

Описание

Металлизированная или белая блестящая полиэфирная пленка с отличной размерной стойкостью и хорошим поведением при старении. Белая блестящая и металлизированная в модификации «хром» и «шероховатый хром».

Подложка

Полиэфирная пленка, с односторонним силиконовым покрытием, 100мкм

Клей

Полиакрилатный клей на основе растворителя, модифицированный, обеспечивающий постоянное прилипание

Применение

Для производства высококачественных наклеек, например, табличек с наименованиями или технических идентификационных щитов, а также в качестве основы для формирования куполообразных форм (doming). Предназначена для оклейки аполярных и структурированных подложек.

Метод печати

Рекомендуется шелкотрафаретная и ультрафиолетовая офсетная печать.

Технические данные

| | |
|--|---|
| Толщина* (без защитной бумаги и клея) | 0,050 мм |
| Формоустойчивость (FINAT TM 14) | При наклеивании на сталь в поперечном направлении не наблюдается никакой поддающейся измерению усадки, в продольном направлении – макс. 0,20 мм |
| Термоустойчивость*** | Старение при смене теплового режима (наклеивание на алюминий): 60 часов = 5 циклов по 12 часов, при следующем распределении времени: 2 часа комн. температура (20°C) + 1 час время охлаждения + 2 часа при -30°C + 1 час время нагревания + 2 часа комн. температура (20°C) + 1 час время нагревания + 2 часа при +110°C + 1 час время охлаждения, никаких видимых изменений поверхности |
| Устойчивость к морской воде (DIN EN ISO 9227) | При наклеивании на алюминий через 100 час./35°C без изменений |
| Сила сцепления* (FINAT-TM1, через 24 часа, нержавеющая сталь) | Нержавеющая сталь полиэтилен высокой плотности через 1 мин. > 23 N/25 мм > 8 N/25 мм через 24 часа > 25 N/25 мм > 10 N/25 мм |
| Разрывная прочность (DIN EN ISO 527) | В продольном направлении: мин. 200 МПа В поперечном направлении: мин. 260 МПа |
| Удлинение при разрыве (DIN EN ISO 527) | В продольном направлении: мин. 125 % В поперечном направлении: мин. 80 % |
| Срок хранения** | 2 года |
| Температура склеивания | > +8° C |
| Срок службы при надлежащей обработке При вертикальном внешнем атмосферном воздействии (обычный среднеевропейский климат) | 2 года |

* среднее значение ** в оригинальной упаковке, при 20°C и 50% относительной влажности воздуха

*** обычный среднеевропейский климат

Замечание

Основы, на которую производится наклеивание, должна быть свободна от пыли, жира и других загрязняющих компонентов, которые могут оказать отрицательное воздействие на силу сцепления материала. При выполнении новых лакировок их следует подвергать сушке до полного отвердевания. Для определения совместимости необходимо провести прикладные испытания с использованием предусмотренных лаков. Кроме того, следует принимать во внимание рекомендации компании ORAFOL по обработке материала. Прослеживаемость наших товаров согласно ISO 9001 обеспечивается на основе номера рулона.

ВАЖНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Все продукты серий ORACAL® проходят тщательный контроль качества на протяжении всего производственного цикла, поэтому мы гарантируем, что поставляемая нами продукция соответствует торговым стандартам качества и не содержит брак. Информация о продуктах серии ORACAL® базируется на результатах исследований, обладающих достоверностью с точки зрения нашего предприятия, которые, однако, не влекут за собой гарантийных обязательств. Вследствие разнообразия возможностей использования пленок ORACAL® и постоянного развития видов их пользования покупатель должен проверять возможность использования и качества продуктов на их соответствие предполагаемому виду пользования и взять на себя связанные с этим риски. Все спецификации могут быть изменены без предварительного информирования.

ORACAL® - это торговая марка фирмы ORAFOL Europe GmbH.