

Описание

Литая полихлорвиниловая пленка класса «Премиум» белого цвета, блестящая, бензостойко.

Подложка

Силиконовый картон с двухсторонним полиэтиленовым покрытием, 148 г/м², 168 мкм

Клей

Полиакрилатный клей на основе растворителя, перемещаемый, с постоянной окончательной адгезией, серый.

Применение

ORAJET® 3959 в сочетании с бензостойкой пленкой для ламинирования ORAGUARD® 259 подходит для длительных рекламных мероприятий, проводимых на автозаправочных станциях (напр. на топливораздаточной колонке) и на автоцистернах.

Метод печати

Струйная печать с использованием красок на основе растворителей, УФ-красок или красок на латексной основе

Технические данные

Толщина* (без защитной бумаги и клея)	0,055 мм
Формоустойчивость (FINAT TM 14)	При наклеивании на сталь в поперечном направлении не наблюдается никакой поддающейся измерению усадки, в продольном направлении – макс. 0,1 мм
Термоустойчивость***	При наклеивании на алюминий, от -50° C до +100° C, без изменений
Устойчивость к морской воде (DIN 50021)	При наклеивании на алюминий через 100 час./23° C без изменений
Устойчивость к воздействию топлива и химикатов	в сочетании с бензостойкой пленкой для ламинирования ORAGUARD® 259 и через 72 часов после наклеивания на стальное основание в максимально возможной степени устойчив к переливающимся через край топливам (бензин, дизель), а также к смазочным маслам, слабым кислотам и щелочам
Сила сцепления* (FINAT-TM1, через 24 часа, нержавеющая сталь)	18 Н/25 мм
Разрывная прочность (DIN EN ISO 527)	В продольном направлении: мин. 19 МПа В поперечном направлении: мин. 19 МПа
Удлинение при разрыве (DIN EN ISO 527)	В продольном направлении: мин. 120 % В поперечном направлении: мин. 120 %
Срок хранения**	2 года
Температура склеивания	> +8° C
Срок службы при надлежащей обработке При вертикальном внешнем атмосферном воздействии (обычный среднеевропейский климат)	8 лет (без нанесения печати)

* среднее значение ** в оригинальной упаковке, при 20°С и 50% относительной влажности воздуха

*** обычный среднеевропейский климат

Замечание

Основы, на которую производится наклеивание, должны быть свободны от пыли, жира и других загрязняющих компонентов, которые могут оказать отрицательное воздействие на силу сцепления материала. При выполнении новых лакировок их следует подвергать сушке до полного отвердевания. Для определения совместимости необходимо провести прикладные испытания с использованием предусмотренных лаков. Кроме того, следует принимать во внимание рекомендации компании ORAFOL по обработке материала. Прослеживаемость наших товаров согласно ISO 9001 обеспечивается на основе номера рулона.

ВАЖНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Все продукты серий ORAJET® проходят тщательный контроль качества на протяжении всего производственного цикла, поэтому мы гарантируем, что поставляемая нами продукция соответствует торговым стандартам качества и не содержит брак. Информация о продуктах серии ORAJET® базируется на результатах исследований, обладающих достоверностью с точки зрения нашего предприятия, которые, однако, не влекут за собой гарантийных обязательств. Вследствие разнообразия возможностей использования пленок ORAJET® и постоянного развития видов их пользования покупатель должен проверять возможность использования и качества продуктов на их соответствие предполагаемому виду пользования и взять на себя связанные с этим риски. Все спецификации могут быть изменены без предварительного информирования.

ORAJET® - это торговая марка фирмы ORAFOL Europe GmbH.