

Produit

La bande ORALITE® GP 092 est une bande retro-réfléchissante légère et souple, en microbilles de verre conçue pour une application sur les vêtements destinés à une utilisation en lavage industriel. Le produit excède les exigences photométriques minimales requises par les normes EN ISO 20471:2013.

Composition

ORALITE® GP 092 se compose de microbilles de verre rétro-réfléchissantes grand angle recouvrant un adhésif en polyuréthane thermocollé. L'adhésif est protégé par un film plastique.

Homologation du produit

EN ISO 20471:2013 Separate Performance

Couleur

ORALITE® GP 092 est disponible en gris métallisé (apparence de jour) et réfléchit une couleur blanche de nuit.

Rétro-réflexion

ORALITE® GP 092 réponds aux exigences minimales en matière de réflectivité des normes EN ISO 20471:2013, testé conformément aux procédures de la norme EN ISO 20471 :2013. Les coefficients typiques de rétro-réflexion (R_A' , cd/lux/m²) pour les bandes ORALITE® GP 092 sont fournis dans le tableau 1.

Lavage en machine

ORALITE® GP 092 excèdera les exigences photométriques minimales de la norme EN ISO 20471:2013 si elle est cousue à des tissus de base et si elle est lavée conformément aux normes suivantes: ISO15797:2002 méthode 8, 50 lavages à 75° C + séchage en tambour à 90° C ou séchage en tunnel à 155° C, température d'entrée

Instruction d'application

La bande ORALITE® GP 092 est monocouche et dispose d'un support adhésif thermocollé en polyuréthane. Le film protecteur en plastique doit être retiré du côté adhésif avant le thermocollage. Veuillez consulter ORAFOL pour plus d'informations.

Durée de conservation

Le produit est à conserver dans son emballage d'origine dans un endroit frais et sec, et à utiliser dans six mois suivant sa réception.

Tableau 1 - Rétro-réflexion

Angle d'observation	Angle d'entrée ($\beta_1, \beta_2=0$)			
	5°	20°	30°	40°
0,20° (12')	330	290	180	65
0,33° (20')	250	200	170	60
1,00° (1°)	25	15	12	10
1,50° (1°30')	10	7	5	4

*Les unités du coefficient de rétro-réflexion sont en cd/lux/m²

REMARQUE IMPORTANTE

Pendant toute la durée du processus de fabrication, tous les produits ORAFOL sont soumis à un contrôle qualité rigoureux. Nous garantissons qu'ils sont de qualité loyale et marchande et exempts de tous défauts de fabrication. Les informations publiées reposent sur nos analyses et nos recherches et ne constituent aucune garantie de propriétés ni aucun accord de qualité. En raison de la variété des possibilités d'utilisation des produits ORAFOL et de la constante mise au point de nouvelles applications, l'acheteur est appelé à évaluer soigneusement l'adéquation et la performance du produit dans la perspective de l'usage auquel il est destiné et assume tous les risques en corrélation avec une telle utilisation. Aucune

garantie n'est assurée pour des fins différentes de celles mentionnées dans la Fiche technique ni pour des applications qui ne sont pas mises en œuvre conformément aux consignes d'utilisation d'ORAFOL.

La durabilité du produit final dépend d'une multitude de facteurs, y compris, mais sans s'y limiter, le choix et la préparation du substrat, le respect des directives d'application recommandées, le territoire géographique, les conditions d'exposition et la maintenance du matériel ORAFOL et du produit final. Les défauts du produit induits par le support ou une préparation de surface incorrecte ne sauraient engager la responsabilité d'ORAFOL.

Lors de l'utilisation des produits ORAFOL, il est nécessaire de respecter toute réglementation nationale pertinente. ORAFOL vous recommande de vous informer auprès des autorités locales à propos des prescriptions actuelles en vigueur et de vous assurer que le produit satisfait à ces exigences. Pour tout complément d'information, veuillez prendre contact avec ORAFOL.

ORALITE® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.