

## 説明

ホホワイト特殊軟質マット仕上げポリ塩化ビニールフィルム、片面微孔性防水インクジェットコーティング

## 剥離紙

シリコンコーティング紙、135 g/m<sup>2</sup>

## 接着剤

溶剤ポリアクリレート、永久的、透明

## 使用の領域

輝度の高いカラフルディスプレイ用ORAGUARD® ラミネートフィルムと併用して紫外線、機械的なストレスに対し長期間保護します。屋内の使用では、染料インク使用時に積層が必要となります。直接水と接触する屋外使用の場合は、端部をシーリングすることを推奨します。

## 印刷方法

水溶性インクジェット印刷、染色、油性、マイルドな溶剤、顔料インク。

## 技術データ

厚さ* (用紙と接着剤を含まない)	140 ミクロン
サイズ安定性 (FINAT TM 14)	スチールに接着、横方向に収縮は見られず、縦方向、最大 0.4 mm
温度耐性***	アルミニウムに接着、-30 °C ~ +60 °C、偏差なし
燃焼挙動 (DIN 1402-1)	スチール表面に対してのみ不燃性 (クラス DIN 4102-B1)
接着力* (FINAT TM 1、24 時間後、ステンレススチール)	18 N/25 mm
張力 (DIN EN ISO 527)	縦: 最低19 MPa 横: 最低19 MPa
破損状態となる伸長 (DIN EN ISO 527)	縦: 最低 130% 横: 最低 150%
貯蔵寿命**	1 年間
アプリケーション温度	+10 °C 以上

\*平均 \*\*オリジナルのパッケージにて、20 °C、相対湿度 50% \*\*\*標準的な中央ヨーロッパの気候にて

## 注記

印刷後、ラミネートと組み合わせる際に何らかの問題が発生することを回避するため、インクが完全に乾くまで乾燥させてください。素材を適用する表面は完全に清潔にして、素材の接着を劣化させる可能性がある埃、油、その他汚染物がない状態にしてください。ラッカーをかけた表面や塗装した表面は、少なくとも  
3  
週間乾燥させ、完全に固まらせてください。お選びになったラッカーや塗料は、材料を適用する前に、ユーザーご自身でテストしてください。また、ORAFOL が公開しているアプリケーション情報も合わせてご参照ください。

## 重要なお知らせ

ORAJET® の製品はすべて、製造工程を通じて細心の注意を払って品質管理されており、販売適性品質および製造工程における欠陥がないことを保証いたします。

ORAJET® 製品に関する公開済みの情報は、弊社が信頼性に足るとみなす調査に基づいていますが、保証とはみなされません。ORAJET® 製品の多様な用途や新しいアプリケーションの継続的な開発に基づき、購入者は意図される用途における製品



の適性と性能を慎重に検討し、そのような用途に関するすべてのリスクを負うことに同意するものとします。すべての仕様は予告なく変更される場合があります。

ORAJET® は ORAFOL® Europe GmbH の登録商標です。