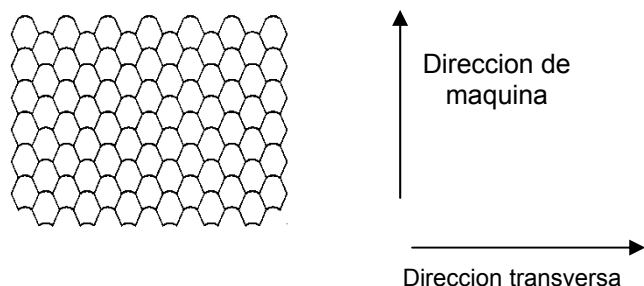


### Producto

Las películas retro-reflejantes ORALITE®, serie 5900 GRADO ALTA INTENSIDAD PRISMÁTICO, son altamente reflejantes, impermeables, autoadhesivas con excelente resistencia a corrosión y solventes. La superficie lisa de las películas ORALITE® serie 5900 grado ALTA INTENSIDAD PRISMÁTICO permite una capacidad de impresión muy buena. El sistema retro-reflejante de la película ORALITE® 5900 GRADO ALTA INTENSIDAD PRISMÁTICO consta de celdas cerradas de microprismas respaldadas por aire, utilizando una reflexión interna. La forma distinta de el sellado identifica la dirección de la máquina y el fabricante de la película (ver dibujo).

### Patrón del Sellado y dirección de aplicación



### Color

Las películas ORALITE® 5900 están disponibles en blanco, amarillo, rojo, naranja, azul, verde y marrón. Los colores cumplen con los requisitos de la Tabla 1 cuando se ensayan de acuerdo con las prácticas ASTM E308 y E1164 y las normas E1347 y E1349. Los valores medidos son la media de ocho lecturas. La muestra de ensayo se hace girar 45° alrededor de su propio eje después de cada lectura.

### Reflectividad

Las películas ORALITE® 5900 deberán cumplir o exceder el coeficiente mínimo de retro-reflexión que se muestra en la Tabla 2. La película se mide de acuerdo con ASTM E810. Ángulos de rotación de 0° y 90° se miden y se promedian.

### Adhesivo

El adhesivo está protegido por un revestimiento que se retira, sin remojo en agua ni otros solventes. El adhesivo produce una tal unión que una tira de una pulgada de anchura puede soportar un peso de 1-3/4 libras durante cinco minutos sin la tira se pelar una distancia de más de dos pulgadas cuando aplicada a un panel de aluminio liso como se especifica en la prueba de adhesión de ASTM D4956.

### Resistencia al Impacto

Después de la aplicación a la superficie de un rectángulo de aluminio liso, 0,040 pulgadas por 3 pulgadas por 6 pulgadas, la muestra se condiciona durante 24 horas a 72° F y 50% de humedad relativa. El laminado no debe mostrar agrietamiento cuando la cara del panel se somete a un impacto de un peso

de dos libras que tiene una punta redonda de 5/8 pulgadas que se redujo de una configuración de 100 libras de pulgadas en un probador de impacto Gardner variable, IG-1120.

### Encogimiento

Un espécimen de la película de 9 pulgadas por 9 pulgadas con el revestimiento adjunto será condicionado por lo mínimo de una hora a 72° F y 50% de humedad relativa. El revestimiento se retira y el espécimen se coloca sobre una superficie plana con la cara adhesiva hacia arriba. Diez minutos después del revestimiento ser retirado y nuevamente 24 horas después, la espécimen se mide para determinar la cantidad de cambio dimensional. El espécimen no puede encoger en cualquier dimensión más de 1/32 de pulgadas en 10 minutos y 1/8 pulgadas en 24 horas.

### Flexibilidad

La película será condicionada durante 24 horas a 72° F y 50% de humedad relativa. El revestimiento será retirado y la película es suficientemente flexible cuando no presenta grietas cuando se dobla en un segundo de tiempo al redor de un mandril que tiene un diámetro de 1/8-pulgadas con el adhesivo a contactar el mandril.

