

説明

透明、ホワイト、またはメタリックのポリエステルフィルム、寸法安定性と適度な耐経年劣化性。
印刷用のトップコート表面

剥離紙

両面 PE コーティング紙、片面シリコン化、160 g/m²。

接着剤

溶剤ポリアクリレート、恒久型

使用の領域

最高級の装飾ラベル、ネームプレートと技術プレート、装飾や型、および安全ステッカー用。

印刷方法

スクリーン印刷や UV オフセット印刷が推奨されます。

技術データ

厚さ ⁽¹⁾ (用紙と接着剤を含まない)	23 ミクロン (透明、クローム、マット仕上げクローム、グロス仕上げゴールド、両面グロス仕上げゴールド) 50 ミクロン (ホワイト、クローム、ブラッシュドシルバ、両面グロス仕上げゴールド)
寸法安定性 ⁽¹⁾ (FINAT TM 14)	スチールに接着、横方向に収縮は測定されず、縦方向最大 0, 10 mm
温度耐性 ⁽²⁾	アルミニウムに接着、-40 ° C ~ +120 ° C、偏差なし
接着力 ⁽¹⁾ (FINAT TM 1、24 時間後、ステンレススチール)	12 N/25 mm
張力 ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527)	縦: >200 MPa 横: >260 MPa
破損状態となる伸長 ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527)	縦: > 120% 横: > 80%
貯蔵寿命 ⁽³⁾	2 年間
アプリケーション温度	>+8 ° C
専門家による申請の場合の最大サービス寿命 垂直屋外用 ⁽⁴⁾	2 年間、(印刷されていない場合) グロスゴールド、両面グロス仕上げゴールド 1 年 (印刷されていない場合)

(1) 平均 (2) 短時間の暴露 (3) オリジナルのパッケージにて、20 °C、相対湿度 50% (4) 標準的な中央ヨーロッパの気候にて

注記

素材を適用する表面は完全に清潔にして、素材の接着を劣化させる可能性がある埃、油、その他汚染物がない状態にしてください。ラッカーをかけた表面や塗装した表面は、少なくとも 3 週間乾燥させ、完全に固まらせてください。

お選びになったラッカーや塗料は、材料を適用する前に、ユーザーご自身でテストしてください。また、ORAFOL が公開しているアプリケーション情報も合わせてご参照ください。

ISO 9001 に基づくバッチ追跡可能性はロール番号により可能です。



重要なお知らせ

ORACAL® の製品はすべて、製造工程を通じて細心の注意を払って品質管理されており、販売適性品質および製造工程における欠陥がないことを保証いたします。ORACAL® 製品に関する公開済みの情報は、弊社が信頼性に足るとみなす調査に基づいていますが、保証とはみなされません。

ORACAL® 製品の多様な用途や新しいアプリケーションの継続的な開発に基づき、購入者は意図される用途における製品の適性と性能を慎重に検討し、そのような用途に関するすべてのリスクを負うことに同意するものとします。すべての仕様は予告なく変更される場合があります。ORACAL® は ORAFOL Europe GmbH の登録商標です。