

Istruzioni per l'applicazione

ORALITE® VC 104+ / VC 104+ Rigid Grade Imagine / VC 104 Rigid Grade Commercial Customised per superfici rigide può essere applicato su motrici e rimorchi nuovi e usati con sponde rigide verniciate.

NOTA IMPORTANTE: Per le superfici non verniciate, ossia in acciaio inossidabile, si prega di contattare ORAFOL.

Strumenti necessari

- Stracci puliti
- Taglierino
- Spatola ricoperta con un panno pulito per evitare di graffiare il materiale
- Solo veicoli vecchi: tampone abrasivo
- Solvente: alcool isopropilico (IPA)

Temperatura di applicazione

L'applicazione dei nastri deve essere effettuata in un ambiente con temperatura compresa tra 15 e 38° C per permettere una perfetta adesione del materiale alla superficie. La temperatura deve rimanere costante per almeno un'ora dopo l'applicazione. NB. Si raccomanda di conservare i nastri ORALITE® VC 104+ / VC 104+ Rigid Grade Imagine / VC 104 Rigid Grade Commercial Customised Imagine per superfici rigide a temperatura ambiente (23° C).

Posizionamento

Fare riferimento alle direttive della norma ECE 104 per assicurarsi che il nastro sia in generale correttamente posizionato sul veicolo.

Preparazione iniziale

Veicoli usati

Verificare se il veicolo è idoneo all'applicazione. Evitare di applicare il nastro su fori, rivetti, ruggine e vernice sfaldata. Il nastro deve essere applicato su una superficie liscia, pulita e uniforme.

L'utilizzatore ha la responsabilità di stabilire se il prodotto ORAFOL è adatto per un particolare scopo e per l'applicazione specifica che gli occorre. Gli utilizzatori sono caldamente invitati a valutare con attenzione i substrati dal punto di vista dell'adesione del materiale e della compatibilità. Qui di seguito sono elencate le linee guida per i substrati selezionati. I guasti a livello dei materiali causati dal substrato o da un'inadeguata preparazione della superficie non sono responsabilità di ORAFOL (si prega di contattare ORAFOL al reflective.solutions@orafol.de per qualsiasi ulteriore informazione richiesta).

Vernici poliuretatiche bicomponenti

Le vernici poliuretatiche bicomponenti devono essere polimerizzate prima dell'applicazione del nastro ORAFOL. Se la vernice non viene adeguatamente polimerizzata, il degassamento causerà la formazione di bolle sotto il materiale applicato e l'adesivo non aderirà in maniera appropriata. ORAFOL consiglia di effettuare il test per il degassamento prima di procedere all'applicazione del nastro ORAFOL. Per quanto riguarda i tempi di asciugatura, occorre sempre seguire le indicazioni del produttore della vernice. Laddove la maggior parte delle vernici sono solitamente fuori tatto entro poche ore, a seconda del primer, della miscela di vernici e dello spessore, una corretta polimerizzazione può richiedere tempi notevolmente più lunghi, fino a una settimana.

GRP (vetroresina) e/o superfici con gelcoat

Linee guida simili a quanto sopra valgono anche per materiali compositi quali substrati GRP e/o superfici con gelcoat, per il fatto che il substrato dovrà essere accuratamente e interamente polimerizzato prima dell'applicazione; in caso contrario, si può verificare degassamento.

Degassamento delle plastiche

Policarbonati, polipreni e altre sostanze plastiche possono interagire con l'ambiente assorbendo o degassando umidità o degassando coadiuvanti tecnologici e carrier solventi di additivi, cosa che potrebbe causare la formazione di bolle sulla pellicola. I test preliminari sono fondamentali per garantire che da questa interazione non derivino effetti avversi.

