

Nastri per indumenti a perle di vetro ORALITE® per applicazione con cucitura

Il presente documento è valido per i nastri a perle di vetro ORALITE® (decorazioni per indumenti) per l'applicazione con cucitura. Queste istruzioni non sono valide per i nastri a perle di vetro ORALITE® per l'applicazione a caldo. Prodotti trattati in questo documento:

- ORALITE® GP 010
- ORALITE® GP 020
- ORALITE® GP 030
- ORALITE® GP 030P

1.0 Informazioni generali

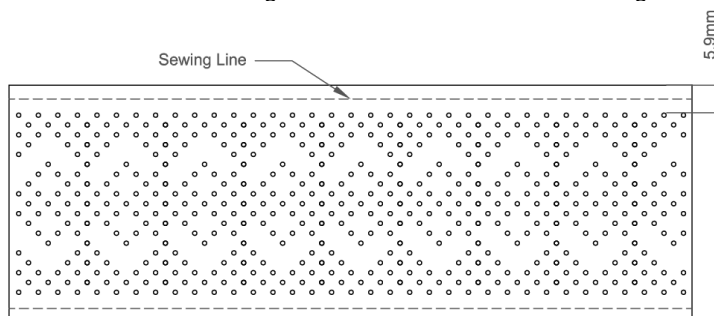
I nastri della serie ORALITE® GP 010 / GP 020 / GP 030 / GP 030P di ORAFOL sono robusti, flessibili e resistenti agli agenti atmosferici. Sono progettati per l'utilizzo su indumenti ad alta visibilità e per essere cuciti su tessuti di sfondo idonei. Sono pienamente conformi a EN ISO 20471 e ANSI 107.

Inoltre, ORALITE® GP 030 supera anche i requisiti dell'Indice EN 469: 2005 e EN ISO 14116 3. Per maggiori informazioni sulla retroriflettività dei nastri a perle di vetro per lavaggio industriale ORALITE® per applicazione a cucitura, fare riferimento al bollettino tecnico del prodotto pertinente. Questo è disponibile presso il rappresentante locale ORAFOL o può essere scaricato su www.orafol.com. Per ottenere le migliori prestazioni da questi nastri si consiglia di prendere le seguenti misure.

1.1 Cura sul Tessuto di Supportocuit

I nastri della serie ORALITE® GP 010 / GP 020 / GP 030 possono essere cuciti su indumenti ad alta visibilità.

1. **Impostazioni della macchina da cucire:** punti raccomandati per pollice (25.4 mm): 8 (otto). Ridurre la pressione sul piede della macchina da cucire. La cucitura può essere facilitata dall'utilizzo di un piede di pressione rivestito in teflon.
2. **Tessuto di supporto:** sebbene ORAFOL abbia effettuato delle verifiche di compatibilità con la maggior parte dei tessuti di supporto più comunemente disponibili, non possiamo tuttavia offrire una garanzia completa in merito alla piena compatibilità del tessuto prescelto. Si raccomanda dunque di informarsi presso il produttore del tessuto prima dell'uso. Il filo deve essere in grado di sopportare le medesime condizioni di lavaggio e usura del materiale sul quale viene applicato.
3. **Informazioni generali:** non tirare il nastro durante l'applicazione. Alle estremità tagliate del nastro si consiglia di girare il nastro su se stesso e di cucire tramite il bordo raddoppiato. Laddove possibile nell'ambito della fattura dell'abito, i tagli finali del nastro devono trovarsi all'interno delle cuciture dell'abito stesso.
4. **Margine di cucitura:**
5. ORALITE® GP 010/020/030
Su questi nastri non vi è un margine di cucitura definito, ma si consiglia di cucire a 2-3 mm dal margine del nastro. ORALITE® GP 030P
Effettuare la cucitura all'interno al centro del margine di cucitura come mostrato in figura:



Nastri per indumenti a perle di vetro ORALITE® per applicazione con cucitura







A causa della varietà degli ambienti di produzione a livello globale, le macchie sulla superficie del materiale riflettente possono apparire sugli indumenti finiti o sugli accessori come zaini, soprattutto se assemblati o conservati in ambienti caldi e umidi. Tali macchie possono apparire su qualsiasi materiale a microsferi. Questo fenomeno può verificarsi quando i contaminanti entrano in contatto con la superficie riflettente durante il processo di applicazione e l'articolo finito viene successivamente conservato in condizioni calde e umide. Le probabili fonti di contaminanti, tra le altre, includono:

1. Sudorazione, acqua salata o altri composti contenenti cloro.
2. Acidi o basi forti (soluzioni a basso pH o soluzioni altamente alcaline / caustiche)

L'eventuale colorazione non indica che il prodotto è difettoso, e le prestazioni riflettenti del materiale non sono influenzate. Al fine di ridurre la possibilità di macchie durante il processo di produzione:

1. Utilizzare l'aria condizionata per raffreddare e deumidificare le aree di produzione e stoccaggio.
2. Evitare che sudore, oli per macchine da cucire o altri contaminanti entrino in contatto con la superficie riflettente.
3. Tutti i lavoratori che manipolano la superficie esposta del materiale riflettente devono indossare guanti.
4. Verificare che gli additivi del tessuto non macchino la superficie riflettente.
5. Coprire la superficie riflettente per impedire la manipolazione durante la fase di produzione. Ad esempio, potrebbe essere una pellicola di plastica.

