

## Informazioni generali

ORALITE® GP 900 Series è un nastro con un fondo tessile, robusto e resistente agli agenti atmosferici ed ai solventi, che è stato creato per essere cucito su indumenti ad alta visibilità, e sottoposto ai processi di lavaggio industriale fino a 75° C con asciugatura a tamburo.

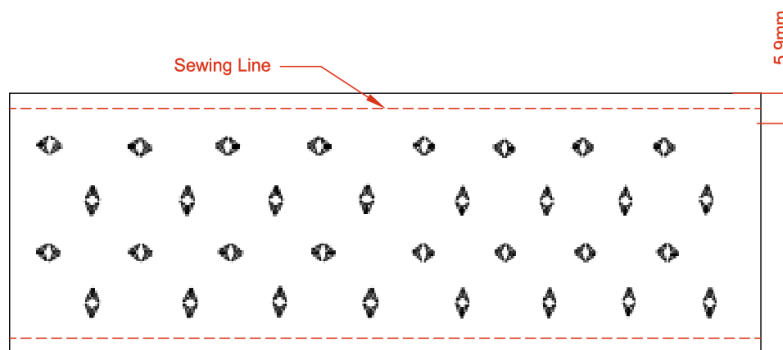
Per maggiori informazioni sulla *retroreflettenza* dei nastri per indumenti microprismatici di ORALITE®, fare riferimento alle schede dei dati tecnici pertinenti. Queste sono disponibili presso il rappresentante ORAFOL o possono essere scaricate da [www.orafol.com](http://www.orafol.com).

Suggeriamo che vengano prese le seguenti misure per ottenere prestazioni ottimali dai nastri.






## Cucitura sul tessuto di supporto

I nastri della serie ORALITE® GP 900 sono cucibili.

1. **Impostazioni della macchina da cucire** – I punti consigliati per pollice sono 8 (otto). Ridurre la pressione sul piede della macchina. Un piedino a pressione rivestito in teflon può anche aiutare con la cucitura.
- 2.
3. **Tessuto di supporto** – sebbene ORAFOL abbia effettuato delle verifiche di compatibilità con la maggior parte dei tessuti di supporto più comunemente disponibili, non possiamo tuttavia offrire una garanzia completa in merito alla piena compatibilità del tessuto prescelto. Si raccomanda dunque di informarsi presso il produttore del tessuto prima dell'uso. Il filo deve essere in grado di sopportare le medesime condizioni di lavaggio e usura del materiale sul quale viene applicato.
4. **Generale** - Non allungare il nastro mentre viene applicato. Alle estremità tagliate del nastro si consiglia di girare il nastro sotto di sé e cucirlo attraverso il bordo raddoppiato. Laddove possibile all'interno del disegno del capo, le estremità tagliate devono trovarsi all'interno delle cuciture del capo.
5. **Bordo di cucitura** - Non esiste un bordo di cucitura definito su questi nastri ma si consiglia di cucire a 2 - 3 mm dal bordo del nastro.



## Istruzioni per la cura del prodotto - Informazioni generali

	Non candeggiare		Utilizzare unicamente candeggina senza cloro se necessario.		Asciugatura a tamburo, normale, basso calore		Impostare una temperatura di stiratura fredda o tiepida. Non utilizzare vapore.		Non lavare a secco
---	-----------------	---	---	---	--	--	---	---	--------------------

**Tabella 2: Panoramica delle istruzioni per la manutenzione**

PRODOTTO	SIMBOLI DI MANUTENZIONE CONSIGLIATA	TEMPERATURA DI LAVAGGIO	OMOLOGAZIONE
ORALITE® GP 900 Series	      *	50 cicli a 75° C + Asciugatura a tamburo a 90° C	ISO 15797:2017 Metodo 1.2 & 4.2

\*ISO 15797 Symbols relate to the 2002 version of the standard.

I prodotti ORALITE® possono essere lavati altrettanto bene a basse temperature che a temperature più elevate. Selezionare la temperatura più bassa che garantisca l'adeguata pulizia del tessuto. Ciò consente un lavaggio ecologico e prolunga la durata del capo di abbigliamento. Variazioni delle condizioni ambientali e del procedimento di manutenzione prescelto possono influire negativamente sulla durata del capo di abbigliamento.

I nastri ORALITE® GP 900 superano tutti i requisiti della specifica EN ISO 20471: 2013 prestazioni separate e sono certificati secondo ISO 15797.

Si consiglia di effettuare regolari verifiche delle prestazioni del capo di abbigliamento secondo i requisiti stabiliti dalla norma EN ISO 20471:2013. Le informazioni contenute nell'etichetta devono essere verificate per assicurarsi che il materiale riflettente continui a soddisfare la norma EN ISO 20471:2013.

## Lavaggio Industriale

### Nota!

ORALITE® GP 900 è certificato ISO15797 Metodo 1.2 e Metodo 4.2 come descritto sopra. Le modifiche al processo di lavaggio, al processo di asciugatura e alla selezione del detergente possono modificare in modo significativo la resistenza del nastro ai lavaggi. È importante che questi parametri vengano valutati per ogni applicazione e spetta all'utente verificare le loro condizioni specifiche per valutare la durata.

