

Descrizione del prodotto

ORALITE® 5600 Fleet Engineer Grade è un prodotto robusto resistente alle intemperie e ai solventi che vanta un'elevata flessibilità combinata con un'eccellente resistenza alla corrosione. Il materiale è tagliabile al plotter ed è sviluppato particolarmente per il rivestimento commerciale e di parchi macchine di alta qualità per la scrittura, la marcatura e le decorazioni. È progettato per applicazioni rimovibili, consentendone la messa fuori servizio. Il materiale può essere applicato a superfici moderatamente curve con rivetti o substrati corrugati, grazie alla sua speciale costruzione in PVC fuso. ORALITE® 5600 è costituito da piccole sfere di vetro catadiottriche, integrate in uno strato di plastica trasparente (design A, precedentemente Tipo I).

Retroriflettività

ORALITE® 5600 soddisfa i requisiti di prestazione di ECE 104 Classe D. I valori di retroriflettanza, di cui alla tabella 1, sono validi se la misurazione avviene secondo le specifiche, utilizzando un illuminante A standard CIE e ai sensi delle prescrizioni CIE N. 54.2.

Colore

ORALITE® 5600 è disponibile in 11 colori differenti. ORALITE® 5600-070 mostra un colore nero alla luce diurna. Il colore illuminato nelle ore notturne va dalla tonalità argento al grigio-argento. Le specifiche di colore misurate secondo le prescrizioni CIE n. 15.2 sono elencate alla Tabella 2.

Adesivo

L'adesivo consiste in un poliacrilato solvente, sensibile alla pressione. Il supporto (145 g/m²) presenta un rivestimento PE applicato a carta siliconizzata su entrambi i lati. Poiché il codice prodotto e il numero di lotto sono applicati al retro della carta siliconizzata, tutti i parametri di produzione e le materie prime possono essere tracciate completamente.

Applicazione/elaborazione

ORALITE® 5600 è stato appositamente studiato per rivestimenti commerciali e di parchi macchine di alta qualità. La superficie sulla quale viene applicato il prodotto deve essere pulita da polveri, grassi di ogni genere nonché da altre impurità che possono influenzare il potere adesivo. Le superfici laccate o quelle verniciate devono essere lasciate asciugare completamente. La compatibilità con le vernici o lacche prescelte deve essere testata dall'utilizzatore prima di applicare la pellicola. Il materiale riflettente autoadesivo può essere utilizzato solo per l'applicazione a secco. Per altre applicazioni l'utente è pienamente responsabile della valutazione dell'idoneità del prodotto, e per i rischi connessi a tale uso.

ORALITE® 5600 può essere serigrafato con inchiostro per serigrafia ORALITE® 5018 Screen Printing Ink o stampato a getto di inchiostro con la maggior parte degli inchiostri a base solvente, UV o Latex. Fare riferimento alle istruzioni del produttore dell'inchiostro selezionato per determinare se è necessaria l'applicazione di laminati. In questo caso, si consiglia di laminare il materiale con ORALITE® 5051, ORAGUARD® 289F, ORAGUARD® 290F o ORAGUARD® 293F per una maggiore protezione contro i raggi UV. In caso di utilizzo di inchiostri o stampanti non forniti da ORAFOL, l'applicazione deve essere provata e autorizzata dal cliente.

Sebbene l'utilizzo del calore sia utile a rimuovere il prodotto, potrebbe essere necessario utilizzare una sostanza per la rimozione dell'adesivo a base di solventi per rimuovere completamente l'adesivo residuo.

Per istruzioni complete, fare riferimento al documento Practical Information (Informazioni pratiche) pubblicato da ORAFOL, oppure rivolgersi al proprio rappresentante ORAFOL Reflective Solutions Division per chiedere consiglio.

Nota bene: Tutti i prodotti ORALITE® sono fabbricati in un ambiente di produzione controllato ISO 9001:2015 e la tracciabilità di ogni lotto è possibile sulla base del numero di rotolo.

