

Предварительные замечания

Пленки для цифровой печати серии Windows Graphics Film получили допуск согласно § 22a Правил допуска к дорожному движению. Они подходят для наклеивания на ровные и слегка изогнутые поверхности из стекла, например, на автомобильные стекла. В качестве ламинирующего покрытия рекомендуется применять исключительно защитную пленку нашего производства серии ORAGUARD®, специально разработанную ORAFOL для этих целей.

Если производится наклеивание пленки на самолет, то необходимо руководствоваться указаниями об обработке пленки для наклеивания на самолет (www.orafol.com).

ORAFOL рекомендует использовать для графической аппликации материалы из одной партии. При использовании материалов из разных партий следует их проверить на наличие возможных различий в обработке пленки и результатах оклеивания.

Подготовка к работе

Для безупречного наклеивания обработка пленки должна производиться в сухих, закрытых помещениях при температуре не менее +10° C. Для того чтобы адаптировать поверхность, на которую будет наноситься пленка, к этим рабочим условиям и обеспечить оптимальное сцепление, необходимо поместить поверхность и используемую пленку в рабочее помещение за несколько часов до наклеивания и оставить их в нем на несколько часов после наклеивания.

Необходимо провести тщательную очистку оклеиваемой поверхности. Для этого необходимо удалить все жировые остатки и загрязнения при помощи промышленного очистителя или ORAFOL® Pre-Wrap Surface Cleaner. Для очистки следует выбирать наиболее мягкие и химические чистые растворители во избежание повреждения, например, резиновых прокладок. Не рекомендуется использовать спирт вследствие непостоянности его качества.

После очистки и до каждого окончательного нанесения пленки необходимо обязательно провести пробное наклеивание и проверить конечное сцепление пленки через 24 часа.

Если сила сцепления окажется слишком низкой, например, вследствие обработки стекла средствами, используемыми для нанесения наноламинирования / нанопокртия, может потребоваться повторная очистка ацетоном для повышения силы сцепления пленки. При этом необходимо учитывать, что ни резиновые прокладки, ни лакированные или пластиковые детали не должны войти в соприкосновение с ацетоном. Это приводит к повреждению выше указанных деталей.

Вспомогательные средства

- пластиковый ракель с войлочной кромкой
- нож для пленки или бумаги
- ножницы
- линейка или рулетка
- безворсовые салфетки
- термопистолет

Просушка

Свежеотпечатанную пленку необходимо просушить в расправленном виде в течение минимум 72 часов. Обратите, пожалуйста, внимание на указания в технических инструкциях к пленкам для цифровой печати (www.orafol.com).

Наклеивание

Наклеивание производится сухим способом.

Снятие защитной бумаги с пленки производится в плоском положении, нельзя снимать пленку с бумаги. При снятии защитной бумаги не должно возникать замятий и складок на клеящей пленке.

При изготовлении комбинации из пленок Windows Graphics Film и ORAGUARD® необходимо, чтобы защитная пленка всегда выступала минимум на 10 мм за графическую пленку. Если этого не удастся сделать, рекомендуется нанести полосу из пленки ORAGUARD® шириной 10-15 мм внахлест на кромку комбинации Windows Graphics Film / ORAGUARD® и на оклеиваемую поверхность в качестве защиты кромок пленки. За счет этого не только улучшается сила сцепления кромок пленки с подложкой, но и образуется эффективная профилактика от проникновения влаги и грязи.

При нанесении мотивов из нескольких деталей нельзя допускать напусков пленки. Детали необходимо наносить встык, оставляя между ними минимальное расстояние макс. 1-2 мм. После этого на стыки наклеивается полоска пленки ORAGUARD® шириной 10-15 мм таким образом, чтобы уплотнить пробелы

Внимание! Если изоляционные стекла будут храниться в полностью или частично оклеенном состоянии, то при температурных колебаниях это может привести к повреждению стекла вследствие термического напряжения.

Наклеивание на автомобильные стекла:

На автомобильные стекла могут наклеиваться только те пленки, которые получили допуск согласно § 22а Правил допуска к дорожному движению. Нанесение этих пленок разрешено только на те стекла, которые не нарушают обзор для водителя. Оклеивание заднего стекла допускается только в случае наличия второго внешнего зеркала обзора.

Необходимо также учитывать сторону стекла транспортного средства (внешняя и/или внутренняя), для которой разрешено нанесение пленки.

Многие автомобильные стекла больше не вставляются в раму, а наклеиваются на нее. В этом случае пленку можно наносить только на расстоянии 10-15 мм от места приклеивания стекла, чтобы обеспечить возможность снятия автомобильного стекла вне зависимости от нанесенной пленки. Зазоры между стеклом и кузовом необходимо подрезать обычным способом, а кромку пленки обрабатывать ракелем.

В случае наличия окантовки стекла не допускается ни попадания пленки на раму или на резиновую прокладку, ни зажатия пленки окантовкой (см. соответствующую Общую омологацию, далее - ОО). Кроме того, заклеивание окантовки стекла может привести к отставанию пленки. Необходимо сохранять зазор шириной минимум 10-15 до окантовки стекла.

Этикетку с номером D допущенной к дорожному движению системы пленки с ламинирующим покрытием необходимо нанести между пленкой и защитным ламинатом на каждое оклеиваемое стекло транспортного средства таким образом, чтобы номер D можно было прочесть снаружи.

Кроме того, копию ОО необходимо хранить в машине.

Удаление пленки

Обратите внимание на наши рекомендации по обработке пленки для плоттерной печати.

В данных указаниях по обработке, которые основаны на наших знаниях и опыте, разъяснены не все необходимые аспекты наклеивания. Предполагается, что специалисты, которые будут проводить наклеивание, обладают необходимыми техническими знаниями и навыками. На обработку, нанесение и использование пленки может оказать влияние целый ряд различных факторов, поэтому мы рекомендуем самостоятельно проводить испытания наших продуктов в особых случаях использования. Данная инструкция не может послужить гарантией наличия определенных свойств продукта.

Ораниенбург, 14.05.2021 г.

ORAFOL Europe GmbH, Orafolstraße 1
D-16515 Oranienburg, Германия

Tel.: +49 (0) 3301 864 0
Fax: +49 (0) 3301 864 100
graphic.innovations@orafol.de