

Description

ORALITE® VC 110 Livery Film est un produit solide, résistant aux intempéries, conçu pour une utilisation intensive à l'air libre. Le matériau se prête à une découpe à l'emporte-pièce et pour traceur, et est facile à appliquer sur des surfaces de véhicules lisses, peintes ou non. Le produit ne nécessite pas de vernis de scellement.

Composition du produit

Le film ORALITE® VC 110 Livery Film se compose d'éléments pyramidaux (microprismes) rétro réfléchissants entièrement encapsulés dans un film polymère stabilisé contre les UV, souple, à surface lisse, solide et résistant aux intempéries. La surface des prismes est enduite d'une couche d'aluminium pour renforcer l'effet miroir des facettes des prismes. L'épaisseur de la couche finale ne dépasse pas 0,20 mm et a pour base un adhésif à froid d'une grande pégiosité. Elle est monocouche et ne nécessite pas de vernis de scellement.

Motif du logo du film



Couleur

ORALITE® VC 110 Livery Film existe en blanc. La couleur doit se situer dans la zone définie par les coordonnées chromatiques et le facteur de luminance fournis dans le tableau 2, lorsque les mesures sont prises conformément aux provisions n° 15.2 de la CIE. Les quatre paires de coordonnées déterminent la conformité chromatique, mesurées avec le facteur de luminance D_{65} au moyen d'un appareil Hunter LabScan.

La couleur de rétro réflexion (la couleur de nuit), éclairée par le facteur de luminance standard A de la CIE selon un angle d'observation de 20° et un angle d'entrée de $\beta_1 = +/- 5^\circ$ et $\beta_2 = 0^\circ$ doit être située dans la zone définie par les coordonnées chromatiques fournies dans le tableau 3.

Réroréflexion

Lorsqu'il est éclairé selon l'éclairage A standard de la CIE et mesuré conformément aux dispositions n° 54 de la CIE, le coefficient de réroréflexion du film ORALITE® VC 110 Livery Film ne doit pas être inférieur à ceux indiqués dans le tableau 1, si les angles de rotation de 0° et 90° sont mesurés et leurs moyennes calculées.

Résistance aux impacts

Le film ORALITE® VC 110 Livery Film ne doit présenter aucun signe de fissuration ou délamination en dehors de la surface réelle d'impact lorsqu'il subit un impact de 1,13 N·m généré par un poids de 0,91 kg au bout arrondi de 16 mm, conformément à la norme ASTM D4956.

Adhésif

L'adhésif est protégé par un revêtement antiadhésif, qui doit être enlevé par pelage, sans trempage dans l'eau ou d'autres solvants. Une bande de 25 mm produit une telle adhésion qu'il faudrait supporter un poids de 800 g pendant 5 minutes sans se détacher du support pour une distance supérieure à 50 mm lorsqu'elle est appliquée à une surface lisse d'aluminium, tel que spécifié dans le test d'adhérence de l'ASTM 4956. Le film ORALITE® VC 110 Livery Film peut être utilisé sur de l'acier inoxydable lorsqu'il est appliqué avec le bon adhésif sensible à la pression, ce qui doit être demandé lors de la commande.

Rétrécissement

Un spécimen carré de 230 mm du revêtement avec protecteur doit être conditionné au minimum 1 heure à une température ambiante de 22°C et avec 50% d'humidité relative. Le protecteur est ensuite retiré et le spécimen placé sur une surface plate, le côté adhésif vers le haut. 10 minutes après, le protecteur est retiré et à nouveau 24 heures après, le spécimen est mesuré pour déterminer le nombre de variations dimensionnelles. Aucune des dimensions du spécimen ne doit pas rétrécir de plus de 0,8 mm en 10 minutes et de 3,1 mm en 24 heures.

Flexibilité

Le revêtement est conditionné pendant 24 heures à une température ambiante de 22° C et avec 50% d'humidité relative. Une fois le protecteur retiré, le revêtement doit être suffisamment souple pour ne présenter aucune fissuration lorsqu'il est plié pendant une seconde autour d'un mandrin de 3,1 mm de diamètre, l'adhésif étant en contact avec le mandrin.

