

Описание

Полимерная ПВХ-пленка, доступна в белом цвете версии с глянцевой поверхностью.

Подложка

Двусторонняя бумага с полиэтиленовым покрытием, силиконизированная с одной стороны, 143 г/м²

Клей

Полиакриловый, на основе растворителя, перманентный

Применение

Для длительного применения, где необходим наивысший уровень глянца и долговечности, например для нанесения надписей на транспортные средства. Хорошие характеристики обработки при низких температурах.

Метод печати

Струйная печать с использованием красок на основе растворителей, ультрафиолетовых красок или красок на латексной основе.

Технические данные

Толщина ⁽¹⁾ (без бумаги и клея)	70 мкм
Формоустойчивость ⁽¹⁾ (FINAT TM 14)	При наклеивании на сталь в поперечном направлении не наблюдается никакого сжатия, в продольном направлении — макс. 0,2 мм
Термоустойчивость ⁽²⁾	Никаких изменений при наклеивании на алюминий, от -50 °C до +90 °C
Устойчивость к морской воде (DIN 50021)	Никаких изменений при наклеивании на алюминий, после 100 ч. / 23 °C
Устойчивость к воздействию растворителей и химикатов	При комнатной температуре, на протяжении 72 ч. после наклеивания на алюминий, обладает кратковременной устойчивостью к действию большинства масел, жиров, топливных материалов, алифатических растворителей, слабых кислот, солей и щелочей
Пожароустойчивость	При наклеивании на сталь обладает свойством самозатухания
Сила сцепления ⁽¹⁾ (FINAT TM 1, после 24 часов, стекло)	18 Н / 25 мм
Прочность на разрыв ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527)	В длину: > 19 МПа В ширину: > 19 МПа
Удлинение при разрыве ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527)	В длину: > 130 % В ширину: > 150%
Срок хранения ⁽³⁾	2 года
Температура нанесения	> -5 °C
Максимальный срок службы при надлежащем нанесении При вертикальном воздействии внешней среды ⁽⁴⁾	7 лет (без печати)

⁽¹⁾ среднее значение ⁽²⁾ кратковременное воздействие ⁽³⁾ в оригинальной упаковке, при 20 °C и относительной влажности воздуха 50 % ⁽⁴⁾ обычный среднеевропейский климат

Замечание

После печати краскам нужно дать полностью высохнуть, чтобы избежать проблем с последующим ламинированием. Поверхность, на которую наносится материал, должна быть тщательно очищена от пыли, жира и других загрязнений, которые могут оказать отрицательное воздействие на силу сцепления материала. Свежие лакированные или окрашенные поверхности должны сушиться на протяжении как минимум трех недель до полного отвердевания. Перед нанесением материала пользователь должен проверить совместимость выбранных лаков и красок. Кроме того, следует принимать во внимание опубликованные рекомендации по применению компании ORAFOL. Прослеживаемость продукции согласно ISO 9001 обеспечивается по номеру рулона.

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Вся продукция ORAJET® проходит тщательный контроль качества на протяжении всего производственного процесса, и мы гарантируем, что она соответствует торговым стандартам качества и не имеет производственных дефектов. Опубликованная информация о продукции ORAJET® основана на результатах исследований, являющихся достоверными с точки зрения нашей компании, однако, эта информация не влечет за собой никаких гарантийных обязательств. Вследствие разнообразия возможностей использования продукции ORAJET® и возникновения новых вариантов ее применения, покупатель должен внимательно проверять пригодность и характеристики каждого продукта на его соответствие предполагаемому виду использования и оценивать все риски, связанные с этим использованием. Все спецификации могут быть изменены без предварительного информирования.

ORAJET® - зарегистрированная торговая марка компании ORAFOL Europe GmbH.