

Description du produit

Les films rétro réfléchissants ORALITE® série 5800 High Intensity Grade sont des films autoadhésifs hautement réfléchissants, résistants aux intempéries et présentant une résistance exceptionnelle à la corrosion et aux solvants. La surface lisse est composée d'un film acrylique et permet une très bonne imprimabilité. Le système rétro réfléchissant des films réfléchissants ORALITE® de la série 5800 High Intensity Grade se compose de perles de verre catadioptrique encapsulées (correspond à la classe RA 2, dessin B, anciennement type II). Les données de réflexion et les couleurs à la lumière naturelle sont conformes aux spécifications internationales de cette classe telles qu'EN 12899-1 (Réglementation Européenne), BS 873 : Partie 6 (Grande-Bretagne), NFP 98-520 (France), SN 640878 (Suisse), ASTM D 4956 (États-Unis), JIS Z 9117 (Japon).

Rétro réflexion

ORALITE® 5800 High Intensity Grade dépasse les exigences de performance minimales de la norme EN 12899-1:2008 (RA2). Les coefficients de rétro réflexion minimum figurant dans les Tableaux 1 sont respectés quand ils sont mesurés conformément aux spécifications de la source lumineuse standard A de la CIE et aux consignes de la publication CIE 54.2. La performance ne dépend pas de l'orientation (angle epsilon) du revêtement.

Couleur

Le revêtement ORALITE® 5800 High Intensity Grade est disponible en blanc (010), jaune (020), orange (035), rouge (030), vert (060), bleu (050) et marron (080). Les couleurs en lumière du jour, mesurées conformément aux spécifications concernées de la publication CIE 15.2, correspondent aux tableaux 2 et satisfont aux valeurs des normes EN 12899-1:2008.

Figure 1 - Schéma d'étanchéité



Adhésif

L'autoadhésif utilisé est un solvant de polyacrylate sensible à la pression spécialement mis au point pour un collage permanent sur les supports métalliques comme l'aluminium et la tôle d'acier galvanisée. Le matériau protecteur est un film en polypropylène siliconé sur une face, d'une épaisseur de 0,075 mm.

Application / Mise en œuvre

ORALITE® 5800 High Intensity Grade a été spécialement conçu pour la production de panneaux routiers. Les surfaces sur lesquelles le matériau s'applique doivent être exemptes de poussière, de graisse et d'autres souillures pouvant nuire au pouvoir adhésif du film. Les surfaces récemment mises en peinture doivent être complètement sèches. Pour vérifier la compatibilité, vous devez effectuer des tests d'application préalables avec les laques et peintures prévues. Si l'utilisateur prévoit une utilisation dans d'autres domaines, il doit, sous sa propre responsabilité, tester et évaluer si le produit convient à l'utilisation prévue et si celle-ci comporte des risques.

Le film ORALITE® 5800 en blanc peut être imprimé en sérigraphie, en impression numérique UV ou laminé avec des films overlay. Le produit ainsi imprimé ou laminé remplit encore les exigences en matière de coefficients de rétro réflexion de ce coloris s'il est utilisé dans le respect des conseils de mise en œuvre d'ORAFOL®. Les films overlay conseillés sont : Le film ORALITE® 5061 Transparent, le film ORALITE® 5090 Anti Dew et le film ORALITE® 5095 AntiGraffiti. Les encres de sérigraphie recommandées sont ORALITE® 5018 ou ORALITE® 5010 Screen Printing Ink. Aucun vernis transparent n'est nécessaire.

Le produit peut également être imprimé avec l'imprimante ORALITE® UV Traffic Sign Printer et les encres pour impression numérique ORALITE® 5019 spécialement mises au point pour cette utilisation. Pour les utilisations verticales extérieures de longue durée, il est conseillé d'utiliser le produit imprimé en association avec le film ORALITE® 5061 Transparent.

Pour avoir des précisions, consultez les conseils de mise en œuvre 4.1 publiés par Orafol ou contactez votre interlocuteur à la division Reflective Solutions d'ORAFOL.