Dati prodotto

Valori tipici del coefficiente di retroriflessione (materiale a nuovo, misurato utilizzando un illuminante A standard CIE ai sensi delle prescrizioni CIE N. 54.2):

Tabella 1 – Coefficiente di Retroriflessione in cd/(lx m ²)				
Angolo di osservazione	0,2°		0,33°	
Angolo di entrata	5°	30°	5°	30°
bianco (010)	100	40	80	35
giallo (020)	60	25	45	20
rosso (030)	18	8	15	6
arancione (035)	27	10	23	8
blu (050)	5	1,7	4	1
verde (060)	13	5	11	5
nero (070)	35	15	30	10
azzurro (084)	11	4	8	3
oro (091)	70	27	50	22
limone (213)	75	30	55	25
rubino (364)	10	5	8	4

Limiti specifiche colore per materiale a nuovo alla luce diurna (materiale a nuovo, misurazione ai sensi di CIE N. 15.2):

Tabella 2 – Coordinate colorimetriche									
Colori	1		2		3		4		Fattore di luminanza β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
bianco (010)	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	$\geq 0,35$
giallo (020)	0,494	0,506	0,470	0,480	0,513	0,437	0,545	0,455	$\geq 0,27$
rosso (030)	0,735	0,265	0,700	0,250	0,607	0,343	0,655	0,345	$\geq 0,05$
arancione (035)	0,631	0,369	0,552	0,359	0,506	0,404	0,570	0,430	$\geq 0,12$
blu (050)	0,100	0,109	0,146	0,156	0,183	0,115	0,137	0,038	$\geq 0,01$
verde (060)	0,007	0,703	0,216	0,448	0,147	0,400	0,018	0,454	$\geq 0,04$
nero (070)	0,385	0,355	0,300	0,270	0,260	0,310	0,345	0,395	$0 \geq \beta \geq 0,03$
azzurro (084)	0,120	0,125	0,160	0,120	0,160	0,480	0,160	0,460	$\geq 0,03$
oro (091)	0,460	0,440	0,480	0,440	0,480	0,420	0,460	0,420	$\geq 0,16$
limone (213)	0,395	0,515	0,450	0,460	0,495	0,502	0,423	0,574	$\geq 0,16$
rubino (364)	0,710	0,290	0,610	0,300	0,569	0,341	0,655	0,345	$\geq 0,03$

Proprietà fisiche e chimiche

Spessore* (senza carta protettiva)	150 micron (5,9 mils)
Termostabilità**	adesione su alluminio, da -50° C a +95° C (da -58° F a 203° F)
Potere adesivo* (FINAT-TM1 dopo 24h)	adesione su acciaio inox: 15 N/25 mm (1 pollice) adesione su rivestimento acrilico: 16 N/25 mm (1 pollice)
Conservazione a magazzino***	2 anni
Temperatura di applicazione	> +15° C (+60° F)
Durata del materiale applicato correttamente** con esposizione verticale agli agenti atmosferici	7 anni

* valore medio ** condizioni climatiche standard dell'Europa centrale *** in confezione originale, a 20°C e un tasso di umidità relativa del 50%

Nota bene: I valori indicati in unità SI sono da considerarsi standard. I valori indicati tra parentesi sono conversioni e non devono essere considerati standard in quanto possono essere approssimati.

AVVERTENZA IMPORTANTE

Tutti i prodotti ORAFOL sono soggetti ad attenti controlli di qualità durante l'intero processo di produzione. Inoltre, ORAFOL garantisce prodotti di qualità in linea con gli standard del mercato e privi di difetti di fabbricazione. Le informazioni pubblicate si basano sulle nostre analisi e indagini e non intendono rappresentare proprietà garantite o un accordo sulla qualità. Data l'ampia gamma di applicazioni dei prodotti ORAFOL e il costante sviluppo di nuove applicazioni, l'acquirente è chiamato a valutare attentamente l'idoneità e le prestazioni del prodotto per l'uso previsto, assumendosi tutti i rischi ad esso associati. Non forniamo alcuna garanzia per scopi diversi da quelli riportati nella scheda tecnica o per applicazioni la cui lavorazione non avviene in conformità alle relative linee guida di ORAFOL.

La durata di vita del prodotto finale dipende da una serie di fattori tra cui, ma non solo, la selezione e la preparazione del substrato, il rispetto delle linee guida consigliate sull'applicazione, l'area geografica, le condizioni di esposizione e la manutenzione del materiale e del prodotto finale ORAFOL. ORAFOL non si assume la responsabilità per eventuali difetti del prodotto riconducibili al substrato oppure a una preparazione inappropriata della superficie.

Durante l'uso dei prodotti ORAFOL è necessario osservare le relative norme nazionali vigenti. ORAFOL consiglia di rivolgersi alle autorità locali per conoscere le disposizioni vigenti e di assicurarsi che il prodotto sia conforme a tali disposizioni. Per maggiori informazioni si prega di contattare ORAFOL.

ORALITE® è un marchio di fabbrica di ORAFOL Europe GmbH.