Acciaio inossidabile

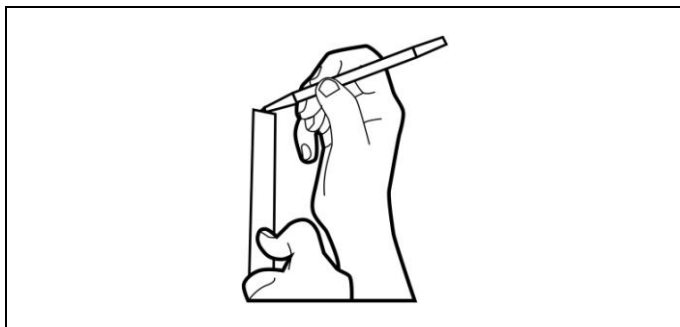
Per l'applicazione su acciaio inossidabile, occorre utilizzare ORALITE® VC 104+ / VC 104+ Rigid Grade Imagine / VC 104 Rigid Grade Commercial Customised con adesivo #36 (codice articolo 3850-cc36-050, laddove cc fa riferimento al colore). Valgono le stesse linee guida di applicazione e garanzia del prodotto standard.

Pulizia della superficie

La pulizia della superficie ha lo scopo di rimuovere eventuali sporco o contaminanti presenti. È molto importante che la superficie sia priva di polvere e grasso. Usare un panno pulito inumidito con alcool isopropilico per strofinare la superficie in una sola direzione, così da evitare la diffusione dei contaminanti. Con un altro straccio pulito togliere lo sporco prima che il detergente usato evapori. Ripetere la procedura fino alla completa pulizia della superficie, ossia fino a quando non sia più visibile alcun segno di sporco o contaminazione sullo straccio. Assicurarsi che l'alcool sia completamente evaporato prima di cominciare l'applicazione.

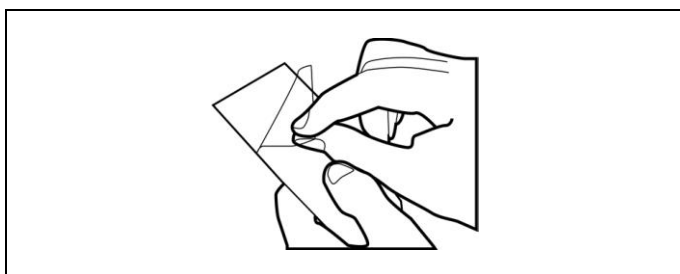
Veicoli usati

È necessario eseguire un'ulteriore operazione: levigare la superficie dove si deve applicare il nastro con un tampone abrasivo e pulire di nuovo con alcool isopropilico.



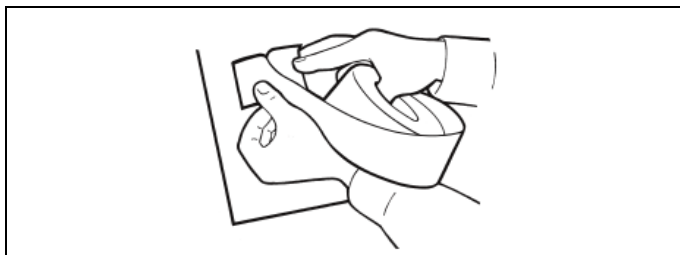
FASE 1:

Tracciare una linea guida con un pennarello o in alternativa applicare una striscia di nastro comune. Non utilizzare gessetti o qualunque altro materiale che rilasci residui sulla superficie.



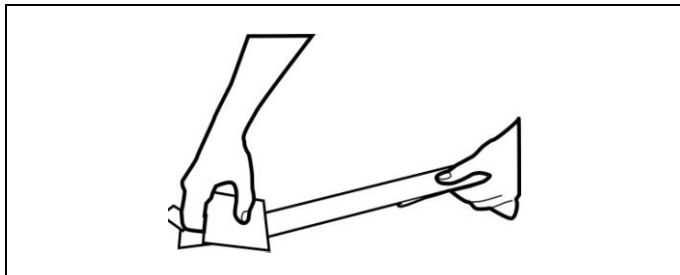
FASE 2:

Staccare il liner dell'adesivo e applicare quest'ultimo sulla superficie con un tergivetro. Evitare di toccare l'adesivo esposto una volta rimosso il liner.



