

Описание

Литая ПВХ-пленка премиум-класса с отличными адгезионными способностями на сложных основах. Пленка доступна в белом цвете с глянцевой поверхностью

Подложка

Бумага с двухсторонним полиэтиленовым покрытием, силиконизированная с одной стороны, 143 г/м².

Клей

Полиакриловый клей, перманентный, с очень сильным начальным схватыванием и высоким уровнем окончательного сцепления, серый.

Применение

Для специального художественного оформления на сложных поверхностях автофургонов и трейлеров (неровные, пористые или текстурные поверхности, например, лак с молотковым покрытием). Рекомендуется для применения на энергосберегающих пластиковых поверхностях (полиэтилен, полипропилен), которые требуют высокой устойчивости на длительный срок. Идеальная регулировка относительно структуры поверхности. Рекомендуется проводить ламинирование при помощи ORAGUARD® 290.

Метод печати

Струйная печать с использованием красок на основе растворителей, ультрафиолетовых красок или красок на латексной основе.

Технические данные

Толщина* (без бумаги и клея)	55 мкм
Формоустойчивость (FINAT TM 14)	При наклеивании на сталь сжатие макс. 0,2 мм
Термоустойчивость***	Никаких изменений при наклеивании на алюминий, от -50 °C до +100 °C
Устойчивость к морской воде (DIN EN ISO 9227)	Никаких изменений при наклеивании на алюминий, после 100 ч. / 35 °C
Сила сцепления (FINAT TM 1, через 24 часа, нержавеющая сталь)	30 Н / 25 мм
Прочность на разрыв (DIN EN ISO 527)	В длину: > 19 МПа В ширину: > 19 МПа
Удлинение при разрыве (DIN EN ISO 527)	В длину: > 120% В ширину: > 120%
Срок хранения**	2 года
Температура нанесения	> +4 °C
Срок службы при надлежащей обработке При вертикальном воздействии окружающей среды*** (обычный среднеевропейский климат)	10 лет (без печати)

* среднее значение ** в оригинальной упаковке, при 20° C и относительной влажности воздуха 50% *** обычный среднеевропейский климат

Замечание

После печати краскам нужно дать полностью высохнуть, чтобы избежать проблем с последующим ламинированием. Поверхность, на которую наносится материал, должна быть тщательно очищена от пыли, жира и других загрязнений, которые могут оказать отрицательное воздействие на силу сцепления материала. Свежие лакированные или окрашенные поверхности должны сушиться на протяжении как минимум трех недель до полного отвердевания. Перед нанесением материала пользователь должен проверить совместимость выбранных лаков и красок. Кроме того, следует принимать во внимание опубликованные рекомендации по применению компании ORAFOL.

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Вся продукция ORAJET® проходит тщательный контроль качества на протяжении всего производственного процесса, и мы гарантируем, что она соответствует торговым стандартам качества и не имеет производственных дефектов. Опубликованная информация о продукции ORAJET® основана на результатах исследований, являющихся достоверными с точки зрения нашей компании, однако, эта информация не влечет за собой никаких гарантийных обязательств. Вследствие разнообразия возможностей использования продукции ORAJET® и возникновения новых вариантов ее применения, покупатель должен внимательно проверять пригодность и характеристики каждого продукта на его соответствие предполагаемому виду использования и оценивать все риски, связанные с этим использованием. Все спецификации могут быть изменены без предварительного информирования.

ORAJET® - зарегистрированная торговая марка компании ORAFOL Europe GmbH.