

## Description du produit

Les films réfléchissants résistants aux intempéries, autocollants et rétro réfléchissants ORALITE® série 5600E FLEET MARKING GRADE offrent une grande flexibilité combinée à une excellente résistance à la corrosion et aux solvants pour des applications amovibles permettant un démontage. Le système rétro réfléchissant de la série de films réfléchissants ORALITE® 5600E FLEET MARKING GRADE est composé de billes de verre à effet catadioptrique noyées dans une couche de matière plastique transparente (design A, auparavant type I).

Les films réfléchissants ORALITE® série 5600E FLEET MARKING GRADE sont conformes au règlement ECE n°104 pour la classe de matériaux E. Le matériau réfléchissant porte une approbation (filigrane) appliquée tous les 100 mm. Le marquage d'homologation indique la classe de matériau (E), le numéro de règlement ECE (104) et le numéro d'homologation (002246).

## Rétro réflexion

Les films réfléchissants ORALITE® série 5600 E FLEET MARKING GRADE sont conformes au règlement ECE n°104 pour la classe de matériaux E. Le matériau réfléchissant porte une approbation (filigrane) tous les 100 mm. Le marquage d'homologation indique la classe de matériau (E), le numéro de règlement ECE (104) et le numéro d'homologation (002246).

## Couleur

ORALITE® 5600E est disponible en 11 couleurs différentes. La couleur en lumière du jour d'ORALITE® 5600E-070 est noire. En éclairage dans l'obscurité, l'impression de couleur va de l'argent au gris argenté. Les spécifications de couleur mesurées conformément au numéro CIE 15.2 sont répertoriées dans le tableau 2.

## Adhésif

L'adhésif se compose d'un solvant de polyacrylate sensible à la pression. Le matériau protecteur (145 g/m<sup>2</sup>) est un film PE siliconé sur ses deux faces. Le produit et le numéro de lot étant appliqués au film siliconé, tous les paramètres de production et les matières premières sont entièrement traçables.

## Application / Mise en œuvre

Les films réfléchissants ORALITE® série 5600 FLEET ENGINEER GRADE ont été spécialement développés pour des habillages automobiles de haute qualité afin de produire des lettrages, des marquages et des décorations qui peuvent être appliqués dans des marquages de contour conformément à la norme ECE 104. Ils conviennent pour une utilisation sur des traceurs de découpe et offrent une bonne adaptabilité, y compris aux ondulations et rivets.

ORALITE® 5600E peut être imprimé avec des encres de sérigraphie ORALITE® 5018 ou imprimé par jet d'encre avec la plupart des encres à base de solvants, UV ou latex. Veuillez vous référer aux instructions du fabricant de l'encre choisie pour déterminer si une stratification est requise. Dans ce cas, il est recommandé de stratifier le matériau avec ORALITE® 5051, ORAGUARD® 289F, ORAGUARD® 290F ou ORAGUARD® 293F pour une meilleure protection UV. Lorsque vous utilisez des encres ou des imprimantes non ORAFOL, l'application doit être testée et approuvée par le client.

La chaleur contribue à retirer le produit, mais un dissolvant pour adhésifs à base de solvant sera peut-être nécessaire pour retirer tous les résidus d'adhésifs.

Pour obtenir des instructions d'application détaillées, veuillez vous référer à la documentation publiée par Orafol ou demander conseil à votre représentant de la division Reflective Solutions d'ORAFOL.

**Remarque :** Tous les produits ORALITE® sont issus d'une production certifiée ISO 9001:2015. La traçabilité des lots est assurée par le numéro de bobine.

