

## 1.0 Informazioni generali

ORALITE® GP 370 è un prodotto robusto e resistente agli agenti atmosferici ed ai solventi, creato per essere cucito o saldato in alta frequenza sugli indumenti ad alta visibilità.

Per maggiori informazioni sulla *retroreflettenza* di ORALITE® GP 370, fare riferimento alle schede dei dati tecnici pertinenti. Queste sono disponibili presso il rappresentante ORAFOL o possono essere scaricate da [www.orafol.com](http://www.orafol.com).

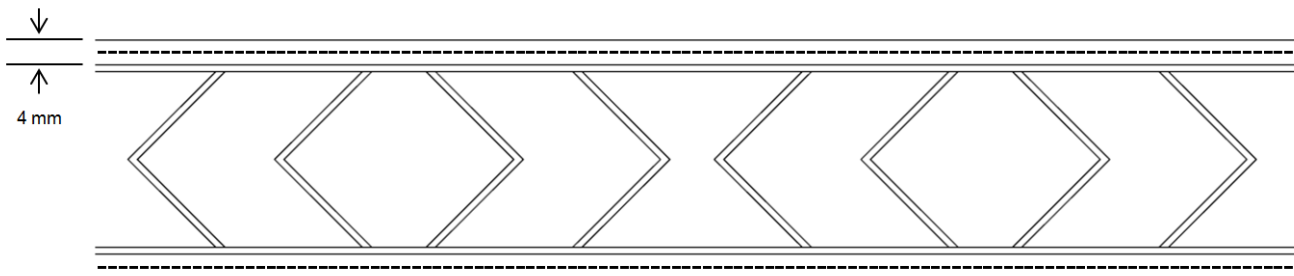
**Tabella 1: Proprietà di applicazione di ORALITE® GP 370**

PRODOTTO	BORDO DI APPLICAZIONE VISIBILE	IDONEO PER	
		CUCITURA	SALDATURA AD ALTA FREQUENZA
ORALITE® GP 370	✓	✓	✓

## 2.0 Cucitura sul tessuto di supporto

Per ottenere le migliori prestazioni da questi nastri è necessario prendere le seguenti misure.

I nastri per indumenti ORAFOL possono essere cuciti sugli indumenti ad alta visibilità. Assicurarsi sempre che la linea di cucitura sia centrata fra le linee parallele del bordo o il bordo completamente sigillato. Non lasciare mai che attraversi una delle celle sigillate del nastro.



Punti raccomandati: 8 ogni 25 mm

Qualora il nastro si dovesse attaccare durante la cucitura, si consiglia di procedere come segue:

1. Ridurre la pressione sul piede della macchina da cucire
2. Se necessario, servirsi di un piede di pressione rivestito in teflon
3. L'utilizzo di uno spray al silicone o di un panno rivestito in silicone aiuterà a lubrificare la superficie del nastro.

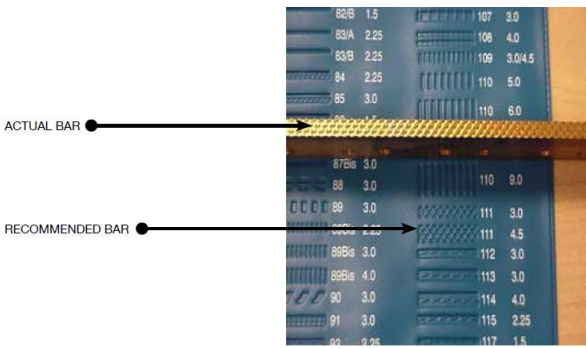
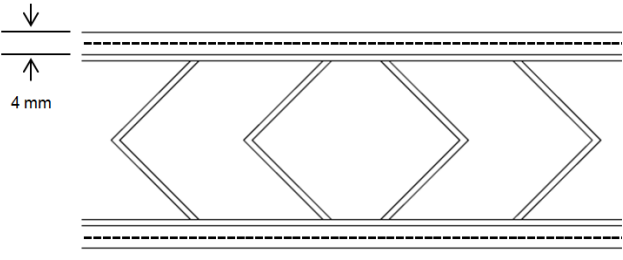
Non tirare il nastro durante l'applicazione.

ORAFOL consiglia di girare il nastro e di cucire tramite il bordo raddoppiato. Ciò aiuta a evitare l'ingresso di umidità. Laddove possibile nell'ambito della fattura dell'abito, i tagli finali del nastro devono trovarsi all'interno delle cuciture dell'abito stesso.

Tessuto di supporto: sebbene ORAFOL abbia effettuato delle verifiche di compatibilità con la maggior parte dei tessuti di supporto più comunemente disponibili, non possiamo tuttavia offrire una garanzia completa in merito alla piena compatibilità del tessuto prescelto. Si raccomanda dunque di informarsi presso il produttore del tessuto prima dell'uso. Il filo deve essere in grado di sopportare le medesime condizioni di lavaggio e usura del materiale sul quale viene applicato.

