

INFORMAZIONI GENERALI

ORALITE® 6900 Brilliant Grade e ORALITE® 6901 Brilliant Fleet Marking Grade (chiamato nel resto del documento solo ORALITE® 6900 Brilliant Grade) sono materiali robusti, resistenti agli agenti atmosferici ed ai solventi, che sono stati creati per la realizzazione di grafiche e marchi per la decorazione dei veicoli. Risultano di facile applicazione sulle superfici lisce di un veicolo, verniciate o meno. Per maggiori informazioni fare riferimento alle Schede Tecniche, disponibili presso gli uffici locali ORAFOL. Si raccomanda di leggere con attenzione tutte le istruzioni di applicazione prima di procedere alla medesima.

PRIMA DELL'APPLICAZIONE

FASE 1: SAGOMATURA

ORALITE® 6900 è una pellicola molto riflettente con adesivo sensibile alla pressione e liner in polipropilene traslucido facilmente rimovibile. Non si consiglia l'applicazione in un singolo pezzo su curve molto complesse. L'uso deve essere limitato solo a curve di lieve entità. Le curve complesse possono essere evitate sagomando pezzi più piccoli che verranno giuntati di testa, dando l'aspetto di un singolo pezzo.

FASE 2: TAGLIO

Taglio manuale

Si sconsiglia il taglio manuale del materiale al fine della conversione delle grafiche. Si sconsiglia il taglio sul veicolo.

Taglio con plotter / saldatura dei bordi

Per ottenere la precisione e l'idoneità del prodotto per applicazioni grafiche, ORALITE® 6900 deve essere saldato ai bordi con precisione tramite le apparecchiature e le procedure di test appropriate. Fare riferimento al documento intitolato "Ultrasonic Sealing Recommendations" (Raccomandazioni di saldatura ultrasonica) o contattare ORAFOL.

Sigillatura dei bordi dopo il taglio

Non è necessaria dopo il taglio, dato che questa pellicola non è un materiale a struttura cellulare aperta.

Angoli del nastro

Si raccomanda di arrotondare, ove possibile, i bordi squadrati per migliorare l'estetica e ridurre al minimo il rischio che gli angoli vengano staccati dalle pulitrici meccaniche / a pressione.

FASE 3: PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE DI APPLICAZIONE

È responsabilità dell'utilizzatore stabilire se il prodotto ORAFOL è idoneo per un determinato scopo e adatto per l'applicazione da lui prevista. **Gli utilizzatori sono vivamente pregati di considerare con attenzione la superficie di applicazione per valutarne la compatibilità ed il grado di adesione del materiale alla stessa.** Qui di seguito si riportano delle indicazioni relative ad alcuni sostrati. ORAFOL non risponde di risultati insoddisfacenti del materiale da attribuire alla superficie di applicazione o ad una non corretta preparazione della stessa.

Vernici poliuretaniche bi-componente

Le vernici poliuretaniche bi-componente devono essere polimerizzate prima di procedere all'applicazione della pellicola per grafiche ORAFOL. Se la vernice non è polimerizzata correttamente, per degassamento si formano delle bolle al di sotto del materiale applicato e l'adesivo non aderisce in maniera adeguata. ORAFOL raccomanda di verificare il degassamento prima di procedere all'applicazione della pellicola ORAFOL. Per i tempi di essiccazione, ci si deve attenere sempre alle direttive del produttore della vernice. Mentre la maggior parte delle vernici risulta solitamente asciutta al tatto nel giro di qualche ora, in funzione del primer e della miscela e densità della vernice, una corretta polimerizzazione può anche comportare tempi significativamente maggiori.

Vetroresina

Valgono indicazioni simili alle precedenti per materiali compositi, come i sostrati in vetroresina, in quanto il sostrato deve essere completamente polimerizzato prima dell'applicazione per evitare un eventuale degassamento.

Policarbonati

I policarbonati, i polipropileni o altre plastiche possono interagire con l'ambiente assorbendo o degassando l'umidità e questo potrebbe portare alla formazione di bolle sulla pellicola. Prove preliminari risultano, dunque, di fondamentale importanza per accertarsi dell'assenza di effetti avversi dovuti all'interazione.