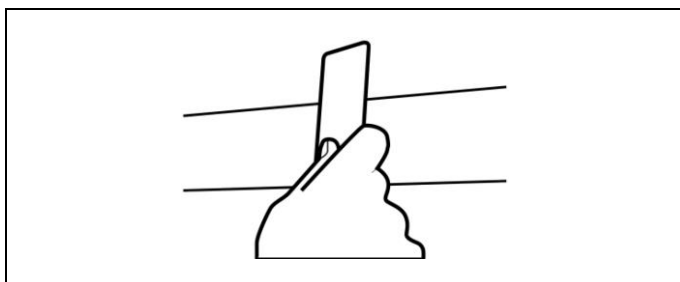
FASE 3:

È importante che l'allineamento/posizionamento iniziale del nastro sia corretto in quanto non è possibile riallinearlo senza provocare increspature o "tunnel" una volta avviata l'applicazione.



FASE 4:

Assicurarsi che l'adesivo esposto entri in contatto con la superficie unicamente tramite la pressione del tergivetri. Se l'adesivo esposto tocca la superficie senza una pressione uniforme del tergivetri, l'aria può rimanere intrappolata sotto la pellicola e si possono creare bolle.



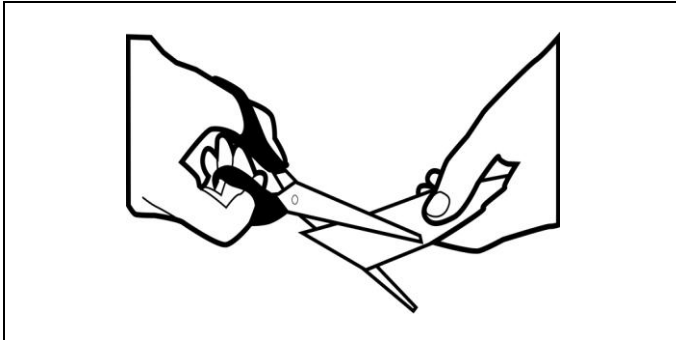
FASE 5:

Dopo l'applicazione, passare nuovamente il tergivetri per l'intera lunghezza del veicolo. È importante assicurarsi che i bordi del nastro aderiscano adeguatamente alla superficie. Se viene effettuata una marcatura completa dei bordi, gli angoli del nastro possono essere sovrapposti.

Terminata l'applicazione, la superficie deve essere perfettamente liscia. In caso si siano formate bolle d'aria, eliminarle forandole con uno spillo o una lama affilata e schiacciarle.

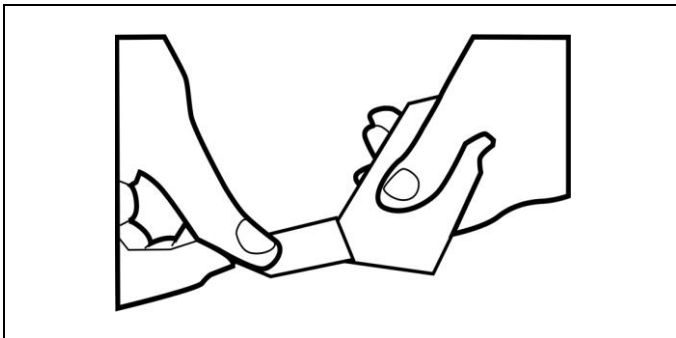
CONSIGLIO!

Nei casi in cui occorre rimuovere rapidamente il liner, il seguente consiglio potrebbe essere di aiuto.



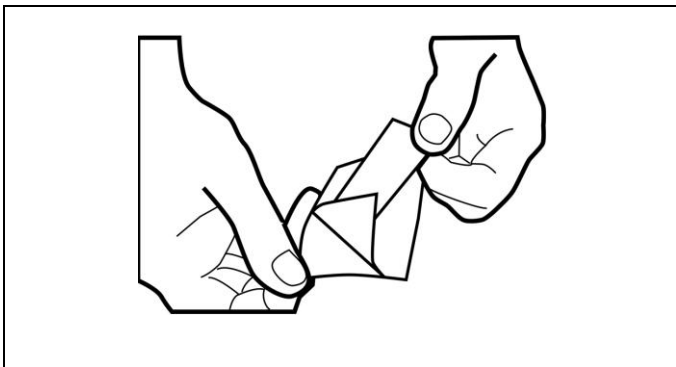
1:

Tagliare un piccolo pezzo di ORALITE® VC 104+ / VC 104+ Rigid Grade Imagine / VC 104 Rigid Grade Commercial Customised e rimuoverne il liner.