## 3.0 Sigillatura ad alta frequenza sul tessuto di supporto

### 3.1 Strumento/punzone di sigillatura

 <p>ACTUAL BAR</p> <p>RECOMMENDED BAR</p>	<p><b>1.</b></p> <p>Lo strumento di sigillatura deve essere un righello di tipo a diamante o flammato con larghezza da 3 a 5 mm. Viene illustrato uno strumento tipico del tipo flammato. Evitare di utilizzare un righello piatto di tipo a barra, poiché questo scoraggia l'adesione diretta fra il nastro e il tessuto di supporto rivestito.</p> <p>Durante la sigillatura è preferibile utilizzare due righelli impostati in parallelo.</p>
 <p>4 mm</p>	<p><b>2.</b></p> <p>Tuttavia se si utilizza un righello singolo, lo strumento non deve essere utilizzato per la sigillatura all'interno della linea di sigillatura di applicazione più interna e non si deve permettere che invada le celle sigillate del nastro.</p> <p>La larghezza del margine di cucitura (dalla sigillatura di strappo alla sigillatura a barra) misura 4 mm. Prestare attenzione durante la sigillatura affinché la larghezza di sigillatura finale non occupi l'intera larghezza di 4 mm nel margine di cucitura.</p>

### 3.2 Condizioni di sigillatura ad alta frequenza

Le condizioni di sigillatura variano a seconda del tipo di attrezzatura di sigillatura utilizzato. I parametri e le condizioni primari da impostare sono:

- Potenza di alta frequenza applicata allo strumento di sigillatura
- Pressione applicata
- Tempo/i di sigillatura e sosta
- Materiale di lavorazione\*
- Materiale dielettrico

La potenza di alta frequenza applicata deve essere impostata a un livello tale da evitare una sigillatura insufficiente o eccessiva. Una sigillatura insufficiente non salda correttamente i materiali. Una sigillatura eccessiva causa l'assottigliamento dei materiali lungo la linea di saldatura.

Si consiglia l'utilizzo di uno strumento in ottone.

Assicurarsi sempre che il piatto di supporto dello strumento superiore sia parallelo al piatto inferiore per assicurare una sigillatura uniforme. Un allineamento difettoso causa aree di sigillatura eccessiva e può portare alla formazione di archi.

\*L'ottone è costoso ma molto resistente e fornisce un'eccellente trasmissione dell'alta frequenza.

### 3.3 Tessuto di supporto






ORAFOL ha effettuato delle verifiche di compatibilità con la maggior parte dei tessuti di supporto sigillabili a caldo. Non possiamo tuttavia offrire una garanzia completa in merito alla piena compatibilità del tessuto prescelto alla sigillatura a caldo; si raccomanda dunque di informarsi presso il produttore del tessuto prima di procedere con tale tecnica. ORAFOL non sarà responsabile di eventuali incompatibilità dei materiali saldati.

Non tirare il nastro durante l'applicazione.

Verificare la resistenza della sigillatura sul tessuto di supporto a intervalli regolari di produzione. Assicurarsi che lo strumento/punzone copra il bordo del nastro durante la sigillatura per evitare l'effetto di arricciamento dei bordi.

Cercare di assicurare che la larghezza della sigillatura a barra copra almeno il 60% del margine di cucitura e che il 40% rimanente sia sul tessuto; questo ovviamente dipende dalla resistenza della sigillatura e può variare per aumentare quest'ultimo parametro.

### 4.0 Istruzioni per la cura del prodotto - Informazioni generali

	Non candeggiare		Utilizzare unicamente candeggina senza cloro se necessario		Asciugatura a tamburo, normale, basso calore		Impostare una temperatura di stiratura fredda o tiepida. Non utilizzare vapore		Non lavare a secco
---	-----------------	---	--	---	--	--	--	---	--------------------

### Tabella 2: Panoramica delle istruzioni per la manutenzione

PRODOTTO	SIMBOLI DI MANUTENZIONE CONSIGLIATA	TEMPERATURA DI LAVAGGIO	OMOLOGAZIONE
ORALITE® GP 370	      *	75** cicli di lavaggio a 75° C + asciugatura a tamburo a 90° C 25 cicli di lavaggio a 75° C + asciugatura in tunnel a 120° C	ISO 15797:2002 Metodo 8

\*capacità limitata di asciugatura in tunnel \*\*Arancia: 60 cicli di lavaggio a 75° C

I prodotti ORALITE® possono essere lavati altrettanto bene a basse temperature che a temperature più elevate. Selezionare la temperatura più bassa che garantisca l'adeguata pulizia del tessuto. Ciò consente un lavaggio ecologico e prolunga la durata del capo di abbigliamento. Variazioni delle condizioni ambientali e del procedimento di manutenzione prescelto possono influire negativamente sulla durata del capo di abbigliamento.

