

説明

ホワイト軟質ポリ塩化ビニールフィルム、グロス仕上げまたはマット仕上げ表面。

剥離紙

片面シリコンコーティング、135 g/m²

接着剤

ラバー系溶剤、恒久型

使用の領域

マーキングや銘刻、装飾など、短・中期間における屋外での使用。PE や PP といった表面張力の低い素材への良好な接着性。室内ではほぼ無制限に対応できます。

印刷方法

スクリーン印刷が推奨されます。UV オフセット印刷とフレックス印刷には、特殊なインクが必要です。

技術データ

厚さ* (用紙と接着剤を含まない)	100 ミクロン
寸法安定性 (FINAT TM 14)	スチールに接着、横方向に収縮は見られず、縦方向最大 0,4 mm
温度耐性	アルミニウムに接着、-40 °C ~ +70 °C、偏差なし
耐海水性 (DIN 50021)	アルミニウムに接着、48 時間/23 °C 後、偏差なし
接着力* (FINAT TM 1、24 時間後、ステンレススチール)	ステンレススチール: 25 N/25 mm PP: 23 N/25 mm PE: 20 N/25 mm
張力 (DIN EN ISO 527)	縦: 最低19 MPa 横: 最低19 MPa
破損状態となる伸長 (DIN EN ISO 527)	縦: 最低 130% 横: 最低 150%
貯蔵寿命***	2 年間
アプリケーション温度	+8 °C 以上
専門家による塗布の場合のサービス寿命 垂直な屋外での使用において (標準的な中央ヨーロッパの気候にて)	3 年間 (印刷されていない場合)

*平均 **オリジナルのパッケージにて、20 °C、相対湿度 50%

注記

素材を適用する表面は完全に清潔にして、素材の接着を劣化させる可能性がある埃、油、その他汚染物がない状態にしてください。ラッカーをかけた表面や塗装した表面は、少なくとも 3 週間乾燥させ、完全に固まらせてください。

お選びになったラッカーや塗料は、材料を適用する前に、ユーザーご自身でテストしてください。また、ORAFOL が公開しているアプリケーション情報も合わせてご参照ください。

ISO 9001 に基づくバッチ追跡可能性はロール番号により可能です。

重要なお知らせ

ORACAL® の製品はすべて、製造工程を通じて細心の注意を払って品質管理されており、販売適性品質および製造工程における欠陥がないことを保証いたします。ORACAL® 製品に関する公開済みの情報は、弊社が信頼性に足るとみなす調査に基づいていますが、保証とはみなされません。ORACAL® 製品の多様な用途や新しいアプリケーションの継続的な開発に基づき、購



ORACAL® 1680

Hi-Tack-Rubber Vinyl

技術データシート
2007/16
ページ 2 / 2

入者は意図される用途における製品の適性と性能を慎重に検討し、そのような用途に関するすべてのリスクを負うことに同意するものとします。すべての仕様は予告なく変更される場合があります。ORACAL® は ORAFOL Europe GmbH の登録商標です。



ORAFOL Europe GmbH - Orafolstraße 2 - D 16515 Oranienburg - Germany
graphic.products@orafol.de - www.orafol.com