

### Описание

Специальная ПВХ-пленка с полимерными не мигрирующими пластификаторами для декорирования стекла. Умеренно глянцевая поверхность пленки предотвращает нежелательное отражение. Доступна в серебристо-сером цвете (мелкозернистая структура).

### Подложка

Бумага с двухсторонним полиэтиленовым покрытием, силиконизированная с одной стороны, 143 г/м<sup>2</sup>

### Клей

Полиакриловый клей на основе растворителя, обеспечивающий постоянное прилипание

### Применение

Пленка с возможностью цифровой печати для нанесения на стеклянные поверхности, специально предназначенная для оформления витрин и стеклянных дверей. Из-за серебристо-серой мелкозернистой структуры пленки на фоне отпечатанного изображения создается эффект серебристого кристалла. Рекомендуется влажное нанесение.

### Метод печати

Струйная печать с использованием красок на основе растворителей или УФ-красок

### Технические данные

<b>Толщина</b> <sup>(1)</sup> (без защитной бумаги и клея)	0,080 мм
<b>Формоустойчивость</b> <sup>(1)</sup> (FINAT TM 14)	При наклеивании на сталь в поперечном направлении не наблюдается никакой поддающейся измерению усадки, в продольном направлении – макс. 0,4 мм
<b>Термоустойчивость</b> <sup>(2)</sup>	При наклеивании на алюминий, от -40 °С до +90 °С, без изменений
<b>Сила сцепления</b> <sup>(1)</sup> (FINAT-TM1, через 24 часа, нержавеющая сталь)	Стекло: 18 Н / 25 мм Акриловое стекло: 16 Н / 25 мм
<b>Разрывная прочность</b> <sup>(1)</sup> (DIN EN ISO 527)	В продольном направлении: > 19 МПа В поперечном направлении: > 19 МПа
<b>Удлинение при разрыве</b> <sup>(1)</sup> (DIN EN ISO 527)	В продольном направлении: > 130 % В поперечном направлении: > 150 %
<b>Срок хранения</b> <sup>(3)</sup>	2 года
<b>Температура склеивания</b>	> +8 °С
<b>Максимальный срок службы при правильной обработке</b> <sup>(4)</sup> При вертикальном внешнем атмосферном воздействии	7 лет (без нанесения печати)

<sup>(1)</sup> среднее значение <sup>(2)</sup> кратковременное воздействие <sup>(3)</sup> в оригинальной упаковке, при 20 °С и относительной влажности воздуха 50% <sup>(4)</sup> обычный среднеевропейский климат

## Замечание

Основы, на которую производится наклеивание, должна быть очищена от пыли, жира и других загрязняющих компонентов, которые могут оказать отрицательное воздействие на силу сцепления материала. При нанесении нового слоя лака следует высушить до полного отвердевания. Для определения совместимости необходимо провести прикладные испытания с использованием предусмотренных лаков. Кроме того, следует принимать во внимание рекомендации компании ORAFOL по обработке материала. Прослеживаемость продукции согласно ISO 9001 обеспечивается по номеру рулона.

## ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Все продукты серии ORAJET® проходят тщательный контроль качества на протяжении всего производственного цикла, поэтому мы гарантируем, что поставляемая нами продукция соответствует торговым стандартам качества и не содержит производственных дефектов. Опубликованная информация о продуктах серии ORAJET® базируется на результатах исследований, обладающих достоверностью с точки зрения нашего предприятия, которые, однако, не влекут за собой гарантийных обязательств. Вследствие разнообразия возможностей использования пленок ORAJET® и постоянного развития видов их применения, покупатель должен проверять возможность использования и характеристики продуктов на их соответствие предполагаемому виду использования и оценивать все риски, связанные с этим использованием. Все спецификации могут быть изменены без предварительного информирования. ORAJET® - зарегистрированная торговая марка компании ORAFOL Europe GmbH.