

Descrizione del prodotto

ORALITE® 5061 Transparent Film è un film PMMA ad alta prestazione di durata eccellente e con superficie trasparente. Il materiale è caratterizzato da un alto grado di trasparenza, una straordinaria stabilità dimensionale e ottime proprietà di taglio e lavorazione.

Il film ORALITE® 5061 funge da laminato protettivo, in particolare per stampe digitali, e può essere utilizzato in combinazione con tutte le stampanti digitali delle serie ORALITE® Traffic Printer. In questo modo si evita lo sbiadimento prematuro dell'inchiostro applicato e allo stesso tempo ci si assicura che i segnali stradali stampati con inchiostro digitale ORALITE® soddisfino i requisiti relativi a coefficiente di rifrazione minimo e cromaticità.

I film colorati si prestano come strato colorante nella realizzazione di segnali stradali con tutte le serie ORALITE® specificamente omologate. I film colorati ORALITE® 5061 sono stati sviluppati per l'utilizzo su pellicole con durata pari o maggiore di 7 anni. I segnali stradali realizzati in questo modo soddisfano le specifiche relative a coefficienti di rifrazione minimi e coordinate cromatiche di cui alle norme EN 12899-1, DIN 67520 e ASTM D4956 per la rispettiva classe riflettente della pellicola di base.

Adesivo di tenuta

Come adesivo di tenuta viene utilizzato un solvente poliacrilato sensibile alla pressione che è stato sviluppato specificamente per un incollaggio permanente su pellicole ORALITE®, comprese le superfici con stampa digitale e stampa digitale UV. Funge da copertura un film in PET da 75 µm rivestito di silicone da un lato.

Colori

Oltre alle pellicole ad elevata trasparenza (codice cromatico 000), per ORALITE® 5061 Transparent Film sono disponibili i seguenti colori: giallo (codice cromatico 020), rosso (030), arancione (035), blu (050), verde (060) e marrone (080). Il colore nero (070) è disponibile come film opaco.

Applicazione/lavorazione

ORALITE® 5061 Transparent Film è pesato appositamente per l'impiego su pellicole ORALITE® non stampate o stampate con tinte ORALITE®. Il fondo da incollare deve essere asciutto, privo di polvere, grasso o altre impurità che possano compromettere l'aderenza del materiale. I colori o gli inchiostri devono essersi asciugati completamente. Per altri campi di applicazione l'utilizzato dovrebbe fare prove sotto la propria responsabilità, valutando se il prodotto è adatto e se il suo utilizzo comporta possibili rischi.

Per la produzione di laminati colorati si consiglia di creare le scritte, i simboli o i numeri da realizzare utilizzando un plotter da taglio, preferibilmente un plotter piano. È preferibile che scritte e bordi siano arrotondati, in modo da evitare un'eventuale formazione di pieghe. La lama di taglio deve avere un'inclinazione di 30° e dev'essere pulita e affilata. Si raccomanda con insistenza di sorvegliare costantemente la punta della lama. Tenere conto della temperatura ambiente (quella ottimale è di 18-24°) e dell'umidità atmosferica (40-60%).

Per trasferire la pellicola si consigliano ORATAPE® MT72 e un applicatore piano, ad esempio del tipo RollsRoller.

Per la realizzazione di segnali stradali di grandi dimensioni, assicurarsi che ORALITE® 5061 non venga incollato sui punti di saldatura dei pannelli. In corrispondenza delle giunzioni si consiglia una distanza di 1-2 mm tra le pellicole. Se si incollano più nastri adiacenti, è preferibile sovrapporre il film trasparente di circa 2 mm e incollarlo in una sola direzione. Il nastro di trasferimento va staccato lentamente e uniformemente, ad angolo acuto rispetto al segnale. Prestare attenzione ad eventuali distacchi e se necessario passarvi la racla. I bordi devono essere rifilati con un cutter inclinato di circa 45°.