Gli standard di lavaggio industriale ISO come ISO 15797 non sono sempre pratici per l'implementazione dell'utente finale. Per questo motivo, ORAFOL ha eseguito test di lavaggio interni utilizzando il processo industriale Ecolab Performance \* con nastri ORALITE GP 900 e ha definito prestazioni e durata del nastro compatibili rispetto ai processi ISO. Il processo industriale Ecolab Performance utilizza le seguenti linee guida;

Lavatrice	Lavatrice industriale a carico frontale standard. Si sconsiglia il lavaggio in tunnel.
Temperatura	Lavaggio iniziale per 10 minuti a 55 ° C seguito dal lavaggio principale ad una temperatura di lavaggio tra 60-70 ° C per 15 minuti. Il nastro può resistere a temperature più elevate, ma ciò ridurrà la durata del nastro e dell'indumento di conseguenza.
Detergente	Ecolab Performance Emulsion e Performance booster E, ai dosaggi e agli intervalli raccomandati.

Si consiglia l'uso di detersivi da bassi a medi alcalini e con alto tensioattivo. Il detersivo non deve contenere idrossido di sodio libero o idrossido di potassio.

**Detersivo pH** Il processo industriale Ecolab Performance raggiunge un pH inferiore a 11 se utilizzato con i detersivi sopra indicati nel dosaggio corretto. Detersivi aggressivi con valori di pH elevati (> 11) e dosaggio elevato ridurranno le prestazioni del prodotto per tutta la durata dell'applicazione. Controllare la scheda di sicurezza dei materiali (MSDS) per il valore del pH e scegliere detersivi con valori di pH inferiori a 11 per aumentare la durata del prodotto.

**Asciugatura** Solo asciugatura. La temperatura massima non deve superare i 90 ° C. Impostare la modalità "leggermente umido". Non asciugare eccessivamente.

Per ulteriori informazioni, contattare l'assistenza tecnica ORAFOL.

\* Il processo industriale Ecolab Performance è soggetto a modifiche e spetta all'utente verificare le condizioni specifiche per valutare la durata.

## Attenzione!

- Evitare il pre-ammollo
- Non utilizzare prodotti ad alto contenuto alcalino (come prodotti pesanti o prodotti per la rimozione delle macchie)
- Non utilizzare detersivi o microemulsioni solventi
- Non utilizzare candeggina aggiuntiva
- Sciacquare accuratamente per rimuovere completamente tutti i residui di detersivo.

La durata del nastro può essere migliorata da:

- Uso di temperature più basse
- Limitazione dell'abrasione nel processo di lavaggio
- Evitare pre-ammollo con detersivo
- Detersivi a pH più basso (più verso il neutro)
- Uso di acido deludente / risciacquo

## Lavaggio domestico

Lavatrice: lavatrice standard domestica

Temperatura: la temperatura massima di lavaggio non deve superare i 75 ° C

Detersivo: detersivo per uso domestico standard, che contiene candeggina ossigeno per ridurre le macchie con i capi Hi-Vis.

Impostazione: "Indumenti colorati senza prelavaggio"

### Attenzione!

- Tempo massimo di lavaggio alla massima temperatura non superiore a 12 minuti.
- Tempo di lavaggio totale massimo non superiore a 50 minuti.
- Se la serie ORALITE® GP 900 viene utilizzata su tessuti facilmente sfoderabili, si consiglia di eseguire i primi due lavaggi a 40 ° C. Ciò può impedire la migrazione del colore.

## Candeggio

Solo candeggina senza cloro quando necessario.

## Pulizia chimica / lavaggio a secco

Non lavare a secco.

## Stiratura

Non utilizzare vapore.

Impostare una temperatura fredda o tiepida. Durante la stiratura, evitare il contatto diretto con il nastro, servirsi di un panno da filtro.

## Lavaggio a mano

Il lavaggio a mano può essere effettuato con una spugna, un panno morbido o una spazzola morbida con acqua tiepida e un detergente delicato. Dopo il lavaggio, il nastro deve essere risciacquato con acqua pulita.

Le macchie più tenaci quali quelle di grasso o catrame possono essere pulite con benzina, alcool, nafta o trementina. Dopo aver pulito il nastro dalle macchie, questo deve essere lavato a mano come indicato in precedenza e risciacquato con acqua.

## NOTA IMPORTANTE

Tutti i prodotti ORALITE® sono sottoposti a un severo processo di controllo della qualità durante l'intero ciclo produttivo al fine di garantirne l'idoneità alla commercializzazione e l'assenza di difetti di fabbricazione. Le informazioni pubblicate riguardo ai prodotti ORALITE® sono basate su risultati di ricerca ritenuti validi dall'azienda ma non devono essere interpretate come una garanzia. A causa delle molteplici possibilità di lavorazione dei prodotti ORALITE® nonché del continuo sviluppo di nuove applicazioni, si consiglia di verificare preventivamente la compatibilità e la performance del prodotto con l'applicazione desiderata; l'utente si assume qualsiasi rischio che derivi da quella applicazione. Tutte le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

ORALITE® è un marchio di fabbrica registrato di ORAFOL Europe GmbH.