

Описание

Этот документ описывает процедуры нанесения и удаления печатных форм и флексографических монтажных лент ORAFLEX® на печатные цилиндры.

Условия хранения и обработки

Самоклеящиеся ленты ORAFLEX® компании ORAFOL поставляются в рулонах. Их необходимо хранить или в подвешенном положении (вместе с заглушками) или в стоячем положении на краях рулонного блока. Никогда не храните их в лежачем положении (без заглушек). Храните и обрабатывайте материалы в прохладной и сухой среде. Наилучшие условия создаются при относительной влажности воздуха 40% - 50% и температуре от +18° C до +22° C (64° F - 72° F). Необходимо избегать попадания прямых солнечных лучей, а также запрещается хранение возле радиаторов отопления и т.д.

Температура при нанесении

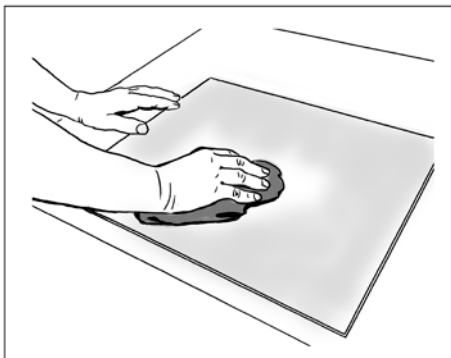
Для определения оптимальных температур при нанесении материалов, пожалуйста, прочтите технические спецификации конкретного продукта. Оптимальная температура поверхностей от +15° C до +25° C (59° F - 77° F).

Нанесение – общая информация

Для обеспечения оптимальной производительности ленты во время нанесения печати (например, поднятие пластины) и демонтажа (например, остатки клеящего материала), поверхности цилиндра и пластин должны быть чистыми и сухими.

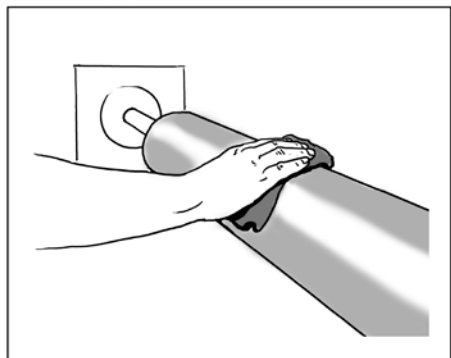
Монтаж печатной пластины

Ниже следует краткий обзор того, как использовать мягкие ленты с подкладкой ORAFLEX®, чтобы обеспечить оптимальный монтаж на печатную пластину.



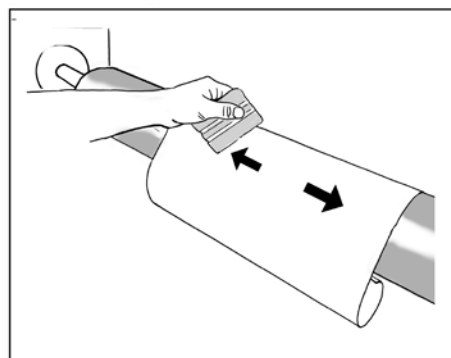
Шаг 1

Очистите печатную пластину. Убедитесь, что на поверхности нет пыли и других загрязнений (например, чернил или остатков клеящего материала). Очистку можно проводить при помощи соответствующего растворителя и безворсовой ткани. Рекомендуемый растворитель - изопропиловый спирт. Необходимо избегать таких растворителей как ацетон, они могут сильно повлиять на клеящие характеристики продукта. Обеспечьте полную сухость поверхности перед проведением монтажа.



Шаг 2

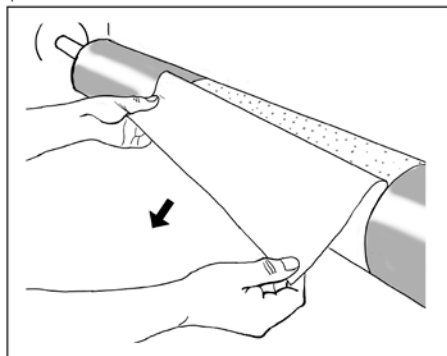
Очистите печатный цилиндр согласно рекомендациям производителя, затем вытрите сухой и чистой безворсовой тканью. Убедитесь, что на поверхности нет пыли и других загрязнений (например, чернил или остатков клеящего материала). Рекомендуемый растворитель - изопропиловый спирт. Необходимо избегать таких растворителей как ацетон, они могут сильно повлиять на клеящие характеристики продукта. Обеспечьте полную сухость поверхности перед проведением монтажа.



Шаг 3

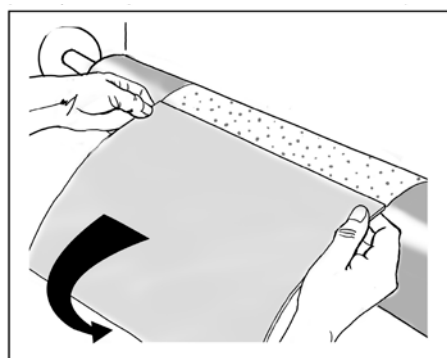
Осторожно поместите ленту ORAFLEX® на цилиндр. Примените немного давления при помощи рук или резиновой швабры, чтобы обеспечить надежное склеивание с цилиндром и избежать образования воздушных пузырьков.