I segnali di grandi dimensioni con ORALITE® 5061 vanno **conservati** in posizione verticale su travi di legno e con distanziatori (minimo 10 cm per la conservazione all'aperto, 1,5 mm per la conservazione al chiuso). Quando si trasportano i segnali stradali, le superfici non devono sfregare tra di loro e i lati delle pellicole non devono sovrapporsi direttamente (faccia su faccia). Evitare l'inclusione di umidità: rimuovere gli imballaggi umidi e non immagazzinare segnali umidi. Un maneggio inadeguato può compromettere le proprietà retroriflettenti o la qualità della superficie.

La successiva pulizia del cartello stradale avviene con acqua tiepida cui sia stato aggiunto un comune detersivo domestico, utilizzando una spugna. Poi sciacquare la superficie con acqua pulita.

Per informazioni dettagliate si prega di ricorrere alle indicazioni per l'uso n. 4.3 e 4.4 pubblicate da ORAFOL, oppure di rivolgersi ai dipendenti di ORAFOL Reflective Solutions Division competenti.

Nota: tutti i prodotti ORALITE® sono stati realizzati in una linea di produzione con certificazione ISO 9001:2015. È possibile tenere traccia del lotto in ogni momento per mezzo del numero di bobina.

Proprietà fisiche e chimiche

Spessore* (senza rivestimento)	0,12 mm
Stabilità dimensionale	Incollata su acciaio, nessun ritiro misurabile in direzione trasversale, max. 0,1 mm in direzione longitudinale
Termostabilità	Incollata su alluminio, da -56 °C a +90 °C
Resistenza ai detergenti	Incollata su alluminio, 8 ore in soluzione (0,5% di detergente per uso domestico) a temperatura ambiente e a 65 °C, nessuna alterazione
Adesività* (FINAT-TM2, dopo 24 ore, acciaio inox)	18 N/25 mm
Conservabilità a magazzino**	2 anni
Temperatura di incollaggio	> +10 °C
Durata con lavorazione corretta*** ed esposizione verticale agli agenti atmosferici	La durata prevista dei laminati è la stessa di quella delle pellicole riflettenti sulle quali sono stati incollati

* Valore medio ** Nella confezione originale a 20 °C e con il 50% di umidità atmosferica relativa *** Clima normale dell'Europa centrale.

AVVERTENZA IMPORTANTE

Per l'uso delle pellicole della serie ORALITE® attenersi alle specifiche nazionali pertinenti. ORAFOL consiglia di richiedere le prescrizioni attuali all'istanza competente e di assicurarsi che il prodotto le soddisfi. Per ulteriori informazioni rivolgersi direttamente a ORAFOL.

Tutti i prodotti ORALITE® vengono sottoposti ad un accurato controllo di qualità nel corso dell'intero processo di produzione e viene garantito che i prodotti siano consegnati nella qualità consueta in ambito commerciale e senza errori di produzione. Le informazioni pubblicate sui prodotti ORALITE® si basano sui risultati di ricerche che l'azienda ritiene affidabili ma dalle quali non è tuttavia possibile trarre alcuna garanzia. Dato il gran numero di possibilità d'impiego dei prodotti ORALITE® e il costante sviluppo di nuove applicazioni, è preferibile che l'acquirente verifichi accuratamente l'idoneità e l'efficienza del prodotto per la finalità prevista, assumendosi tutti i rischi correlati a tale impiego. Tutte le specifiche possono essere modificate senza preavviso.

Si esclude ogni garanzia per applicazioni non riportate nella scheda tecnica o non corrispondenti alle direttive di lavorazione di ORAFOL. La durata dei segnali dipende da un gran numero di fattori, ad esempio la scelta e preparazione del sottofondo, il rispetto delle direttive di lavorazione consigliate, l'area geografica d'impiego, le condizioni atmosferiche e la manutenzione del prodotto e del segnale finito. ORAFOL declina ogni responsabilità per eventuali difetti riconducibili ad un sottofondo inadeguato o ad una preparazione insufficiente della superficie.

ORALITE® è un marchio registrato della ORAFOL Europe GmbH.