I nastri ORALITE® GP 370 superano tutti i requisiti di cui alla norma EN ISO 20471:2013, materiali a prestazione separata, e sono certificati secondo la normativa ISO 15797 metodo 8.

Si consiglia di effettuare regolari verifiche delle prestazioni del capo di abbigliamento secondo i requisiti stabiliti dalla norma EN ISO 20471:2013. Le informazioni contenute nell'etichetta devono essere verificate per assicurarsi che il materiale riflettente continui a soddisfare la norma EN ISO 20471:2013.

### 4.1 Lavaggio a mano

Lavare a mano utilizzando una spugna, una spazzola morbida o una pezza di tela morbida, insieme ad acqua tiepida e detersivo neutro. Dopo il lavaggio il nastro va risciacquato con acqua pulita. Macchie difficili come catrame o grasso possono essere rimosse mediante l'uso di uno straccio imbevuto di benzina, alcol, nafta o acqueragia, dopo di che il nastro va lavato a mano come sopra indicato e, quindi, risciacquato con acqua.

## 4.2 Lavaggio industriale

Lavatrice: Macchina lavatrice industrial standard a carico frontale. Lavaggio in tunnel sconsigliato.

Temperatura: Non superare i 75° C.

Detersivo: Medio-basso contenuto di alcalini, ad elevato contenuto di tensioattivi. Il detersivo non deve contenere idrossido libero di sodio o idrossido di potassio. Il pH del detergente utilizzato non deve superare 11.5.

### Attenzione!

- Non lasciare in ammollo
- Non usare prodotti ad elevato contenuto di alcalini (come detersivi pesanti o smacchianti)
- Non usare solventi o detersivi a micro-emulsione
- Non usare candeggianti aggiuntivi
- Risciacquare abbondantemente per rimuovere qualsiasi traccia di detersivo

### NOTA!

Il nastro ORALITE® GP 370 è certificato ISO15797 Metodo 8 come specificato sopra. La scelta del processo di lavaggio, dell'asciugatura e del detersivo possono influire significativamente sulla resistenza ai lavaggi del nastro riflettente. È importante che i parametri vengano valutati per ogni singola applicazione ed è piena responsabilità dell'utilizzatore stabilire l'idoneità del processo di manutenzione che si intende eseguire, effettuando delle prove per garantire la massima durata del prodotto.

## 4.3 Lavaggio domestico, in lavatrice

Lavatrice: Macchine lavatrici di uso comune

Temperatura: Non superare i 75° C

Detersivo: Normale detersivo per bucato. È consentito l'uso di candeggianti a base di ossigeno per smacchiare i capi ad alta visibilità. Evitare detersivi con un pH elevato.

Programma: "Capi colorati senza prelavaggio"

### Attenzione!

- Non superare i 12 minuti di lavaggio alle temperature più elevate.
- Il tempo massimo di lavaggio non deve superare i 50 minuti.
- Se i nastri ORALITE® GP 370 vengono applicati su tessuti che perdono facilmente il colore, consigliamo di effettuare i primi due lavaggi a 40° C per evitare inconvenienti.

## 4.4 Candeggiamento

Se necessario, utilizzare soltanto candeggianti senza cloro.

## 4.5 Asciugatura

### Asciugatura a tamburo

Non superare mai i 90° C.

Grado di asciugatura: "leggermente umido". Non asciugare eccessivamente.

Per aumentarne la durata, si raccomanda di rovesciare i capi prima di procedere all'asciugatura.

### Asciugatura in tunnel

Il GP 370 può essere asciugato in tunnel anche se una temperatura eccessiva può accorciare la durata del nastro. Dove possibile, selezionare sempre una temperatura inferiore a 120° C. Il tempo di asciugatura non deve superare i 6 minuti.

## 4.6 Lavaggio chimico / lavaggio a secco

Non lavare a secco.

## 4.7 Stiratura

Non usare vapore.

Impostare temperature basse.

Durante la stiratura, evitare il contatto diretto con il nastro interponendo una pezza.

## AVVISO IMPORTANTE

Tutti i prodotti ORALITE® sono sottoposti ad un accurato controllo qualità durante ciascuna fase della produzione e se ne garantiscono la qualità commerciale e l'assenza di difetti di fabbricazione. Le informazioni pubblicate riguardanti i prodotti ORALITE® si basano sui risultati delle ricerche condotte e sono ritenute affidabili dalla società, purtuttavia dette informazioni non costituiscono garanzia. Date la varietà d'uso dei prodotti ORALITE® e la continua messa a punto di nuove applicazioni, è opportuno che l'acquirente stesso valuti scrupolosamente l'idoneità ed il rendimento del prodotto acquistato per lo scopo per cui intende utilizzarlo, assumendosi tutti i rischi relativi a detto uso. Tutte le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

ORALITE® è un marchio registrato di ORAFOL Europe GmbH.