## Caractéristiques du produit

Valeurs maximales des coefficients de réflexion (conformément à la norme ECE 104, matériau de classe E) :

Tableau 1 - Coefficients de rétro réflexion spécifiques en cd/(lx m <sup>2</sup> )				
Angle d'observation	0,33°			
Angle d'entrée	5°	30°	40°	60°
Toutes les couleurs	50	21,7	12,3	1,7

Limites de spécification de couleur pour des feuilles neuves à la lumière du jour (feuille neuve, mesure effectuée conformément à la norme CIE N°15.2) :

Tableau 2 – Coordonnées chromatiques										
Couleurs	1		2		3		4		Facteur de luminance $\beta$	
	x	y	x	y	x	y	x	y		
blanc (010)	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	$\geq 0,35$	
jaune (020)	0,494	0,506	0,470	0,480	0,513	0,437	0,545	0,455	$\geq 0,27$	
rouge (030)	0,735	0,265	0,700	0,250	0,607	0,343	0,655	0,345	$\geq 0,05$	
orange (035)	0,631	0,369	0,552	0,359	0,506	0,404	0,570	0,430	$\geq 0,12$	
bleu (050)	0,100	0,109	0,146	0,156	0,183	0,115	0,137	0,038	$\geq 0,01$	
vert (060)	0,007	0,703	0,216	0,448	0,147	0,400	0,018	0,454	$\geq 0,04$	
noir (070)	0,385	0,355	0,300	0,270	0,260	0,310	0,345	0,395	$0 \geq \beta \geq 0,03$	
bleu ciel (084)	0,120	0,125	0,160	0,120	0,160	0,480	0,160	0,460	$\geq 0,03$	
Or (091)	0,460	0,440	0,480	0,440	0,480	0,420	0,460	0,420	$\geq 0,16$	
jaune citron (213)	0,395	0,515	0,450	0,460	0,495	0,502	0,423	0,574	$\geq 0,16$	
rouge rubis (364)	0,710	0,290	0,610	0,300	0,569	0,341	0,655	0,345	$\geq 0,03$	

## Propriétés physiques et chimiques

Épaisseur* (sans papier de protection)	135 microns (5,3 mil)
Résistance aux températures***	collé sur aluminium, de -50°C à +95°C (de -58°F à 203°F)
Adhésif de départ*1 (méthode d'essai FINAT-TM1, après 24 h)	collé à l'acier inoxydable : 17 N/25 mm (1 pouce) collé à un revêtement acrylique : 16 N/25 mm (1 pouce)
Garantie de stockage**	2 ans
Température de collage	> 15° C (60° F)
Résistance dans le temps du film correctement mis en œuvre*** avec exposition verticale aux intempéries	7 ans

\* Valeur moyenne

\*\* dans le conditionnement d'origine, à 20°C et 50 % d'humidité relative

\*\*\*atmosphère normale, Europe centrale

**Remarque :** Les valeurs exprimées en unités SI sont considérées comme standard. Les valeurs entre parenthèses sont des conversions et ne doivent pas être considérées comme standard, car elles risquent d'être approximatives.



## REMARQUE IMPORTANTE

Pendant toute la durée du processus de fabrication, tous les produits ORAFOL sont soumis à un contrôle qualité rigoureux. Nous garantissons qu'ils sont de qualité loyale et marchande et exempts de tous défauts de fabrication. Les informations publiées reposent sur nos analyses et nos recherches et ne constituent aucune garantie de propriétés ni aucun accord de qualité. En raison de la variété des possibilités d'utilisation des produits ORAFOL et de la constante mise au point de nouvelles applications, l'acheteur est appelé à évaluer soigneusement l'adéquation et la performance du produit dans la perspective de l'usage auquel il est destiné et assume tous les risques en corrélation avec une telle utilisation. Aucune garantie n'est assumée pour des fins différentes de celles mentionnées dans la Fiche technique ni pour des applications qui ne sont pas mises en œuvre conformément aux consignes d'utilisation d'ORAFOL.

La durabilité du produit final dépend d'une multitude de facteurs, y compris, mais sans s'y limiter, le choix et la préparation du substrat, le respect des directives d'application recommandées, le territoire géographique, les conditions d'exposition et la maintenance du matériel ORAFOL et du produit final. Les défauts du produit induits par le support ou une préparation de surface incorrecte ne sauraient engager la responsabilité d'ORAFOL.

Lors de l'utilisation des produits ORAFOL, il est nécessaire de respecter toute réglementation nationale pertinente. ORAFOL vous recommande de vous informer auprès des autorités locales à propos des prescriptions actuelles en vigueur et de vous assurer que le produit satisfait à ces exigences. Pour tout complément d'information, veuillez prendre contact avec ORAFOL.

ORALITE® est une marque de la société ORAFOL Europe GmbH.