

## 製品の説明

ORALITE® 5018 スクリーン印刷インクは、硬化後高耐候性グロス表面仕上げの溶剤系速硬化性一成分システムです。次の透明色とブラック不透明のカラーを 800 ~ 4000 ml の複数の容器サイズでご用意しています。

ORALITE® - スクリーン印刷インク 5018-020 イエロー  
ORALITE® - スクリーン印刷インク 5018-030 レッド  
ORALITE® - スクリーン印刷インク 5018-035 オレンジ  
ORALITE® - スクリーン印刷インク 5018-050 ブルー  
ORALITE® - スクリーン印刷インク 5018-060 グリーン  
ORALITE® - スクリーン印刷インク 5018-080 ブラウン  
ORALITE® - スクリーン印刷インク 5018-073 グレー  
ORALITE® - スクリーン印刷インク 5018-070 ブラック (不透明)

## 使用の領域

ORALITE® - スクリーン印刷インクは、特にアルキド樹脂で作られた ORALITE® 反射フィルム、アクリルフィルム、または PVC トップコートと併用して使用されます。カラー 010 (ホワイト) の全 ORALITE® 反射フィルムへの印刷は、交通標識の製造に適しています。

## 処理と取り扱いに関する指示

### 保管と輸送

インク容器は 15 ~ 40 ° C (60 ~ 104 ° F) の乾燥した屋内に保管してください。輸送中は、24 時間以上 5 ° C (40° F) 以上に保持してください。密閉容器による貯蔵寿命は 2 年間です。使用後は常に容器をしっかりと密閉し、3 か月以内に使い切ってください。

### インクの前処理

製造時に全色使用可能。印刷後は、手動または電気スターラーでインクを攪拌してください。攪拌後、約 10 分間ガス抜きした後に、スクリーン印刷インクをご使用いただけます。一度使用した容器を開く場合は、希釈液が必要な場合があります。

### 印刷インク添加剤

印刷の結果が思わしくない場合は、希釈剤 PUV (部品番号 345900010)、遅延剤 SV1 (部品番号 345900011)、印刷調整剤 ES (部品番号 345900023) を使用いただけます。最大 3% の希釈剤、または 1.5% の遅延剤および 0.5% の調整剤をインクに添加されることをお勧めします。詳細は、ORALITE® 反射フィルムの用途についての説明をご参照ください。

### 印刷スクリーン

印刷スクリーンの製造にはメッシュ 61-64 (メッシュ 1:1) のみを使用できます。

### 印刷の準備

印刷スクリーンとスクイージー (流し塗り機とブレード) を適切な洗浄剤で洗浄してください。すべてのフィルムを防塵布で拭いてください。

### 加工

推奨されるスクリーンと用法に従うことで、昼光の色彩国際仕様に基づくホワイト ORALITE® 反射フィルムへのカラー印刷の適合性が保証されます。また、スクリーン印刷用に指定されたホワイトの製品への印刷も印刷色の測光仕様を満たしています。反射フィルムの技術データシートと用途に関する説明をご参照ください。

### 乾燥

印刷直後、溶剤の蒸発により硬化が始まります。完全な硬化に必要とされる時間は、温度、湿度、気流などの周辺条件に大きな影響を受けます。乾燥ラックを使用する場合は、最初の 30 分に特に良好な通気が必要です。完全に乾燥した後は、印刷物を小さい束 (最大 10 cm ([4 インチ])) に重ねることができます。処理および硬化の最小温度は 15° C (60° F)、30% ~ 50% の湿度が推奨されます。乾燥時間は 48 時間です。約 8 日後、製品は完全に硬化します。完全に硬化した後、印刷物は高い耐



候性と、化学物質や機械的なストレスに対する耐性を示します。透明のニス仕上げは必要ありません。

マルチカラー印刷

オーバーラップによりマルチカラーの印刷も可能。

#### ラベリングと安全情報

ORALITE® スクリーン印刷インクについては、現行の危険物質に関する基準と EU 基準に準拠したすべての安全関連データとラベリング手順に関する情報を含む最新の安全データシートをご利用いただけます。詳細は、[www.orafol.com](http://www.orafol.com) の製品ページをご参照ください。

全製品は ISO 9001 に準拠した製造環境で生産されており、ロット番号により追跡できます。

#### 重要なお知らせ

ORALITE® シーティングをご利用の際には、関連する国内仕様を順守いただく必要があります。ORAFOL では、地方自治体の要件をご確認のうえ、製品適合性を順守いただくようお願いしております。詳細は ORAFOL までお問い合わせください。

ORALITE® の製品はすべて、製造工程を通じて細心の注意を払って品質管理されており、販売適性品質および製造工程における欠陥がないことを保証いたします。ORALITE® 製品に関する公開済みの情報は、弊社が信頼に足るとみなす調査に基づいていますが、保証とはみなされません。ORALITE® 製品の多様な用途や新しいアプリケーションの継続的な開発に基づき、購入者は意図される用途における製品の適性と性能を慎重に検討し、そのような用途に関するすべてのリスクを負うことに同意するものとします。すべての仕様は予告なく変更される場合があります。

技術データシートに記載されていない目的または ORAFOL の処理と取り扱いに関する指示に基づいて処理されない目的は保証の対象となりません。標識の耐久性は、基板の選定と準備、推奨される用途ガイドラインへの準拠、立地エリア、製品および加工された標識の露出条件とメンテナンスを含み、これらに限定されない様々な要因により異なります。基板または不適切な表面準備により生じた標識の不具合について、ORAFOL は責任を問われないものとします。詳細は、[www.orafol.com](http://www.orafol.com) の保証全文をご参照ください。

ORALITE® は ORAFOL Europe GmbH の登録商標です。



ORAFOL Europe GmbH - Orafolstrasse 2 - D 16515 Oranienburg - Germany  
[reflective.solutions@orafol.de](mailto:reflective.solutions@orafol.de) - [www.orafol.com](http://www.orafol.com)