

Descrizione del Prodotto

ORALITE® 5051 Transparent Film è una pellicola trasparente in PVC fuso con superficie lucida. Il materiale è caratterizzato da un eccellente grado di trasparenza, una straordinaria stabilità dimensionale e ottime proprietà di taglio e lavorazione. La versione trasparente può essere utilizzata come laminazione per i film retroriflettenti ORALITE®, destinati a un impiego esterno a medio termine (p.es. ORALITE® 5930 High Intensity Prismatic Construction Grade o ORALITE® Engineer Grade series), stampati con il sistema di stampa digitale ORALITE® Traffic Sign Printer e utilizzando gli appositi inchiostri per la stampa ORALITE® 5019. Tutte le laminazioni della serie ORALITE® 5051 Transparent Film applicate su pellicole riflettenti ORALITE®, di colore bianco, stampato o colorato sono conformi ai requisiti previsti dalle norme internazionali di settore, tra cui EN 12899-1 (Regolamento Europeo), DIN 67520 e DIN 6171 (Germania), BS 873: Parte 6 (Gran Bretagna), NFP 98-520 (Francia), SN 640878 (Svizzera), ASTM D 4956 (U.S.A.), JIS Z 9117 (Giappone), per quanto riguarda i valori minimi riflettenti e le coordinate cromatiche.

Adesivo

La parte adesiva consiste in un poliacrilato solvente trasparente, sensibile alla pressione, appositamente studiato per aderire in modo permanente sulle pellicole ORALITE®, anche quelle con stampa digitale e UV. L'adesivo è protetto da un liner in PET, siliconato su un lato, con uno spessore di 0,1 mm.

Colore

ORALITE® 5051 Transparent Film è disponibile nei seguenti colori: giallo (020), rosso (030), arancione (035), blu (050) e verde (060).

Applicazione/Lavorazione

ORALITE® 5051 Transparent Film è particolarmente adatto all'utilizzo sulle pellicole della serie ORALITE®, senza stampa o stampate con inchiostri ORALITE®. La superficie di applicazione deve essere pulita a fondo per eliminare ogni traccia di polvere in grado di compromettere il legame adesivo del materiale. Le superfici stampate di fresco devono essere perfettamente asciutte. Prima dell'applicazione, testare la compatibilità degli inchiostri e delle superficie scelti. In caso di impiego diverso, è responsabilità esclusiva dell'utente valutare la specifica idoneità del prodotto e i rischi associati a tale impiego.

Per informazioni più dettagliate o consigli, si prega di consultare il documento *Informazioni pratiche* n. 4.1 pubblicato da Orafol o di rivolgersi al rappresentante locale della Divisione Reflective Solutions di ORAFOL.

N.B.: Tutti i prodotti ORALITE® sono fabbricati in un ambiente di produzione controllato ai sensi della norma ISO 9001:2008. La tracciabilità del lotto è garantita dal numero di rotolo.

Dati tecnici

Spessore* (senza carta protettiva e adesivo)	0,050 mm
Termostabilità	applicato su alluminio, da -56°C a 90°C
Resistenza ai detergenti	applicato su alluminio, 8h in ammollo (0,5% detergente a uso a temperatura ambiente e 65°C senza variazione)
Potere adesivo*¹ (FINAT-TMI dopo 24h, acciaio inossidabile, 180° aderenza a 300mm (12") /min)	15 N/25mm (rottura del film)
Conservazione a magazzino**	2 anni
Temperatura di applicazione	> +10°C
Durata della pellicola applicata correttamente***	Laminazione con inchiostri ORALITE® 5019 UV: fino a 5 anni Altre laminazioni: 7 anni

* valore medio ** in confezione originale, a 20°C e con un tasso di umidità relativa del 50% ***condizioni climatiche medie dell'Europa centrale

AVVISO IMPORTANTE

Utilizzando le pellicole ORALITE® si devono rispettare i requisiti delle normative locali. ORAFOL consiglia di prendere visione delle specifiche relative al paese di utilizzo, richiedendole alle autorità locali, e assicurarsi che i prodotti siano conformi. Per maggiori informazioni contattare ORAFOL.

Durante l'intero ciclo produttivo tutti i prodotti Reflexite® e ORALITE® sono sottoposti ad un severo controllo qualità che garantisce l'idoneità alla commercializzazione e l'assenza di difetti di produzione. Le informazioni pubblicate per i prodotti Reflexite® e ORALITE® si basano su risultati di ricerca ritenuti validi dall'azienda ma che non costituiscono garanzia. A causa delle molteplici possibilità di lavorazione dei prodotti Reflexite® e ORALITE® nonché del continuo sviluppo di nuove applicazioni, si consiglia di verificare preventivamente la compatibilità del prodotto con l'applicazione desiderata; l'utente si assume qualsiasi rischio che derivi da quella applicazione. Le specifiche sono soggette a modifica senza preavviso.

Nessuna garanzia viene data per scopi diversi da quelli elencati nella Scheda Tecnica o che non vengono gestiti secondo le procedure e le istruzioni fornite da ORAFOL. La durata della segnaletica stradale dipende da diversi fattori, incluso ma non limitato, la selezione e preparazione della superficie, il rispetto delle linee guida di lavorazione, l'area geografica, le condizioni di esposizione all'aperto e la manutenzione del prodotto finito. ORAFOL non risponde, altresì, per eventuali difetti riconducibili alla superficie inadeguata e/o ad una impropria preparazione della superficie. Per maggiori informazioni si prega di fare riferimento al documento di garanzia completo disponibile sul sito www.orafol.com.

ORALITE® è un marchio registrato di ORAFOL Europe GmbH.