

Descrizione

ORALITE® 5821 High Intensity Fleet Marking Grade è una pellicola autoadesiva flessibile, altamente riflettente e resistente alle intemperie, caratterizzata da un'ottima resistenza alla corrosione e ai solventi. La sua superficie liscia offre inoltre un'ottima stampabilità. Il sistema retroriflettente che la contraddistingue è costituito da piccole sfere di vetro catadiottriche incapsulate, integrate in uno strato di plastica trasparente (classe RA 2, struttura B, ex Tipo II). ORALITE® 5821 High Intensity Fleet Marking Grade ha valori riflettenti e colori diurni conformi alle specifiche internazionali relative ai materiali riflettenti di questa categoria, come EN 12899-1, (Regolamento europeo), DIN 67520 e DIN 6171 (Germania), BS 873: Parte 6 (Gran Bretagna), NFP 98-520 (Francia), SN 640878 (Svizzera), ASTM D 4956 (U.S.A.), JIS Z 9117 (Giappone).

Superficie

Film acrilico, flessibile

Materiale di supporto

Film in polipropilene, siliconato su un lato, 0,075 mm

Adesivo

Poliacrilato solvente, rimovibile

Applicazioni

ORALITE® 5821 High Intensity Fleet Marking Grade è stata appositamente studiata per la contrassegnazione di pericolo su veicoli a motore ed è facilmente rimovibile dalle superfici verniciate mediante idonea fonte di calore. È progettata per un impiego all'esterno di media durata. Disponibile sia in rotoli che in kit pretagliati, la pellicola è provvista del marchio richiesto dalla normativa DIN 30710 per gli avvisi di pericolo e, grazie alla speciale struttura delle celle, permette l'identificazione del produttore. La pellicola ORALITE® 5821 High Intensity Fleet Marking Grade, deve essere utilizzata nel rispetto dei requisiti previsti dalle normative nazionali in vigore.

Procedimento di stampa

Si consiglia l'utilizzo di inchiostri per la stampa serigrafica ORALITE® 5010 e 5018. Non è necessario un ulteriore trattamento con vernice trasparente.

Dati tecnici

Valori minimi di riflessione (DIN 67520, Parte 1 e Parte 2, nella versione attuale)

Tabella 1 – Coefficiente di retroriflessione R' in cd/lx/m ²									
Angolo di osservazione	0,2°			0,33°			2°		
	5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
bianco (010)	250	150	110	180	100	95	4	2,4	1,4
giallo (020)	170	100	70	122	67	64	3	1,5	1
rosso (030)	45	25	15	25	14	13	0,8	0,4	0,3

Colori (ai sensi delle normative DIN 5033, Parte 3, DIN 5036, Parte 1 e DIN 6171, versione attuale)

Coordinate cromatiche									
Colori	1		2		3		4		Fattore di luminanza β
	X	y	X	y	X	y	X	y	
bianco (010)	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	$\geq 0,27$
giallo (020)	0,494	0,505	0,470	0,480	0,513	0,437	0,545	0,454	$\geq 0,16$
rosso (030)	0,735	0,265	0,700	0,250	0,610	0,340	0,660	0,340	$\geq 0,03$

Caratteristiche fisiche e chimiche

Spessore* (senza carta protettiva e adesivo)	210 micron
Termostabilità**	applicata su alluminio, da -56° C a +82° C (da -68° F a 180° F)
Resistenza alla salinità dell'acqua (DIN 50021)	applicata su alluminio, dopo 100h a 23° C (74° F), nessuna alterazione
Resistenza ai solventi e alle sostanze chimiche	applicata a regola d'arte, resistente alla maggior parte di oli, grassi, carburanti, solventi a base alifatica, acidi leggeri, sali e alcali
Resistenza ai detergenti	applicata su alluminio, 8 h in detergente alcalino (detergente ad uso domestico con concentrazione 0,5%) a temperatura ambiente e a 65°C, nessuna alterazione
Potere adesivo* (FINAT-TMI dopo 24h, acciaio inossidabile)	15 N/25 mm (25 mm = 0,98) (rottura del film)
Conservazione a magazzino***	2 anni
Temperatura di applicazione	> +10° C
Durata della pellicola applicata a regola d'arte con esposizione verticale agli agenti atmosferici (condizioni climatiche medie dell'Europa centrale)	5 anni (non stampata)

* valore medio ** condizioni climatiche medie dell'Europa centrale
50%

*** in confezione originale, a 20° C e un tasso di umidità residua del

AVVERTENZA IMPORTANTE

Tutti i prodotti ORAFOL sono soggetti ad attenti controlli di qualità durante l'intero processo di produzione. Inoltre, ORAFOL garantisce prodotti di qualità in linea con gli standard del mercato e privi di difetti di fabbricazione. Le informazioni pubblicate si basano sulle nostre analisi e indagini e non intendono rappresentare proprietà garantite o un accordo sulla qualità. Data l'ampia gamma di applicazioni dei prodotti ORAFOL e il costante sviluppo di nuove applicazioni, l'acquirente è chiamato a valutare attentamente l'idoneità e le prestazioni del prodotto per l'uso previsto, assumendosi tutti i rischi ad esso associati. Non forniamo alcuna garanzia per scopi diversi da quelli riportati nella scheda tecnica o per applicazioni la cui lavorazione non avviene in conformità alle relative linee guida di ORAFOL.

La durata di vita del prodotto finale dipende da una serie di fattori tra cui, ma non solo, la selezione e la preparazione del substrato, il rispetto delle linee guida consigliate sull'applicazione, l'area geografica, le condizioni di esposizione e la manutenzione del materiale e del prodotto finale ORAFOL. ORAFOL non si assume la responsabilità per eventuali difetti del prodotto riconducibili al substrato oppure a una preparazione inappropriata della superficie.

Durante l'uso dei prodotti ORAFOL è necessario osservare le relative norme nazionali vigenti. ORAFOL consiglia di rivolgersi alle autorità locali per conoscere le disposizioni vigenti e di assicurarsi che il prodotto sia conforme a tali disposizioni. Per maggiori informazioni si prega di contattare ORAFOL.

ORALITE® è un marchio registrato di ORAFOL Europe GmbH

