

### Описание

Литая полихлорвиниловая пленка премиум-класса с высокой видимостью при любых условиях дневного освещения, разработанная специально для аварийно-спасательных автомобилей. Особенно эффективна в сумерках и в условиях плохой видимости. Флуоресцентная литая пленка премиум-класса ORACAL® 7710 Fluorescent Premium Cast Plus доступна в следующих цветах: 029 - флуоресцентный желтый и 039 - флуоресцентный красный.

### Подложка

Специальная бумага, покрытая с одной стороны силиконом, 137 г/м<sup>2</sup>

### Клей

Полиакриловый клей на основе растворителя, перемещаемый, с постоянной окончательной адгезией

### Предельные цветовые характеристики при дневном свете:

Для новой пленки координаты цветности (x, y) лежат в пределах цветовых областей, определенных 4 угловыми точками в Таблице 1, коэффициент яркости (β) достигает заданного минимального значения:

Таблица 1 – Координаты цветности* новой пленки									
Цвета	1		2		3		4		Коэфф. яркости β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
флуор. желтый (029)	0,400	0,580	0,371	0,541	0,415	0,511	0,444	0,550	> 0,80
флуор. красный (039)	0,620	0,380	0,530	0,380	0,590	0,320	0,680	0,320	> 0,30

\* измерено в соответствии с CIE № 15, стандартным источником света D65, при стандартных условиях наблюдения CIE 45/0°

После ускоренного процесса испытания на естественное старение в лабораторных условиях координаты цветности (x, y) лежат в пределах цветовых областей, определенных 4 угловыми точками в Таблице 2, коэффициент яркости (β) достигает заданного минимального значения:

Таблица 2 – Координаты цветности* после испытания на естественное старение**									
Цвета	1		2		3		4		Коэфф. яркости β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
флуор. желтый (029)	0,400	0,580	0,371	0,541	0,436	0,496	0,465	0,535	> 0,60
флуор. красный (039)	0,620	0,380	0,570	0,380	0,630	0,320	0,680	0,320	> 0,25

\* измерено в соответствии с CIE № 15, стандартным источником света D65, при стандартных условиях наблюдения CIE 45/0°

\*\* испытание на естественное старение в соответствии с требованиями стандарта EN ISO 4892-2 в течение 2000 часов (примерно сопоставимо со сроком эксплуатации 4 года в обычном среднеевропейском климате при вертикальном размещении)

### Применение

Предназначена для графических элементов, требующих высокого уровня видимости, например, для аварийно-спасательных автомобилей. Рекомендуется влажное нанесение, пленка ORACAL® 7710 хорошо обрабатывается на штамповочных плоттерах.

### Технические данные

Толщина <sup>(1)</sup> (без защитной бумаги и клея)	0,170 мм
Формоустойчивость <sup>(1)</sup> (FINAT TM 14)	При наклеивании на сталь сжатие макс. 0,15 мм
Термоустойчивость <sup>(2)</sup>	При наклеивании на алюминий, от -50 °С до +120 °С, без изменений
Устойчивость к морской воде (DIN 50021)	При наклеивании на алюминий через 100 час. / 35 °С без изменений
Стойкость к растворителям и химикатам	При комнатной температуре, на протяжении 72 ч после наклеивания на алюминий, обладает кратковременной устойчивостью к действию большинства масел, жиров, топливных материалов, алифатических растворителей, слабых кислот, солей и щелочей
Сила сцепления <sup>(1)</sup> (FINAT-TM1, через 24 часа)	18 Н / 25 мм
Разрывная прочность <sup>(1)</sup> (DIN EN ISO 527)	В продольном направлении: > 18 МПа В поперечном направлении: > 18 МПа
Удлинение при разрыве <sup>(1)</sup> (DIN EN ISO 527)	В продольном направлении: > 150 % В поперечном направлении: > 150 %
Срок хранения <sup>(3)</sup>	2 года
Температура склеивания	> +8 °С
Максимальный срок службы при правильном нанесении, надлежащем уходе и использовании при вертикальном воздействии внешней среды. <sup>(4)</sup>	4 года

<sup>(1)</sup> среднее значение <sup>(2)</sup> кратковременное воздействие <sup>(3)</sup> в оригинальной упаковке, при 20 °С и относительной влажности воздуха 50% <sup>(4)</sup> обычный средневропейский климат

Реальный и ожидаемый срок службы зависит в основном от условий окружающей среды, но также и от предварительной обработки основы и регулярного ухода. Пожалуйста, следуйте дополнительным примечаниям в конце этого технического описания.

Подробная информация находится здесь:

[www.orafol.com/gp/europe/ru/support](http://www.orafol.com/gp/europe/ru/support)

### Замечание

Основа, на которую производится наклеивание, должна быть очищена от пыли, жира и других загрязняющих компонентов, которые могут оказать отрицательное воздействие на силу сцепления материала. При нанесении нового слоя лака следует высушить до полного отвердевания. Для определения совместимости необходимо провести прикладные испытания с использованием предусмотренных лаков. Кроме того, следует принимать во внимание рекомендации компании ORAFOL по обработке материала. Прослеживаемость продукции согласно ISO 9001 обеспечивается по номеру рулона.

### ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Все продукты серии ORACAL® проходят тщательный контроль качества на протяжении всего производственного цикла, поэтому мы гарантируем, что поставляемая нами продукция соответствует торговым стандартам качества и не содержит производственных дефектов. Опубликованная информация о продуктах серии ORACAL® базируется на результатах исследований, обладающих достоверностью с точки зрения нашего предприятия, которые, однако, не влекут за собой гарантийных обязательств. Вследствие разнообразия возможностей использования продуктов ORACAL® и постоянного развития видов их применения, покупатель должен проверять возможность использования и характеристики продуктов на их соответствие предполагаемому виду использования и оценивать все риски, связанные с этим использованием. Все спецификации могут быть изменены без предварительного информирования. ORACAL® - зарегистрированная торговая марка компании ORAFOL Europe GmbH.