

Informations générales

ORALITE® GP 095 est une bande retro-réfléchissante légère et souple, en microbilles de verre conçue pour être cousue sur les vêtements pour sapeurs-pompiers et les vêtements de travail ignifugés, et elle est aussi adaptée pour le lavage industriel. ORALITE® GP 095 excède toutes les exigences de la spécification EN ISO 20471:2013, et est certifiée conformément à la norme ISO 15797 méthode 8, comme suit :

- 35 cycles de lavage à 75° C + séchage en tambour à 90° C
- 35 cycles de lavage à 75° C + séchage en tunnel à 155° C, température d'entrée

En outre, le produit est certifié conformément à la norme ISO 15797 méthode 2 comme suit :

- 50 cycles de lavage à 75° C + séchage en tambour à 90° C
- 50 cycles de lavage à 75° C + séchage en tunnel à 155° C, température d'entrée

ORALITE® GP 095, lorsqu'elle est lavée conformément à la norme ISO 6330:2012 Méthode 6N, résistera à un minimum de 50 lavages à 60° C et, lorsqu'elle est lavée conformément à la norme ISO 6330:2012 Méthode 9N résistera à un minimum de 25 lavages à 92° C quand cousue à divers matériaux de base.

ORALITE® GP 095 se nettoie aussi bien à des températures faibles qu'à des températures élevées. On peut donc sélectionner la température de lavage la plus basse pour garantir le nettoyage adéquat du tissu. Ceci assurera un lavage respectueux de l'environnement tout en augmentant la durée de vie du vêtement.

Les variations des conditions environnementales ainsi que le processus d'entretien choisi peuvent affecter la durée de vie du vêtement. Il est recommandé d'inspecter régulièrement les performances des vêtements en fonction des exigences de la norme EN ISO 20471:2013. Les informations figurant sur l'étiquette d'entretien doivent être vérifiées afin de s'assurer que le matériau réfléchissant reste conforme à la norme EN ISO 20471:2013.

Lavage à la main

Le lavage à la main est possible à l'aide d'une éponge, d'un tissu doux ou d'une brosse douce avec de l'eau tiède et un détergent doux. Après lavage, la bande doit être rincée à l'eau claire. Les taches tenaces telles que la graisse ou le goudron peuvent être nettoyées localement avec de l'essence, de l'alcool, du naphte ou de la térébenthine. Après nettoyage local, la bande doit être lavée à la main comme décrit ci-dessus et rincé à l'eau.

Lavage industriel

Équipement de lavage: Machine à laver standard à chargement frontal. Le lavage en tunnel n'est pas recommandé.

Température: La température maximale de lavage certifiée est de 75° C. La bande supportera des températures plus élevées mais celles-ci réduiront la durée de vie de la bande / du vêtement.

Détergent: Détergents à teneur faible ou moyenne en alcalins ou à haute teneur en agent tensioactif. Le détergent ne doit pas contenir de l'hydroxyde de sodium libre ou de l'hydroxyde de potassium libre et sa valeur de pH ne doit pas excéder 11. L'utilisation d'un pH inférieur allongera la durée de vie de la bande.

Attention !

- Ne pas pré-tremper
- Ne pas utiliser de produits fortement alcalins (tels que des produits très forts ou des produits détachants)
- Ne pas utiliser de détergents avec solvants ou microémulsions
- Ne pas utiliser d'autres agents de blanchiment
- Rincer abondamment afin de retirer complètement tout résidu de détergent.

Il est possible d'améliorer la longévité de la bande en :

- utilisant des températures inférieures
- réduisant l'abrasion dans le processus de lavage
- évitant tout pré-trempage avec le détergent
- utilisant une descente d'acide/en rinçant

Remarque !

ORALITE® GP 095 est certifiée conforme à la norme ISO15797 Méthode 8, comme détaillé ci-dessus. Des changements dans le processus de lavage, le processus de séchage et le choix du détergent peuvent modifier de façon significative la durabilité de la bande réfléchissante en termes de lavages. Il est important que ces paramètres soient évalués pour chaque application, et il demeure de la responsabilité de l'utilisateur de tester leurs conditions de lavage spécifiques pour évaluer la durabilité au niveau du nombre maximum de cycles de lavage indiqué par l'étiquette d'entretien.

Lavage ménager

Équipement de lavage: Lave-linge ménager standard

Température: 30° C - 92° C

Détergent: Détergent ménager standard contenant un agent de blanchiment à l'oxygène afin de réduire les taches sur les vêtements haute visibilité.

Réglage: « Vêtements de couleur sans pré-lavage »

Attention !

- Le temps de lavage maximum à la température la plus forte ne doit pas excéder 12 minutes.
- Le temps de lavage maximum total ne doit pas excéder 50 minutes.

Si ORALITE® GP 095 est utilisée sur des tissus blanchissant facilement, il est recommandé d'effectuer les deux premiers lavages à 40° C. Cela permet d'éviter toute décoloration.

Agent de blanchiment

N'utiliser, si nécessaire, qu'un agent de blanchiment non chloré.

Séchage

Séchage en tambour

La température maximale de l'air soufflé ne doit pas excéder 90° C.

Sec à « légèrement humide ». Ne pas trop sécher.

Pour accroître sa durée de vie, le vêtement doit être retourné avant le séchage.

Séchage en tunnel

La température maximale d'entrée ne doit pas excéder 155° C.

Le temps de séchage ne doit pas excéder 6 minutes.

Le séchage en tunnel avec abrasion limitée est recommandé.

Nettoyage chimique / Nettoyage à sec

En cas de besoin d'un nettoyage à sec, le nettoyage à sec professionnel se fait avec du perchloroéthylène et des hydrocarbures (température de distillation comprise entre 150° C et 210° C, point d'éclair compris entre 38° C et 70° C), processus normal.

Repassage

Ne pas utiliser de vapeur.

Régler la température sur froid ou chaud.

Éviter tout contact direct avec la bande lors du repassage, utiliser une pattemouille.

Instructions d'application

Coudre les bandes sur le support tissu des vêtements – Réglages de la machine à coudre

ORALITE® GP 095 peut être cousue sur les vêtements à l'aide d'un fil ignifuge. La construction monocouche du produit permet de piquer n'importe quelle partie de sa surface. La piqûre doit se trouver au moins à 3 mm du bord de la bande du vêtement. Le nombre de points recommandé est de 8 à 10 à raison de 25 mm.

Si la bande s'accroche lorsqu'elle est cousue, nous recommandons de prendre les mesures suivantes :

1. Réduire la pression exercée sur la pédale de la machine
2. Utiliser un pied presseur enduit de téflon, si nécessaire
3. Utiliser un spray au silicone ou un tissu enduit de silicone en vue de lubrifier la surface de la bande.

Tissu de base

Bien que ORAFOL ait effectué les contrôles de compatibilité sur la plupart des supports en tissus disponibles, Nous ne pouvons garantir que le support en tissu choisi soit entièrement compatible avec la bande. Veuillez vérifier auprès du fabricant ou de l'usine avant utilisation.

Remarque

Ne pas étendre la bande lors de son application. Il est recommandé de retourner les bords de la bande et de coudre sur la doublure obtenue. Ceci vise à éviter l'infiltration d'humidité. Si le vêtement le permet, le bord des bandes doit être à l'intérieur des coutures du vêtement.

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORALITE® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORALITE® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORALITE® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation. Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORALITE® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.