

Описание

Светоотражающая пленка ORALITE® серии 5650RA FLEET ENGINEER GRADE с технологией Rapid Air® - устойчивый к воздействию суровых погодных условий и растворителей материал, который обладает высокой гибкостью в сочетании с отличной стойкостью к коррозии. Технология Rapid Air® позволяет производить легкое и быстрое нанесение, при этом уменьшается риск образования пузырьков и складок, особенно при нанесении на поверхности большого размера. Приклеенный материал предназначен для постоянного применения.

Материал подходит для обработки на режущих плоттерных установках и специально разработан для высококачественного оформления коммерческого автотранспорта - для нанесения надписей, маркировки и изображений. Благодаря своей специальной литой полихлорвиниловой конструкции, материал может быть нанесен на слегка изогнутые поверхности с заклепками или рифлеными основаниями.

ORALITE® 5650RA состоит из катодиоптрических стеклянных гранул в прозрачном слое пластикового материала (структура A, ранее тип I).

Световозвращающая способность

Пленка ORALITE® 5650RA соответствует эксплуатационным требованиям стандарта ECE 104 (класс D) и доступна под названием 5650D RA с водяным знаком. Типичные значения световозвращения, приведенные в таблице 1, соблюдаются при измерении в соответствии с действующими спецификациями с использованием стандартного источника света CIE A и соответственно положений CIE № 54.2.

Цвет

Пленка ORALITE® 5650RA доступна в 11 различных цветах. ORALITE® 5650RA-070 при дневном свете имеет черный цвет. При освещении в темноте - серебряный или серебристо-серый. Предельные значения по цвету, измеренные в соответствии с CIE № 15.2, приведены в таблице 2.

Клеящий материал

Клей состоит из сольвентного полиакрилата, приклеивающегося под давлением. Продукт отличается низким уровнем начального схватывания и хорошим позиционированием клеящего материала благодаря технологии Rapid Air®. Подложка (145 г/м²) имеет покрытие из полиэтилена, нанесенное с обеих сторон на бумагу с силиконовым покрытием. Все производственные параметры и используемые материалы могут полностью отслеживаться, поскольку номера продукта и партии наносятся на бумагу с силиконовым покрытием.

Нанесение/обработка

Пленка ORALITE® 5650RA специально разработана для высококачественного оформления коммерческого автотранспорта. Поверхность, на которую наносится материал, должна быть тщательно очищена от пыли, жира и других загрязнений, которые могут оказать отрицательное воздействие на силу сцепления материала. Свежие лакированные или окрашенные поверхности должны быть полностью высушены. Перед нанесением материала пользователь должен проверить совместимость выбранных лаков и красок. Самоклеящийся отражающий материал может использоваться только для сухого нанесения. При другом применении пользователь несет полную ответственность за оценку пригодности продукта, а также за любые риски, связанные с таким применением.

ORALITE® 5650RA подходит для трафаретной печати при помощи красок ORALITE® 5018 или для струйной печати с использованием красок на основе растворителей, УФ-красок или красок на латексной основе. Пожалуйста, обратитесь к инструкциям изготовителя выбранных красок, чтобы определить, необходимо ли проводить ламинирование. При необходимости, рекомендуется ламинирование при помощи ORALITE® 5051, ORAGUARD® 289F, ORAGUARD® 290F или ORAGUARD® 293F, чтобы обеспечить повышенную защиту от ультрафиолетового излучения.

Использование нагревания помогает частично удалить продукт, но понадобится средство для удаления на основе растворителя для полной очистки остатков клея/материала.

Пожалуйста, обратитесь к Практической информации, опубликованной компанией Orafol, для получения полных инструкций или обратитесь к представителю подразделения по производству светоотражающей продукции ORAFOL



Reflective Solutions для получения совета, касающегося вышеизложенного.

Примечание: Вся продукция ORALITE® изготавливается в производственных условиях, соответствующих стандарту ISO 9001:2008, а отслеживаемость партий обеспечивается посредством нумерации рулонов.