Чтобы избежать растяжения клеевого соединения, лента ORAFLEX® должна наноситься сначала на печатный цилиндр / рукав. Чтобы избежать образования воздушных пузырьков, наносите ленту ORAFLEX® при помощи движений снизу вверх, линия за линией по печатному цилиндру. Для получения наилучшего результата используйте резиновую швабру или резиновый валик.



Шаг 4

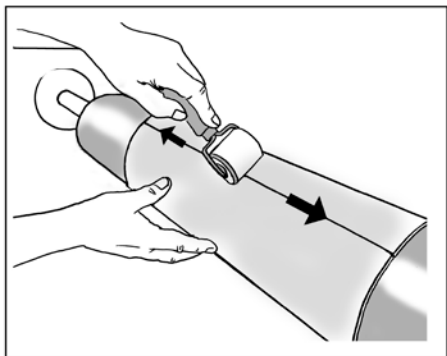
Потяните за подложку и удалите ее с ленты ORAFLEX®. Не дотрагивайтесь до клеящего материала.



Шаг 5

Поместите печатную пластину на открытую клеящую сторону ленты ORAFLEX®, и обворачивайте (наносите) ее осторожно вокруг цилиндра.

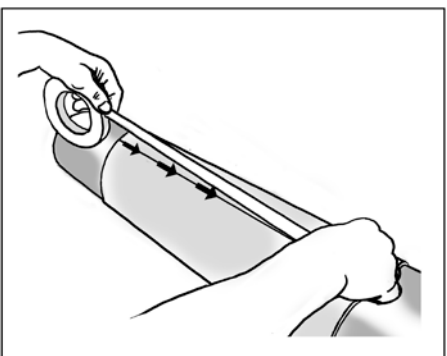
Печатная пластина должна быть нанесена сразу после удаления подложки, в противном случае пыль может повредить клеящие характеристики открытой стороны. Прикрепите пластину без какого-либо давления на узкий участок ленты ORAFLEX®. Как только будет обеспечено правильное положение пластины, начинайте нанесение пластины на ленту ORAFLEX® при помощи резинового валика движениями взад-вперед, линия за линией.



Шаг 6

Надежно прикрепите поверхность пластины к ленте ORAFLEX®, расположенной на цилиндре, при помощи использования движений валика поперек материала с некоторым давлением. Старайтесь надежно прикрепить ее в тех местах, где встречаются две стороны (соединение).

Требуется особая осторожность при проведении надавливания на ленту ORAFLEX® для ее соединения с краями пластины, чтобы избежать поднятия краев, особенно на передней и на задней кромке.



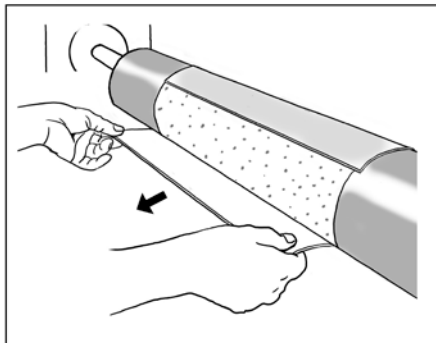
Шаг 7 (Дополнительная опция)

Для более надежного склеивания, закройте участок, где встречаются (соединяются) две стороны при помощи ленты для уплотнения краев ORAFLEX® 11405 Edge Sealing Tape.

Ленту для уплотнения краев ORAFLEX® 11405 Edge Sealing Tape можно дополнительно использовать для уплотнения краев пластины на печатных цилиндрах / рукавах маленького диаметра. Нанесенная внахлест лента должна быть удалена, чтобы избежать обрывов полотна, вызванных контактом ленты и печатной основы.

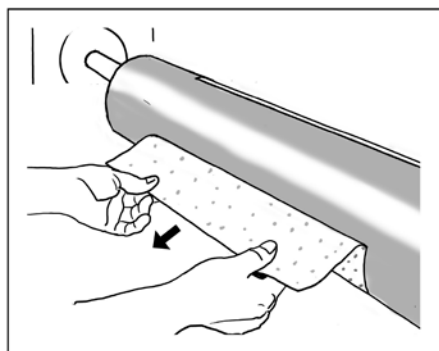
Снятие печатной пластины

Ниже следует краткий обзор процесса легкого снятия печатных пластин.



Шаг 1

Сначала отделите пластину. Чтобы избежать растяжения пластины, угол снятия должен быть плоским. Ослабьте края печатной пластины и потяните ее вниз, отделив ее от клеящей стороны ленты ORAFLEX®.



Шаг 2

Потяните за ленту ORAFLEX®, чтобы снять ее с цилиндра. Печатный цилиндр / рукав и пластина должны быть очищены перед следующим использованием.

Для получения детальной информации относительно нанесения и удаления лент ORAFLEX®, пожалуйста, обращайтесь в службу клиентской поддержки компании ORAFOL (контактные детали указаны ниже).

Ораниенбург, 18 ноября 2015 года

ORAFOL Europe GmbH

Orafolstrasse 2, D-16515 Oranienburg, Germany/Германия

Тел.: +49 (0) 3301 864 0

Факс: +49 (0) 3301 864 100

adhesive.tapes@orafol.de