Instructions d'application

Le produit doit être appliqué lorsque la température du film et du substrat se situe entre 15° C et 38° C afin d'assurer une bonne adhérence. La surface doit être propre et exempte de graisse, d'huile et de salissures. Utilisez une serviette propre et de l'alcool isopropylique ou un produit similaire pour nettoyer la surface avant application. Si des bulles d'air apparaissent, utilisez une épingle pour les percer ainsi qu'une raclette pour expulser l'air par l'orifice créé par l'épingle.

Veuillez contacter ORAFOL pour des instructions d'application complètes.

Durée de conservation

Le film doit être utilisé dans l'année suivant la date d'expédition. Tous les rouleaux, y compris ceux en partie utilisés, doivent être conservés dans leur emballage initial, à plat. Le produit doit être stocké dans un endroit propre et sec, à l'abri de la lumière directe du soleil. Conservez-le à une température ambiante de 20° C et à 50 % d'humidité relative.

Tableau 1 - Rétroréflexion

Angle d'observation	Angle d'entrée ($\beta_2, \beta_1=0$)			
	5°	30°	40°	60°
Blanc	450	200	90	16

Toutes les valeurs s'expriment en cd/lux/m².

Tableau 2 - Limites de spécifications couleurs (de jour)

Couleur	Coordonnées chromatiques*								
	1		2		3		4		y
	x	y	x	y	x	y	x	y	
Blanc	0,300	0,270	0,385	0,355	0,345	0,395	0,260	0,310	≥ 0,25

*) Les quatre paires de coordonnées chromatiques déterminent la conformité, mesurées avec le facteur de luminance D65, au moyen d'un appareil Hunter LabScan.

Tableau 3 - Limites de spécifications couleurs (de nuit)

Couleur	Coordonnées chromatiques*							
	1		2		3		4	
	x	y	x	y	x	y	x	y
Blanc	0,373	0,402	0,417	0,359	0,450	0,513	0,548	0,414

*) Les quatre paires de coordonnées chromatiques déterminent la conformité, mesurées avec le facteur de luminance A à un angle d'observation de 20' et des angles d'entrée de $\beta_1=+/- 5^\circ$, et $\beta_2=0$.

REMARQUE IMPORTANTE

Pendant toute la durée du process de fabrication, tous les produits ORAFOL sont soumis à un contrôle qualité rigoureux. Nous garantissons qu'ils sont de qualité loyale et marchande et exempts de tous défauts de fabrication. Les informations publiées reposent sur nos analyses et nos recherches et ne constituent aucune garantie de propriétés ni aucun accord de qualité. En raison de la variété des possibilités d'utilisation des produits ORAFOL et de la constante mise au point de nouvelles applications, l'acheteur est appelé à évaluer soigneusement l'adéquation et la performance du produit dans la perspective de l'usage auquel il est destiné et assume tous les risques en corrélation avec une telle utilisation. Aucune garantie n'est assumée pour des fins différentes de celles mentionnées dans la Fiche technique ni pour des applications qui ne sont pas mises en œuvre conformément aux consignes d'utilisation d'ORAFOL.

La durabilité du produit final dépend d'une multitude de facteurs, y compris, mais sans s'y limiter, le choix et la préparation du substrat, le respect des directives d'application recommandées, le territoire géographique, les conditions d'exposition et la maintenance du matériel ORAFOL et du produit final. Les défauts du produit induits par le support ou une préparation de surface incorrecte ne sauraient engager la responsabilité d'ORAFOL.

Lors de l'utilisation des produits ORAFOL, il est nécessaire de respecter toute réglementation nationale pertinente. ORAFOL vous recommande de vous informer auprès des autorités locales à propos des prescriptions actuelles en vigueur et de vous assurer que le produit satisfait à ces exigences. Pour tout complément d'information, veuillez prendre contact avec ORAFOL.

ORALITE® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.