2.0 Istruzioni per la manutenzione – Informazioni generali Spiegazione dei simboli

	Lavare a macchina caldo, non superiore a 60 ° C		Utilizzare unicamente candeggina senza cloro se necessario		Asciugatura a tamburo, normale, basso calore
	Impostare una temperatura di stiratura fredda o tiepida. Non utilizzare vapore		Lavaggio a secco, qualsiasi solvente eccetto il tricloroetilene		Non lavare a secco

Nastri per indumenti a perle di vetro ORALITE® per applicazione con cucitura

Tabella 1: Panoramica delle istruzioni per la manutenzione

PRODOTTO	SIMBOLI DI MANUTENZIONE CONSIGLIATA	TEMPERATURA DI LAVAGGIO	AUTORIZZAZIONE
ORALITE® GP 010		30 cicli di lavaggio a 60° C	ISO 6330:2012 Methodo 6N
ORALITE® GP 020		50 cicli di lavaggio a 60° C Lavaggio a secco – 25 cicli	ISO 6330:2012 Methodo 6N ISO 3175:2010, Methodo 9.1
ORALITE® GP 030 / GP 030P		50 cicli di lavaggio a 60° C Lavaggio a secco – 30 cicli	ISO 6330:2012 Methodo 6N ISO 3175:2010, Methodo 9.1

I nastri con perle di vetro per lavaggio industriale ORALITE® per applicazioni a cucitura possono essere lavati altrettanto bene a basse temperature che a temperature più elevate. Selezionare la temperatura più bassa che garantisca l'adeguata pulizia del tessuto. Ciò consente un lavaggio ecologico e prolunga la durata del capo di abbigliamento.

Variazioni delle condizioni ambientali e del procedimento di manutenzione prescelto possono influire negativamente sulla durata del capo. Si consiglia di effettuare regolari verifiche delle prestazioni del capo di abbigliamento secondo i requisiti stabiliti dalla norma EN ISO 20471:2013. Le informazioni contenute nell'etichetta devono essere verificate per assicurarsi che il materiale riflettente continui a soddisfare la norma EN ISO 20471:2013.

2.2 Lavaggio a Mano

Lavare a mano con una spugna, una spazzola morbida o una pezza di tela morbida, utilizzando acqua tiepida e detersivo neutro. Dopo il lavaggio il nastro va risciacquato con acqua pulita.

Macchie difficili come catrame o grasso possono essere rimosse mediante l'uso di uno straccio imbevuto di benzina, alcol, nafta o acqueragia, dopo di che il nastro va lavato a mano come sopra indicato e, quindi, risciacquato con acqua.

2.3 Lavaggio domestico, in lavatrice

Lavatrice: Macchine lavatrici di uso comune

Temperatura: 30° C a 60° C

Detersivo: Normale detersivo per bucato, contenente candeggiante a base di ossigeno per smacchiare i capi ad alta visibilità.

Impostazione: "Capo colorati senza prelavaggio"

Non superare i 12 minuti di lavaggio alle temperature più elevate.
Il tempo massimo di lavaggio non deve superare i 50 minuti.

Se i nastri a perle di vetro ORALITE® sono utilizzati su tessuti che perdono facilmente colore si consiglia di eseguire i primi due lavaggi a 40 °C. Questo aiuta a prevenire macchie di colore.

Nastri per indumenti a perle di vetro ORALITE® per applicazione con cucitura

2.4 Candeggio

Se necessario, utilizzare soltanto candeggianti senza cloro.

2.5 Asciugatura

Asciugabiancheria a tamburo per uso domestico, Normale, temperatura bassa.

Grado di asciugatura: "leggermente umido". NON ASCIUGARE ECCESSIVAMENTE.

Non superare mai gli 80° C.

Per aumentarne la durata, si raccomanda di rovesciare i capi prima di procedere all'asciugatura.

2.6 Lavaggio chimico / Lavaggio a secco

GP 010 - Non lavare a secco

GP 020 – Lavaggio a secco, 25 cicli, ISO 3175:2010, Methodo 9.1

GP 030 – Lavaggio a secco, 30 cicli, ISO 3175:2010, Methodo 9.1

GP 030P – Lavaggio a secco, 30 cicli, ISO 3175:2010, Methodo 9.1

2.7 Stiratura

Non usare vapore.

Impostare temperature basse o calde.

Durante la stiratura, evitare il contatto diretto con il nastro interponendo una pezza.

AVVISO IMPORTANTE

Tutti i prodotti ORALITE® sono sottoposti ad un accurato controllo qualità durante ciascuna fase della produzione e se ne garantiscono la qualità commerciale e l'assenza di difetti di fabbricazione. Le informazioni pubblicate riguardanti i prodotti ORALITE® si basano sui risultati delle ricerche condotte e sono ritenute affidabili dalla società, purtuttavia dette informazioni non costituiscono garanzia. Date la varietà d'uso dei prodotti ORALITE® e la continua messa a punto di nuove applicazioni, è opportuno che l'acquirente stesso valuti scrupolosamente l'idoneità ed il rendimento del prodotto acquistato per lo scopo per cui intende utilizzarlo, assumendosi tutti i rischi relativi a detto uso. Tutte le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

ORALITE® è un marchio registrato di ORAFOL Europe GmbH.