

### Tanım

Pürüzsüz şeffaf yüzeylerde ve cam yüzeylerde kullanılmak üzere, siyah bir arka kısma sahip olan, perfore edilmiş özel beyaz parlak PVC film. Film yüzeyine baskı yaptıktan sonra, dışardan baskı gözüktürken, delikli siyah arka kısımdan kişiler de çevreyi rahatça görür. Yazdırılabilir alanın toplam yüzeye oranı% 50'dir. 1,5 mm'lik küçük delik çapı, özel ince baskıyı mümkün kılar.

### Arka Kağıt

Perfore edilmemiş, silikon kaplı kağıt, 135 g/m<sup>2</sup>.

### Tutkal

Solvent poliakrilat, kalıcı, şeffaf

### Kullanım Alanı

Araçlarda, vitrinlerde veya düz yüzeyli, şeffaf reklam araçlarında kısa ve orta vadeli reklam grafikleri için. Tüm dış mekan uygulamalarında olduğu gibi deliklerde nem toplanabilir ve şeffaflık azalabilir. Bu nedenle perfore edilmiş folyo, baskı sonrasında özel olarak geliştirilmiş, ORAGUARD® 297-F (Premium-Cast-Film) laminasyon filmi ile korunmalıdır. Kuru uygulama gerektirir.

### Baskı Yöntemi

Solvent bazlı mürekkepler ile inkjet baskı

### Sertifikalar

Alman Genel Tip Onayı. § 22a StVZO, (ORAGUARD® 297 laminasyonu ile birlikte kullanımında) Federal Alman Karayolu Trafik Lisans Belgesi, ABG-no. D5350 ve (laminasyonsuz) ABG-no. D5477

### Teknik Veri

<b>Kalınlık*</b> (kağıt ve tutkal hariç)	140 mikron
<b>Boyutsal Kararlılık</b> (FINAT TM 14)	(Cam üstü) Çapraz yönde büzüşme görüşmemiştir, uzunluk 0,4 mm max.
<b>Isı Dayanımı***</b>	(Cam üstü) -40° C ile +80° C arası
<b>Deniz Suyu Dayanımı</b>	(Cam üstü) 100 saat sonra 23° C
<b>Tutkal Gücü*</b> (FINAT TM 1, paslanmaz çelik üzerinde 24 saat sonra)	12 N/25 mm
<b>Gerilme Direnci</b> (DIN EN ISO 527)	Uzunluğuna: min. 5 MPa Çapraz: min. 5 MPa
<b>Uzama Mukavemeti</b> (DIN EN ISO 527)	Uzunluğuna: min. 50% Çapraz: min. 50%
<b>Raf Ömrü**</b>	2 yıl
<b>Minimum Uygulama Sıcaklığı</b>	>+10° C
<b>Öngörülen Hizmet Süresi</b> Dikey açık havaya maruz kalma durumunda ***	3 yıl (baskısız)

\* ortalama \*\* Orijinal ambalajında, 20 ° C'de ve % 50 nemde \*\*\* Orta Avrupa İklimi

### Not

Baskı işleminden sonra, folyo laminasyon ile birleştiginde herhangi bir sorun oluşmaması için mürekkebin iyice kurumasına izin verilmelidir. Malzemenin uygulanacağı yüzeyler iyice temizlenmeli, toz, yağ veya malzemenin yapışmasını etkileyebilecek herhangi bir kirlilik içermemelidir. Yeni cilalanmış veya boyalı yüzeylerin en az üç hafta kurumasına ve tamamen iyileşmesine izin verilmelidir. Seçilen boyaların uyumluluğu, malzemenin uygulanmasından önce kullanıcı tarafından test edilmelidir. Ayrıca, ORAFOL tarafından yayınlanan uygulama bilgileri dikkate alınmalıdır. Ürünler ISO 9001'e göre numaralandırılır, bu numaralandırma sayesinde ürünün geriye dönük takibi mümkün olmaktadır

## **DUYURU**

Tüm ORAJET® ürünleri, üretim süreci boyunca dikkatli kalite kontrol işlemlerinden geçer; tüm ürünlerin iyi kalitede ve imalat hatalarından muaf olacağı üretici tarafından garanti edilir. ORAJET® ürünleri ile ilgili yayınlanan bilgiler, şirket tarafından güvenilir olduğuna inanılan araştırmalara dayanmaktadır ancak bu bilgiler garanti teşkil etmemektedir. ORAJET® ürünlerinin kullanım çeşitliliği, uygulamaların sürekli yenilenmesi ve gelişmesi nedeniyle kullanıcı, ürünün uygunluğunu ve performansını kullanılan amaca göre dikkatle incelemelidir. Alıcı, kullanım sonucu oluşabilecek tüm riskleri üstlenir. Yayınlanan tüm özellikler, önceden haber vermeksizin değiştirilebilir. .

ORAJET®, ORAFOL Europe GmbH şirketinin tescilli ticari markasıdır.