Информация о продукции

Типичные значения коэффициента световозвращения (в соответствии с DIN 67520):

Таблица 1 – Удельный коэффициент световозвращения (в кд/лк/м ²)				
Угол обзора	0,2°		0,33°	
Угол освещения	5°	30°	5°	30°
белый (010)	100	40	80	35
желтый (020)	60	25	45	20
красный (030)	18	8	15	6
оранжевый (035)	27	10	23	8
синий (050)	5	1,7	4	1
зеленый (060)	13	5	11	5
черный (070)	35	15	30	10
лазурный (084)	9	4	7	2,5
золотой (091)	70	27	50	22
лимонный (213)	75	30	55	25
рубиновый (364)	10	5	8	4

Предельные цветовые характеристики при дневном свете (новое покрытие, измерения согласно положениям Международной комиссии по освещению (CIE) № 15.2):

Таблица 2 - Координаты цветности									
Цвета	1		2		3		4		Коэффициент яркости β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
белый (010)	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	$\geq 0,35$
желтый (020)	0,494	0,506	0,470	0,480	0,513	0,437	0,545	0,455	$\geq 0,27$
красный (030)	0,735	0,265	0,700	0,250	0,607	0,343	0,655	0,345	$\geq 0,05$
оранжевый (035)	0,631	0,369	0,552	0,359	0,506	0,404	0,570	0,430	$\geq 0,12$
синий (050)	0,100	0,109	0,146	0,156	0,183	0,115	0,137	0,038	$\geq 0,01$
зеленый (060)	0,007	0,703	0,216	0,448	0,147	0,400	0,018	0,454	$\geq 0,04$
черный (070)	0,385	0,355	0,300	0,270	0,260	0,310	0,345	0,395	$0 \geq \beta \geq 0,03$
лазурный (084)	0,120	0,125	0,160	0,120	0,160	0,480	0,160	0,460	$\geq 0,03$
золотой (091)	0,460	0,440	0,480	0,440	0,480	0,420	0,460	0,420	$\geq 0,16$
лимонный (213)	0,395	0,515	0,450	0,460	0,495	0,502	0,423	0,574	$\geq 0,16$
рубиновый (364)	0,710	0,290	0,610	0,300	0,569	0,341	0,655	0,345	$\geq 0,03$

Физические и химические свойства

Толщина* (без защитной бумаги)	150 мкм (5,9 мила)
Термостойкость***	при наклеивании на алюминий, от -50 °C до +95 °C (от -58 °F до 203 °F)
Сила сцепления* ¹ (FINAT-TM1* через 24 часа)	при наклеивании на нержавеющую сталь: 18 Н / 25 мм (1 дюйм) при наклеивании на акриловое покрытие: 14 Н / 25 мм (1 дюйм)
Срок хранения**	2 года
Температура нанесения	> 15 °C (60 °F)
Срок службы при правильном нанесении***	7 лет
При вертикальном воздействии окружающей среды	

* среднее значение

** в оригинальной упаковке, при 20 °C и относительной влажности 50%

*** обычный

среднеевропейский климат

Примечание: Значения, указанные в единицах СИ, считаются стандартными. Значения в скобках – это преобразованные значения, их не следует рассматривать как стандартные, так они могут быть неточными.

ВАЖНОЕ УКАЗАНИЕ

Во время всего процесса производства все продукты ORAFOL подвергаются тщательному контролю качества, поэтому обеспечивается их соответствующее торговым стандартам качество и отсутствие у них производственных дефектов. Опубликованная информация основывается на проведенных нами анализах и исследованиях и не отражает гарантированных характеристик или какое-либо договорное свойство. Ввиду множества способов использования продуктов ORAFOL и постоянного расширения областей применения покупатель должен тщательно обдумать пригодность и показатели продукта для соответствующей цели использования и несет все связанные с подобным применением риски. При использовании в иных целях, не указанных в Техническом паспорте, или обработке, не соответствующей указаниям ORAFOL по обработке, гарантия не предоставляется. Стойкость конечного продукта зависит от многих факторов, в том числе от выбора и подготовки субстрата, соблюдения рекомендуемых положений по применению, географической зоны, условий экспозиции и ухода за материалом ORAFOL и конечным продуктом. Компания ORAFOL не несет ответственности за дефекты продукта, вызванные основанием или ненадлежащей подготовкой поверхности.

При использовании продуктов ORAFOL необходимо соблюдать соответствующие национальные положения. Компания ORAFOL рекомендует запросить в вашем местном ведомстве актуальные предписания и обеспечить соответствие продукта их требованиям. За дополнительной информацией просим обращаться в компанию ORAFOL.

ORALITE® - торговая марка компании ORAFOL Europe GmbH.