

説明

透明およびホワイトの軟質ポリ塩化ビニールフィルムグロス仕上げとマット仕上げ表面。

剥離紙

片面シリコンコーティング紙、135 g/m²

接着剤

溶剤ポリアルキレート、除去可能

使用の領域

屋外での短・中期の使用。残留物を残さずに剥がせます。室内ではほぼ無制限に対応できます。

印刷方法

スクリーン印刷が推奨されます。UV オフセット印刷とフレックス印刷には、特殊なインクが必要です。

技術データ

厚さ* (用紙と接着剤を含まない)	100 ミクロン
寸法安定性 (FINAT TM 14)	スチールに接着、横方向に収縮は測定されず、縦方向最大 0,4 mm
温度耐性	アルミニウムに接着、-40 °C ~ +80 °C、偏差なし
耐水性	アルミニウムに接着、48 時間/23 °C 後、偏差なし
接着力* (FINAT TM 1、24 時間後、ステンレススチール)	5 N/25 mm
張力 (DIN EN ISO 527)	縦: 最低19 MPa 横: 最低19 MPa
破損状態となる伸長 (DIN EN ISO 527)	縦: 最低 130% 横: 最低 150%
貯蔵寿命***	2 年間
アプリケーション温度	+0 °C 以上
専門家による塗布の場合のサービス寿命 垂直な屋外での使用において (標準的な中央ヨーロッパの気候にて)	3 年間 (印刷されていない場合)
剥がしやすさ	専門家が塗付した場合、ほぼすべての表面に残留物を残さずに剥がすことが可能

*平均 **オリジナルのパッケージにて、20 °C、相対湿度 50%

注記

素材を適用する表面は完全に清潔にして、素材の接着を劣化させる可能性がある埃、油、その他汚染物がない状態にしてください。ラッカーをかけた表面や塗装した表面は、少なくとも 3 週間乾燥させ、完全に固まらせてください。

お選びになったラッカーや塗料は、材料を適用する前に、ユーザーご自身でテストしてください。また、ORAFOL が公開しているアプリケーション情報も合わせてご参照ください。

ISO 9001 に基づくバッチ追跡可能性はロール番号により可能です。

重要なお知らせ

ORACAL® の製品はすべて、製造工程を通じて細心の注意を払って品質管理されており、販売適性品質および製造工程における欠陥がないことを保証いたします。ORACAL® 製品に関する公開済みの情報は、弊社が信頼性に足るとみなす調査に基づいていますが、保証とはみなされません。ORACAL® 製品の多様な用途や新しいアプリケーションの継続的な開発に基づき、購



ORACAL® 1630 Print Vinyl

技術データシート
2007/35
ページ 2/ 2

入者は意図される用途における製品の適性と性能を慎重に検討し、そのような用途に関するすべてのリスクを負うことに同意するものとします。すべての仕様は予告なく変更される場合があります。ORACAL® は ORAFOL Europe GmbH の登録商標です。



ORAFOL Europe GmbH - Orafolstraße 2 - D 16515 Oranienburg - Germany
graphic.products@orafol.de - www.orafol.com