

Описание

Металлизированная блестящая полиэфирная пленка с прекрасной устойчивостью к деформации и длительным сроком службы. Поверхность покрыта специальным лаком. Доступна с поверхностью «хром» и «шлифованный хром».

Подложка

Полиэфирная пленка, силиконизированная с одной стороны, 100 µm.

Клей

Полиакриловый клей, перманентный, с сильным начальным схватыванием и высоким уровнем окончательного сцепления.

Применение

Для производства высококачественных наклеек, например, табличек с наименованиями или технических табличек, а также в качестве основы для формирования куполообразных форм. Предназначена для оклейки аполярных и структурированных основ.

Метод печати

Цифровая печать с использованием красок на основе растворителей, ультрафиолетовых красок или красок на латексной основе.

Примечание: При печати с использованием красок на латексной основе максимальная температура не должна превышать 100 °C.

Для ламинирования рекомендуется использовать полиэфирные версии из серии ORAGUARD®. Ламинирование не будет иметь никакого влияния на долговечность пленки, а просто будет служить дополнительной защитой печати.

При куполообразном нанесении применять ламинирование не обязательно.

Технические данные

Толщина* (без защитной бумаги и клея)	50 мкм		
Формоустойчивость (FINAT TM 14)	При наклеивании на сталь в поперечном направлении не наблюдается никакого поддающегося измерению сжатия в продольном направлении — макс. 0,2 мм		
Термоустойчивость	Никаких изменений при наклеивании на алюминий, от -40 °C до +120 °C		
Сила сцепления* (FINAT TM 1)	Нержавеющая сталь	Полиэтилен высокой плотности	
	через 1 мин.: 23 Н / 25 мм	8 Н / 25 мм	
	через 24 часа: 25 Н / 25 мм	10 Н / 25 мм	
Прочность на разрыв (DIN EN ISO 527)	В длину: мин. 200 МПа В ширину: мин. 260 МПа		
Удлинение при разрыве (DIN EN ISO 527)	В длину: мин. 125 % В ширину: мин. 80 %		
Срок хранения**	2 года		
Температура нанесения	> +8 °C		
Срок службы при надлежащей обработке	2 года		
При вертикальном внешнем атмосферном воздействии (обычный среднеевропейский климат)			

* среднее значение ** в оригинальной упаковке, при 20 °C и относительной влажности воздуха 50 %

Замечание

Поверхность, на которую наносится материал, должна быть тщательно очищена от пыли, жира и других загрязнений, которые могут оказать отрицательное воздействие на силу сцепления материала. Свежие лакированные или окрашенные поверхности должны сушиться на протяжении как минимум трех недель до полного отвердевания. Перед нанесением материала пользователь должен проверить совместимость выбранных лаков и красок. Кроме того, следует принимать во внимание опубликованные рекомендации по применению компании ORAFOL. Прослеживаемость продукции согласно ISO 9001 обеспечивается по номеру рулона.

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Вся продукция ORAJET® проходит тщательный контроль качества на протяжении всего производственного процесса, и мы гарантируем, что она соответствует торговым стандартам качества и не имеет производственных дефектов. Опубликованная информация о продукции ORAJET® основана на результатах исследований, являющихся достоверными с точки зрения нашей компании, однако, эта информация не влечет за собой никаких гарантийных обязательств. Вследствие разнообразия возможностей использования продукции ORAJET® и возникновения новых вариантов ее применения, покупатель должен внимательно проверять пригодность и характеристики каждого продукта на его соответствие предполагаемому виду использования и оценивать все риски, связанные с этим использованием. Все спецификации могут быть изменены без предварительного информирования.

ORAJET® - зарегистрированная торговая марка компании ORAFOL Europe GmbH.