FASE 4: PULIZIA DELLA SUPERFICIE

Premessa indispensabile per un'adesivizzazione di successo è sempre una corretta preparazione della superficie. Per ottenere un'adesione forte e permanente è importante eliminare tutti gli agenti contaminanti, in maniera tale da ottenere una superficie liscia, pulita e asciutta prima di applicare l'adesivo. La superficie deve essere pulita **a fondo** eliminando tutto il grasso, il deposito di sporco proveniente dalla strada e qualsiasi altro materiale che possa avere ripercussioni negative sull'adesivizzazione. Adoperare un panno pulito e dell'alcol isopropilico e pulire la superficie procedendo in un'unica direzione, per evitare di spandere gli agenti contaminanti. I risultati migliori si ottengono rimuovendo vecchi pezzettini di vernice, bave, ecc.

FASE 5: TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

Il range della temperatura di applicazione consigliato per ottenere i migliori risultati varia da 15° C a 28° C. È opportuno riscaldare le superfici così da raggiungere le temperature sostrato ottimali. Accertarsi che tanto la superficie di applicazione quanto la pellicola siano alle temperature ottimali. Applicare il materiale in condizioni di calde temperature può causare un allungamento più facile della pellicola.

APPLICAZIONE

FASE 6: METODO A SECCO

ORAFOL consiglia il metodo a secco per l'applicazione del ORALITE® 6900 Brilliant Grade.

Per maggiori informazioni sul metodo di applicazione a secco, vedere l'Allegato 1.

N.B.: È importante non toccare il lato adesivo del materiale durante l'applicazione.

COSA FARE E COSA NON FARE

Superfici concave

ORALITE® 6900 Brilliant Grade può essere applicato su alcune curve complesse (superfici curve in due direzioni). Si consiglia comunque di limitare l'applicazione su curve minori.

Giunti di testa

Quando serve più di un pezzo di materiale riflettente per formare un contrassegno continuo su una superficie, questi pezzi vanno giuntati di testa e **non** sovrapposti l'uno all'altro.

Applicazione su angoli / bordi

Il materiale non va applicato intorno ad angoli o bordi (es.: bordo della portiera, arco passa ruota, ecc.). Va, invece, accorciato di 6 mm (1/4") davanti al bordo.

Applicazione di pellicola riflettente sopra la pellicola riflettente

ORAFOL *sconsiglia l'applicazione di pellicole riflettenti sopra le pellicole per la creazione di un effetto a chevron o di lettere. Questa pratica viola la garanzia.*

Applicazione di pellicola riflettente sopra una pellicola vinilica

ORAFOL *sconsiglia l'applicazione del ORALITE® 6900 Brilliant Grade sopra una pellicola vinilica. Questa pratica rende vana la garanzia del materiale ORAFOL.*

Applicazione a caldo

Non utilizzare nessuna fonte di calore per conformare il ORALITE® 6900 Brilliant Grade su una curvatura. Il calore può essere utilizzato solo per applicare una decorazione Chevron a strisce alternate (vedere l'Allegato 3 per ulteriori dettagli) o per rinsaldare un buon contatto dei bordi del materiale.

Chevron

Consultare l'Allegato 2 per le indicazioni sull'applicazione Chevron a strisce alternate.

Conservazione del materiale

Quando non si adoperano, i rotoli di nastro vanno conservati nella scatola fornita, prevedendo quadratini o dischetti di carta cerata a ciascuna estremità del rotolo. In questo modo si impedisce che sporco / particelle si attacchino ai bordi del nastro e, nel contempo, si protegge il rotolo. Il materiale va conservato in ambiente fresco e asciutto, preferibilmente a temperatura ambiente (18 - 28° C). Il materiale in kit non va conservato senza interporre dei divisori. Si consiglia quindi di usare dei fogli separatori siliconati a scopo protettivo ed evitare il contatto tra le superfici.

DOPO L'APPLICAZIONE

Tempo di adesione

Si consiglia di mantenere il veicolo in un ambiente a temperatura compresa tra i 15° e i 38° C per almeno 24 ore affinché si formi una buona adesione tra il substrato ed il materiale.

Verniciatura dopo l'applicazione

Una volta applicata la pellicola ORAFOL, si *sconsiglia* la verniciatura sulla stessa o nelle immediate vicinanze. Diversamente la garanzia del materiale ORAFOL non è valida.

