

Descrizione prodotto

Film Premium Cast in PVC, bianco, lucido, resistente alla benzina

Supporto

Carta bipolitenata, siliconata su un lato , 143 g/m²

Adesivo

Poliacrilato solvente, riposizionabile con adesione finale permanente, grigio

Applicazioni

La pellicola per stampa digitale ORAJET® 3959, resistente alla benzina, in combinazione con la pellicola laminata del tipo ORAGUARD® 259, anch'essa resistente alla benzina, è adatta per scopi pubblicitari a lungo termine presso le aree di servizio di distribuzione carburante (per es. sugli erogatori di benzina) e sui camion con cisterne per trasporto carburanti.

Procedimenti di stampa

Stampa a getto d'inchiostro a base solvente, UV- o inchiostri Latex

Dati tecnici

Spessore * (senza carta protettiva ed adesivo)	0,055 mm
Stabilità dimensionale (FINAT TM 14)	Applicato su acciaio, nessun ritiro misurabile in direzione trasversale, in direzione longitudinale al massimo di. 0,1 mm
Termostabilità***	Applicato su alluminio, da -50° C a +100° C, nessuna alterazione
Resistenza alla salinità dell'acqua di mare (DIN 50021)	Applicato su alluminio, dopo 100h/23° C nessuna alterazione
Resistenza ai solventi e sostanze chimiche	In combinazione con la pellicola laminata del tipo ORAGUARD 259, resistente alla benzina, e trascorse 72 h dall'applicazione su fondo in acciaio risulta essere quasi completamente resistente a perdite di carburanti (quali benzina e diesel), lubrificanti, acidi deboli, sali ed alcali.
Potere adesivo* (FINAT TM 1, dopo 24h, vetro)	18 N/25 mm
Resistenza allo strappo (DIN EN ISO 527)	In altezza: min. 19 MPa In lunghezza: min. 19 MPa
Allungamento allo strappo (DIN EN ISO 527)	In altezza: min. 120% In lunghezza: min. 120%
Tempo di magazzino**	2 anni
Temperatura di applicazione	min. +8° C
Durata minima subordinata ad una lavorazione a perfetta regola d'arte esposizione verticale alle intemperie (condizioni climatiche medie dell'Europa centrale)	8 anni (non stampato)

* Valore medio ** in confezione originale, con un tasso di umidità del 50% a 20° C ***condizioni climatiche medie dell'Europa centrale

Informazione importante:

Dopo la stampa va osservata una accurata asciugatura dei colori, al fine di non interferire con la laminazione. La superficie sulla quale viene applicato il prodotto deve essere libera da polvere, grassi di ogni genere nonché altre impurità che possono influenzare il potere adesivo. Nuove verniciature devono essere lasciate asciugare fino al completo consolidamento della lacca stessa. Al fine di assicurare la compatibilità del prodotto, viene consigliato effettuare delle prove d'applicazione con le lacche previste. Inoltre, si consiglia di rispettare le indicazioni di lavorazione redatte dalla stessa ORAFOL. La filiera della nostra merce ai sensi della normativa ISO 9001 è garantita attraverso il numero di bobina.

AVVISO IMPORTANTE

Tutti i prodotti ORAJET® sono sottoposti ad un accurato controllo qualità durante ciascuna fase della produzione e se ne garantiscono la qualità commerciale e l'assenza di difetti di fabbricazione. Le informazioni pubblicate riguardanti i prodotti ORAJET® si basano sui risultati delle ricerche condotte e sono ritenute affidabili dalla società, purtuttavia dette informazioni non costituiscono garanzia. Date la varietà d'uso dei prodotti ORAJET® e la continua messa a punto di nuove applicazioni, è opportuno che l'acquirente stesso valuti scrupolosamente l'idoneità ed il rendimento del prodotto acquistato per lo scopo per cui intende utilizzarlo, assumendosi tutti i rischi relativi a detto uso. Tutte le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

ORAJET® è un marchio registrato di ORAFOL Europe GmbH.