

製品概要

ホワイトのグロス仕上げの高性能ポリ塩化ビニールフィルム。

剥離紙

両面 PE コーティング紙、片面シリコン塗布紙、143 g/m²

接着剤

溶剤系ポリアクリル、超強粘着、初期タックから高い接着性あり、グレー

用途

長期屋外グラフィック、マーキング及び装飾用。低エネルギープラスチック（ポリエチレン、ポリプロピレン）や、ざらついた表面、きめの粗い表面などの「接着が難しい」表面への使用専用が開発されました。

印刷方法

溶剤系のインク、UV インクまたはラテックスインクによるインクジェット印刷。

技術データ

厚さ*（用紙と接着剤を含まない）	100 ミクロン
寸法安定性（FINAT TM 14）	スチール板に貼って、横方向に収縮は見られず、縦方向0.4 mm以下
耐熱性***	アルミニウム板に貼って、-50 °C ~ +100 °Cまで変化なし
耐海水性（DIN 50021）	アルミニウム板に貼って、23 °C 100時間まで変化なし
溶剤と化学物質への耐性	室温では、アルミニウムへの接着後 2 時間、ほとんどのオイル・グリス、燃料、脂肪族溶剤、弱酸、塩とアルカリへの短期間の耐性
燃焼性	スチール板に貼って自己消火性
接着力*（FINAT TM 1、24 時間後、ステンレススチール）	28 N/25 mm
破断強度（DIN EN ISO 527）	縦方向： 最低19 MPa 横方向： 最低19 MPa
破断時伸長率（DIN EN ISO 527）	縦方向： 最低 130% 横方向： 最低 150%
保管期間**	1 年間
最低施工温度	+4 °C 以上
熟練者による施工の場合の耐候年数 垂直な屋内での使用にて （標準的な中央ヨーロッパの気候にて）	5 年間（印刷されていない場合）

*平均 **オリジナルのパッケージにて、20 °C、相対湿度 50% ***標準的な中央ヨーロッパの気候にて

注記

印刷後、ラミネートと組み合わせる際に何らかの問題が発生することを回避するため、インクが完全に乾くまで乾燥させてください。素材を適用する表面は完全に清潔にして、素材の接着を劣化させる可能性がある埃、油、その他汚染物がない状態にしてください。ラッカーをかけた表面や塗装した表面は、少なくとも 3 週間乾燥させ、完全に固まらせてください。お選びになったラッカーや塗料は、材料を適用する前に、ユーザーご自身でテストしてください。また、ORAFOL が公開しているアプリケーション情報も合わせてご参照ください。

重要なお知らせ

ORAJET® の製品はすべて、製造工程を通じて細心の注意を払って品質管理されており、販売適性品質および製造工程における欠陥がないことを保証いたします。ORAJET® 製品に関する公開済みの情報は、弊社が信頼性に足るとみなす調査に基づいていますが、保証とはみなされません。

ORAJET® 製品の多様な用途や新しいアプリケーションの継続的な開発に基づき、購入者は意図される用途における製品の適性と性能を慎重に検討し、そのような用途に関するすべてのリスクを負うことに同意するものとします。すべての仕様は予告なく変更される場合があります。

ORAJET® は ORAFOL Europe GmbH の登録商標です。