Estetica

Il processo di realizzazione del materiale/nastro comporta la comparsa di una sottile "riga di saldatura" per tutta la larghezza dello stesso, circa ogni 225 mm (9"). Non si tratta di un difetto di fabbricazione e non è possibile fornire il materiale senza queste righe. Per lo stesso motivo, occasionalmente si può anche vedere una riga eccezionalmente sottile per tutta la lunghezza del nastro / materiale. È potenzialmente invisibile ad occhio nudo, guardando dalla distanza di un metro (3 piedi).

RIMOZIONE

Per rimuovere la pellicola ORALITE® 6900 Brilliant Grade per riparare un danno oppure per la messa fuori servizio dei veicoli, si consiglia di attenersi ai suggerimenti forniti nell'Allegato 3.

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO

ORALITE® 6900 Brilliant Grade si può lavare a mano con una spazzola, uno straccio o una spugna, adoperando acqua, sapone o un detergente e risciacquando poi con acqua pulita. In caso di impianti automatici, a rulli o con pistole a getto d'acqua, si prega di attenersi a quanto di seguito raccomandato:

- Pressione massima – 1200 PSI / 80 bar
- Temperatura massima acqua / soluzione di lavaggio 60° C
- Usare coni dell'ugello con un'apertura di 40°
- L'inclinazione della pistola a getto d'acqua non deve superare i 45° rispetto alla superficie
- Il getto d'acqua deve essere ad almeno 60 cm di distanza dal materiale

Quando si utilizzano dei detersivi, attenersi alle istruzioni del fabbricante per quanto concerne la diluizione. Risciacquare, quindi, a fondo il veicolo. Una prolungata esposizione della pellicola ai detersivi e sotto la luce del sole può causare effetti negativi sul materiale.

Non utilizzare solventi per pulire la pellicola, poiché possono avere ripercussioni negative sul prodotto. Se il sapone o il detergente non sono sufficienti per pulire la pellicola, si possono strofinare **delicatamente** con un panno imbevuto di alcol isopropilico al fine di rimuovere le macchie.

Importante: È opportuno che l'utilizzatore finale stabilisca l'idoneità del procedimento di manutenzione che intende eseguire.

AVVISO IMPORTANTE

Tutti i prodotti ORALITE® sono sottoposti ad un accurato controllo qualità durante ciascuna fase della produzione e se ne garantiscono la qualità commerciale e l'assenza di difetti di fabbricazione. Le informazioni pubblicate riguardanti i prodotti ORALITE® si basano sui risultati delle ricerche condotte e sono ritenute affidabili dalla società, pur tuttavia dette informazioni non costituiscono garanzia. Date la varietà d'uso dei prodotti ORALITE® e la continua messa a punto di nuove applicazioni, è opportuno che l'acquirente stesso valuti scrupolosamente l'idoneità ed il rendimento del prodotto acquistato per lo scopo per cui intende utilizzarlo, assumendosi tutti i rischi relativi a detto uso. Tutte le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

ORALITE® è un marchio di fabbrica registrato di ORAFOL Europe GmbH.

ALLEGATO 1 – Metodo di applicazione a secco

Dopo aver adeguatamente preparato e pulito la superficie di applicazione, serve quanto segue per l'applicazione con il metodo a secco:

- Spatola con un lato morbido o un panno di protezione al fine di evitare di graffiare la pellicola
- Nastro di mascheratura
- Forbici

Fase 1. Posizionare il pezzo da applicare sul veicolo, lasciandovi il liner, e mantenerlo in posizione con del nastro di mascheratura che fermi in maniera sicura il pezzo all'estremità superiore. Mettere il nastro di mascheratura in maniera tale che per metà si trovi sul pezzo e per metà sia a contatto con la superficie. Fungerà da cerniera durante l'applicazione. Assicurarsi che il pezzo sia esattamente nella posizione desiderata.



Fase 2. Rimuovere il liner e posizionare il pezzo.

N.B.: È importante non toccare il lato adesivo del materiale durante l'applicazione, soprattutto in corrispondenza degli angoli.