### Resistencia a Solventes

La película ORALITE® 5900 cumple con los requisitos de LS-300C, resistencia a los solventes, sección 3.6.7, cuando ensayado como se especifica en la Tabla VI, método de ensayo 4.4.6.

### Brillo

La película tendrá un brillo no menos de 40 cuando ensayada de acuerdo con el método ASTM D523 a un ángulo de 85°

### Aplicación

La temperatura de aplicación recomendada para lograr los mejores resultados es 65° F (18° C) o superior.

### Durabilidad/Garantía

10 años de garantía limitada  
Póngase en contacto con su representante de Reflexite para más detalles. Método D523 a un ángulo de 85°.

**Tabla 1 – Límites de Especificación de Color**

Color	Coordenadas de Cromaticidad *									
	1		2		3		4		Limite Y	
	x	y	x	y	x	y	x	y	Min.	Max.
<b>White (010)</b>	0.303	0.300	0.368	0.366	0.340	0.393	0.274	0.329	≥ 0.27	
<b>Yellow (020)</b>	0.498	0.412	0.557	0.442	0.479	0.520	0.438	0.472	15	45
<b>Red (030)</b>	0.648	0.351	0.735	0.265	0.629	0.281	0.565	0.346	2.5	15
<b>Orange (035)</b>	0.558	0.352	0.636	0.364	0.570	0.429	0.506	0.404	10	30
<b>Blue (050)</b>	0.140	0.035	0.244	0.210	0.190	0.255	0.065	0.216	1.0	10
<b>Green (060)</b>	0.026	0.399	0.166	0.364	0.286	0.446	0.207	0.771	3.0	12
<b>Brown (080)</b>	0.430	0.340	0.610	0.390	0.550	0.450	0.430	0.390	1.0	9.0

\* Los cuatro pares de coordenadas de cromaticidad determinan el color aceptable en el diagrama CIE.  
El estándar 1931 Sistema colorimétrico se mide con el CIE estándar Iluminante D<sub>65</sub>

**Tabla 2 – Típico Coeficiente de Retro-reflexión**

Angulo de Observación	Coeficiente de Retro-reflexión ( cd/lx/m2)			
	0.2°		0.5°	
	-4°	30°	-4°	30°
<b>White (010)</b>	360	170	150	72
<b>Yellow (020)</b>	270	135	110	54
<b>Red (030)</b>	65	30	27	13
<b>Orange (035)</b>	145	68	60	28
<b>Blue (050)</b>	30	14	13	6
<b>Green (060)</b>	50	25	21	10
<b>Brown (080)</b>	18	8.5	7.5	3.5

#### AVISO IMPORTANTE

Todos los productos Reflexite® y ORALITE® están sujetos a un control de calidad durante todo el proceso de fabricación y están justificados como buena calidad comercial y libres de defectos de fabricación. Las informaciones publicadas de Reflexite® y ORALITE® son basadas en investigaciones que la empresa considera como confiables, aunque esta información no constituyen una garantía. Debido a la variedad de usos de los productos Reflexite® y ORALITE® y el continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debe examinar cuidadosamente las propiedades y las prestaciones del producto para cada aplicación precisa, y él asume todos los riesgos relativos a esta aplicación. Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

**ORAFOL Americas Inc**  
120 Darling Drive  
Avon, CT 06001  
1-800-654-7570  
f. 1-800-895-0951  
www.orafol.com

**ORAFOL**  
**Reflective Solutions Canada, Inc.**  
6790 Kitimat Road, Unit 18  
Mississauga, Ontario  
L5N 5L9 Canada  
905 821-3991,  
fax 905 821-8330

Publicación Técnica RSA 2355-SP, Rev 0 Pub 2013 © 2013 ORAFOL Americas Inc

