instrucciones de aplicación editadas por ORAFOL. La trazabilidad de nuestra mercancía según ISO 9001 está garantizada mediante el número indicado en cada bobina.

AVISO IMPORTANTE

Todos los productos ORAJET® están sujetos a un cuidadoso control de calidad a lo largo del proceso de fabricación y garantizan tener calidad comercial y estar libres de defectos de fabricación. La información publicada con relación a los productos ORAJET® se basa en la investigación que la Empresa cree que es fiable aunque no constituya una garantía. Dada la variedad de usos de los productos ORAJET® y del desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar la idoneidad y rendimiento del producto para cada uso, y asumir todos los riesgos relacionados con su uso. Todas las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

ORAJET® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.