

Produktbeschreibung

ORALITE®-Reflexfolien der Serie 5400 Commercial Grade sind witterungsbeständige, selbstklebende retroreflektierende Folien, die sich durch eine hohe Flexibilität auszeichnen und eine ausgezeichnete Korrosions- und Lösungsmittelbeständigkeit aufweisen. Dies ist zusammen mit der guten Schneid- und Bedruckbarkeit sowie dem abgestimmten Haftklebstoff für die hervorragende Verarbeitbarkeit dieser Serie zu reflektierenden Hinweisschildern verantwortlich.

Das Rückstrahlsystem der ORALITE®-Reflexfolien der Serie 5400 Commercial Grade besteht aus katadioptrisch wirkenden Glaskugeln, die in einer lichtdurchlässigen Kunststoffschicht eingebettet sind (Anforderungskategorie RA1, Aufbau A, ehemals Typ I). Die glatte Oberfläche zeichnet sich durch eine hohe Kratz- und Schlagfestigkeit sowie eine sehr gute Bedruckbarkeit aus. Die Mindestrückstrahlwerte entsprechen der EN 12899-1 (EU), die Tagesaufsichtfarben den internationalen Spezifikationen für reflektierende Materialien dieser Klasse.

Oberfläche

Gegossene PVC-Spezialfolie

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichteter Silikonkarton, 145 g/m²

Die Aufbringung der Artikel- und Rollennummer auf dem Silikonkarton garantiert die lückenlose Rückverfolgbarkeit zu allen Produktionsparametern und Rohstoffen

Haftklebstoff

Solvent Polyacrylat, permanent

Anwendungsbereich

ORALITE® Reflexfolien der Serie 5400 Commercial Grade wurden speziell entwickelt für die Herstellung von Leiteinrichtungen und Hinweistafeln sowie von reflektierender Werbung, die für den kurzfristigen Außeneinsatz vorgesehen sind und für die ein Mindestmaß an Retroreflexionen ausreichend ist. Die Folien sind mit einem Haftklebstoff ausgerüstet, der eine hervorragende Haftung auf metallischen Untergründen wie Aluminium oder verzinktem Stahlblech garantiert. Die Bedruckung mittels lösemittelbasierendem Tintenstrahldruck, Siebdruck oder Latex-Druck ist mit den meisten Farben, Tinten und Druckern möglich. Bitte beachten sie die Hinweise der Drucker- oder Farbenhersteller und stellen fest, ob eine Laminierung erforderlich ist. Gegebenenfalls wird die Laminierung mit ORAGUARD® 290F oder ORAGUARD® 293F zur Verbesserung des UV-Schutzes empfohlen. ORAFOL empfiehlt die Verwendung von ORALITE® 5018 Screen Printing Ink zur Bedruckung mittels Siebdruck. Werden Farben, Tinten oder Drucker verwendet die nicht von ORAFOL vertrieben werden, muss deren Anwendung durch den Kunden getestet und freigegeben werden.

Bei der Anwendung der ORALITE® Reflexfolien sind die jeweiligen nationalen Bestimmungen zu berücksichtigen!

Technische Daten

Mindestreflexionswerte (EN 12899-1)

Spezifische Mindestreflexion R ⁱ in cd / lx pro m ²									
Beobachtungswinkel	0,2°			0,33°			1,5°		
	5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
Weiß (010)	70	30	10	50	24	9	5	2,5	1,5
Gelb (020)	50	22	7	35	16	6	3	1,5	1
Orange (035)	25	10	2,2	20	8	2,2	1,2	0,5	-
Rot (030)	14,5	6	2	10	4	1,8	1	0,5	-
Grün (060)	9	3,5	1,5	7	3	1,2	0,5	0,3	-
Blau (050)	4	1,7	0,5	2	1	-	-	-	-

Physikalische und chemische Eigenschaften

Dicke* (ohne Schutzpapier)	0,130 mm
Temperaturbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, -50° C to +82° C
Klebkraft* (FINAT TM 1, nach 24h, rostfreier Stahl)	15 N/25mm (Folienriss)
Lagerfähigkeit**	2 Jahre
Verklebungstemperatur	Min +10° C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung bei vertikaler Außenbewitterung	4 Jahre

* Durchschnittswert

** in Originalverpackung, bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit

***mitteleuropäisches Normalklima

WICHTIGER HINWEIS

Beim Einsatz von Folien der ORALITE® Serie sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL.

Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie bitte dem unter www.orafol.com veröffentlichten Gewährleistungsdokument.

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.