2:

Applicarlo sul lato riflettente di uno degli angoli del pezzo che deve essere applicato sul bilico.



3:

Tirare indietro il pezzo. Tirando indietro questo piccolo pezzo, il nastro verrà tirato con esso e si staccherà facilmente dal liner.

Tempo di adesione

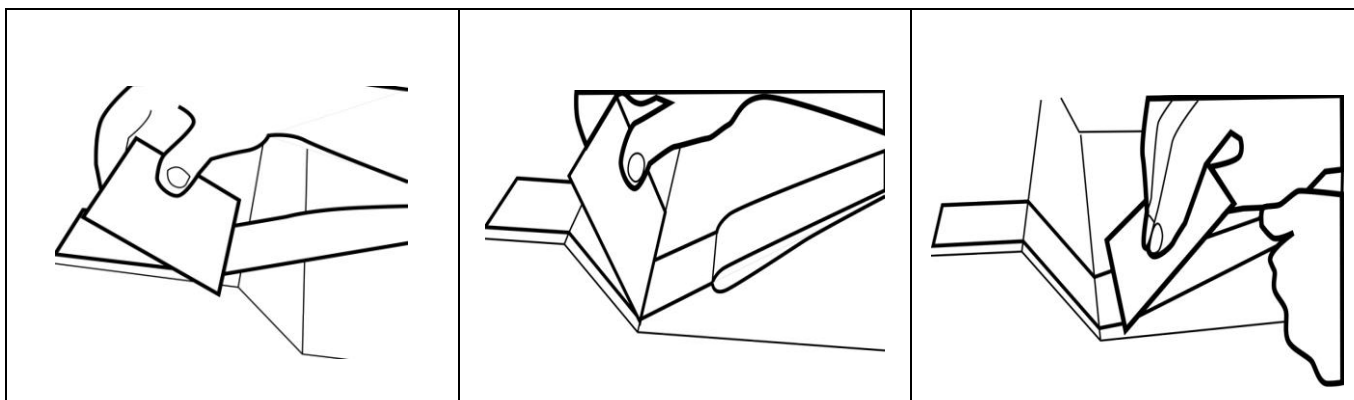
Il materiale applicato deve rimanere a temperature comprese tra 15 e 38° C per almeno un'ora dopo l'applicazione.

COSE DA FARE E DA NON FARE

Superfici concave e contorni

La pellicola non deve essere applicata su superfici che si piegano in due direzioni. Se la superficie è leggermente concava in una sola direzione (ad es. i lati di un'autobotte), assicurarsi che il tergovetri si pieghi in modo tale da garantire un contatto corretto e una pressione sufficiente tra la pellicola e il substrato.

Quando si applica il ORALITE® VC 104+ / VC 104+ Rigid Grade Imagine / VC 104 Rigid Grade Commercial Customised Imagine sui lati o su portiere con bordi, assicurarsi che il nastro sia applicato senza tensione, soprattutto nelle aree in cui la superficie si piega (si veda immagine in basso).



Applicazione a livello di angoli / bordi

Il materiale non deve essere applicato attorno ad angoli o bordi. Deve essere tagliato a 6 mm (1/4") dal bordo.

Applicazione su pannelli

Quando si applica il ORALITE® VC 104+ / VC 104+ Rigid Grade Imagine / VC 104 Rigid Grade Commercial Customised su portiere o fiancate con pannelli che si potrebbero spostare e/o espandere durante l'uso, si raccomanda di tagliare il nastro e di applicarlo in pezzi separati sui pannelli.

Applicazione di fogli riflettenti su vinile

ORAFOL sconsiglia l'applicazione di ORALITE® VC 104+ / VC 104+ Rigid Grade Imagine / VC 104 Rigid Grade Commercial Customised su fogli in vinile. Questa pratica viola la garanzia.

Applicazione a caldo

Non utilizzare alcuna fonte di calore al momento di applicare il ORALITE® VC 104+ / VC 104+ Rigid Grade Imagine / VC 104 Rigid Grade Commercial Customised.