Caractéristiques du produit

Coefficients de réflexion à l'état neuf (cd/lx/m²) conformément à la norme EN 12899-1 :

Tableau 1 – Coefficients de rétro réflexion spécifiques (EN 12899-1, RA2)									
Angle d'observation	0,2°			0,33°			2°		
	5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
blanc (010)	250	150	110	180	100	95	5	2,5	1,5
jaune (020)	170	100	70	120	70	60	3	1,5	1
orange (035)	100	60	29	65	40	20	1,5	1,0	N°
rouge (030)	45	25	15	25	14	13	1,0	0,4	0,3
vert (060)	45	25	12	21	12	11	0,5	0,3	0,2
bleu (050)	20	11	8	14	8	7	0,2	N°	N°
marron (080)	12	8,5	5	8	5	3	0,2	N°	N°

Spécification des couleurs en lumière du jour (état neuf) :

Tableau 2 – Coordonnées chromatiques (EN12899-1)									
Couleurs	1		2		3		4		Facteur de luminance β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
blanc (010)	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	> 0,27
jaune (020)	0,494	0,505	0,470	0,480	0,513	0,437	0,545	0,454	> 0,16
rouge (030)	0,735	0,265	0,700	0,250	0,610	0,340	0,660	0,340	≥ 0,03
orange* (035)	0,610	0,390	0,535	0,375	0,506	0,404	0,570	0,429	≥ 0,14
vert (060)	0,110	0,415	0,170	0,415	0,170	0,500	0,110	0,500	≥ 0,03
bleu (050)	0,130	0,090	0,160	0,090	0,160	0,140	0,130	0,140	≥ 0,01
marron (080)	0,455	0,397	0,523	0,429	0,479	0,373	0,558	0,394	0,09≥β≥0,03

* conformément à la norme EN 12899-1 CR1

Propriétés physiques et chimiques

Épaisseur* (sans papier de protection)	0,280 mm (11 mils)
Résistance aux températures	collé sur aluminium, de -56°C à +82°C (de -70°F à 180°F)
Résistance à l'eau salée (DIN 50021)	collé sur aluminium, après 100h à 23°C (74°F) pas de changement
Résistance aux produits nettoyants	collé sur aluminium, 8h en solution (0,5 % de nettoyant ménager) à température ambiante et à 65°C (150°F), pas de changement
Adhésivité de départ* (méthode d'essai FINAT-TM1, après 24h, acier inoxydable)	15 N/25mm (1 pouce)
Garantie de stockage**	2 ans
Température de collage	> +10°C (50°F)
Résistance dans le temps du film correctement avec exposition verticale aux intempéries	10 ans (non imprimé)

* moyenne ** dans le conditionnement d'origine, à 20°C et 50 % d'humidité relative ***atmosphère normale, Europe centrale

Tous les produits ORALITE® sont issus d'une production certifiée ISO 9001:2015. La traçabilité des lots est assurée à tout moment par le numéro de bobine.

NOTE IMPORTANTE

L'utilisation des films ORALITE® doit se faire dans le respect des dispositions nationales concernées. ORAFOL vous conseille de vous procurer la réglementation actuelle auprès du service dont vous dépendez et de veiller à ce que le produit lui soit conforme. Pour tout complément d'information, adressez-vous directement à ORAFOL.

Tous les produits ORALITE® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORALITE® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORALITE® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation. Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

Toute garantie est exclue pour les utilisations qui ne figurent pas dans la fiche technique ou qui ne sont pas effectuées conformément aux directives de mise en œuvre d'ORAFOL. La résistance dans le temps des panneaux dépend d'une multitude de facteurs, comme la nature et la préparation du support, le respect des directives de mise en œuvre, la zone géographique d'utilisation, les conditions météorologiques et l'entretien du produit et du panneau fini. ORAFOL n'assume aucune responsabilité pour les défauts dus à l'utilisation sur un support inadapté ou à une préparation insuffisante de la surface. Vous trouverez des précisions dans le document de garantie publié par ORAFOL.

ORALITE® est une marque de la société ORAFOL Europe GmbH