N.B. Se è necessario riposizionare il pezzo, fare **molta attenzione**. Staccare lentamente il materiale mantenendo un angolo di 90°; la pellicola potrebbe allungarsi se tirata con troppa forza o troppo velocemente, compromettendo le proprietà di riflettanza o la registrazione.

Fase 3. Rimuovere il nastro di mascheratura e passare la spatola su tutti i bordi.



NOTA BENE! L'applicazione delle grafiche Chevron a strisce alternate richiede tecniche specifiche. Consultare l'allegato 3.

ALLEGATO 2 – Applicazione Chevron / Strisce alternate

Dopo aver adeguatamente preparato e pulito la superficie di applicazione, serve quanto segue per l'applicazione Chevron:

Sagomatura

Le estremità appuntite si sollevano più facilmente durante i lavaggi automatici quindi sono possibilmente da evitare. **Le punte devono essere arrotondate in anticipo** per migliori prestazioni adesive e cosmetiche.

Applicazione

Quando si rimuove il liner e si passa la spatola sulla pellicola, è essenziale non venire a contatto con l'adesivo, specialmente in corrispondenza degli angoli, per non compromettere l'adesione alla superficie.

Dopo l'applicazione, usare una pistola ad aria calda (circa 35° C) per **scaldare leggermente** il materiale per pochi secondi; poi ripassare la spatola per farlo aderire bene alla superficie.



ALLEGATO 3 – Rimozione

Qualora fosse necessario rimuovere la pellicola ORALITE® 6900 Brilliant Grade, vi consigliamo di procedere come segue:

Mantenere l'angolo di rimozione perpendicolare (90°) alla superficie e tirare ad una velocità moderata:

- Se l'angolo è maggiore o minore, ci sono più possibilità di trasferimento di adesivo dalla pellicola alla superficie di trattamento.
- A temperature inferiori a circa 18° C vi è una maggiore probabilità di trasferimento dell'adesivo dalla pellicola alla superficie di lavoro, ad esempio il metallo verniciato. In tali casi una pistola termica può essere utilizzata per riscaldare delicatamente l'adesivo. Il riscaldamento della pellicola ammorbidisce sia la pellicola riflettente che l'adesivo, facilitandone una rimozione pulita. La temperatura ottimale del materiale è circa 75° C. Scaldare l'area con un movimento circolare e prestare attenzione a non lasciare la fonte di calore in un unico punto troppo a lungo. Potrebbe far fondere l'adesivo facendo sì che venga rilasciato sulla lamina o peggio, che danneggi la finitura verniciata al di sotto. Prima del riscaldamento, assicurarsi sempre che la temperatura elevata non causi danni allo strato sottostante. *Nota bene: La rimozione a temperature superiori a 75° C aumenta il potenziale di trasferimento dell'adesivo alla superficie di lavoro.* Si consiglia l'utilizzo di un termometro a infrarossi per la lettura e il monitoraggio della temperatura.
- Quando la superficie è calda, utilizzare un applicatore in legno o simile (che non graffi la superficie di lavoro) per sollevare delicatamente il bordo del materiale. Continuare ad asportare la pellicola a velocità moderata. Ridurre la velocità e applicare nuovamente il calore se la pellicola ritorna ad essere rigida e se vengono lasciati indietro residui di adesivo o pellicola, rispettivamente.
Attenzione! Indossare dispositivi di protezione individuali adeguati quando si utilizzano le pistole termiche. I pannelli e la carrozzeria del veicolo possono divenire caldi durante tale processo.
- Una volta tolta la grafica, sulla superficie di trattamento possono rimanere eventualmente dei residui di adesivo. Questi residui si possono spesso eliminare con del nastro adesivo per pacchi oppure con del nastro isolante. Con movimento ripetuto, sfiorare i residui di adesivo con il lato adesivo del nastro per rimuoverli.
- I residui di adesivo si possono anche eliminare con dei solventi o dei prodotti specifici per la rimozione di colla. Prima dell'uso, controllare sempre le istruzioni riportate sull'etichetta del fabbricante e fare una prova su una parte nascosta per verificarne la compatibilità.

Data un'enorme vastità di vernici e substrati, ORAFOL non può garantire che il prodotto ORALITE® 6900 Brilliant Grade venga rimosso perfettamente dalla superficie su cui è applicato.