Stoccaggio

Tutti i rulli, inclusi quelli parzialmente utilizzati, devono essere stoccati nella loro confezione originale, stesi orizzontalmente, avvolti saldamente attorno a un cuore da 3" di diametro e nastrati. Riporre il prodotto in una zona pulita e asciutta, lontana dalla luce diretta del sole. Riporre a temperatura ambiente compresa tra 18 e 28° C e 50% h.r.

Rimozione

Quando occorre rimuovere il ORALITE® VC 104+ / VC 104+ Rigid Grade Imagine / VC 104 Rigid Grade Commercial Customised dal veicolo, mantenere l'angolo di rimozione perpendicolare (90°) rispetto alla superficie e tirare a velocità moderata. Una pistola termica può essere utilizzata per riscaldare delicatamente l'adesivo e renderlo meno aggressivo.

Prestare attenzione a non lasciare la fonte di calore in un unico punto troppo a lungo in quanto potrebbe far fondere l'adesivo facendo sì che venga rilasciato sulla lamina o peggio, che danneggi la finitura verniciata al di sotto. I residui di adesivo possono essere rimossi servendosi di solventi detergenti e preparati per la rimozione di adesivi. Prima dell'uso, rivedere sempre le schede MSDS del produttore e testare la superficie in un'area di piccole dimensioni per verificarne la compatibilità.

Istruzioni per la manutenzione

Lavaggio manuale:

ORALITE® VC 104+ / VC 104+ Rigid Grade Imagine / VC 104 Rigid Grade Commercial Customised può essere lavato manualmente con una spazzola, un panno o una spugna, usando acqua, sapone o detersivo, risciacquando poi con acqua pulita.

Lavaggio mediante impianti automatici, a rulli o con pistole a getto d'acqua

Impianti automatici, a rulli o pistole a getto d'acqua tradizionali ad alta pressione:

- pressione massima - 1200 PSI / 80 bar
- soluzione di lavaggio/acqua max. 60° C
- usare coni dell'ugello con un'apertura di 40°
- l'inclinazione della pistola a getto d'acqua non deve superare i 45° rispetto alla superficie
- il getto d'acqua deve essere ad almeno 60 cm di distanza dal materiale

Se si usano detersivi, si prega di seguire le raccomandazioni del produttore in merito alla diluizione. Risciacquare a fondo dopo avere lavato il veicolo. Risciacquare a fondo dopo avere lavato il veicolo. Un'esposizione prolungata a detersivi/sgrassatori può, in alcune circostanze, avere un'influenza negativa sui materiali. Un'esposizione prolungata, unitamente alla luce del sole può rinforzare l'effetto negativo di detersivi/sgrassatori.

Non utilizzare solventi per pulire la pellicola, in quanto potrebbero danneggiare il prodotto. Se il sapone o il detersivo non puliscono la pellicola a sufficienza, il ORALITE® VC 104+ / VC 104+ Rigid Grade Imagine / VC 104 Rigid Grade Commercial Customised può essere sfregato delicatamente con un panno imbevuto in alcol isopropilico per rimuovere le macchie.

Importante: l'adeguatezza dei processi di cura previsti deve essere stabilita dall'utente finale.

AVVISO IMPORTANTE

Tutti i prodotti ORALITE® sono sottoposti ad un accurato controllo qualità durante ciascuna fase della produzione e se ne garantiscono la qualità commerciale e l'assenza di difetti di fabbricazione. Le informazioni pubblicate riguardanti i prodotti ORALITE® si basano sui risultati delle ricerche condotte e sono ritenute affidabili dalla società, pur tuttavia dette informazioni non costituiscono garanzia. Date la varietà d'uso dei prodotti ORALITE® e la continua messa a punto di nuove applicazioni, è opportuno che l'acquirente stesso valuti scrupolosamente l'idoneità ed il rendimento del prodotto acquistato per lo scopo per cui intende utilizzarlo, assumendosi tutti i rischi relativi a detto uso. Tutte le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

ORALITE® è un marchio registrato di ORAFOL Europe GmbH.

