

Description

Les films rétro réfléchissants ORALITE® Série 5510 ENGINEER GRADE sont des films rétro réfléchissants autoadhésifs résistants aux intempéries et présentant une résistance exceptionnelle à la corrosion et aux solvants.

Le système rétro réfléchissant des films ORALITE® Série 5510 ENGINEER GRADE est composé de billes de verre à effet catadioptrique noyées dans une couche de matière plastique transparente (correspond à la classe RA 2, design A, jadis le type I).

La surface lisse se distingue par une résistance élevée aux rayures et aux chocs et par une très bonne aptitude à l'impression. Les coefficients de rétro réflexion et les couleurs en lumière du jour sont conformes aux spécifications internationales pour les matériaux réfléchissants de cette catégorie, comme EN 12899-1 des catégories RA1, CR2 (Europe), DIN 67520 et DIN 6171 (Allemagne), BS 873: Part 6 (Grande-Bretagne), NFP 98-520 (France), SN 640878 (Suisse), ASTM D 4956 (États-Unis), JIS Z 9117 (Japon).

Surface

Résine alkyde

Matériau protecteur

Carton siliconé couché PE sur les deux faces, 145 g/m².

Les références d'article et de bobine apposées sur le carton siliconé garantissent la traçabilité intégrale de l'ensemble des paramètres de production et des matières premières.

Adhésif

Solvant de polyacrylate, adhérence permanente

Domaines d'utilisation

Les films rétro réfléchissants ORALITE® Série 5510 ENGINEER GRADE ont été spécialement conçus pour la fabrication de panneaux routiers et de gestion du trafic, d'équipements de signalisation, de panneaux d'information et de lettrages, chiffres et symboles réfléchissants prévus pour une utilisation de longue durée en extérieur. Les films sont munis d'un autoadhésif qui garantit une excellente adhérence sur les supports métalliques comme l'aluminium ou la tôle d'acier galvanisée. Il faut utiliser les films rétro réfléchissants ORALITE® Série 5510 ENGINEER GRADE dans le respect des dispositions nationales en vigueur.

Techniques d'impression

Il est conseillé d'utiliser des encres de sérigraphie ORALITE® Série 5010 et 5018.

Il n'est pas nécessaire de passer de vernis.

Coefficients de réflexion minimum (DIN 67520, partie 1 et 2, état neuf)

Réflexion spécifique minimum R' en cd / lx par m²									
Angle d'observation	0,2°			0,33°			2°		
Angle d'éclairage	5°	30°	45°	5°	30°	45°	5°	30°	45°
Blanc (010)	80	30	10	60	24	9	5	2,5	1,5
Jaune (020)	50	22	7	35	16	6	3	1,5	1
Orange (035)	25	10	2,2	20	8	2,2	1,2	0,5	-
Rouge (030)	14,5	6	2	10	4	1,8	1	0,5	0,5
Vert (060)	9	3,5	1,5	0,6	3	1,2	0,5	0,3	0,2
Bleu (050)	4	1,7	0,5	20	1	-	-	-	-
Marron (080)	1	0,3	-	0,6	0,2	-	-	-	-

Couleurs (DIN 5033, Partie 3, DIN 5036, Partie 1, DIN 6171, état neuf)

Coordonnées chromatiques									
	1		2		3		4		Luminance β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
Blanc (010)	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	≥ 0,35
Jaune (020)	0,494	0,505	0,47	0,48	0,513	0,437	0,545	0,454	≥ 0,27
Orange (035)	0,61	0,39	0,535	0,375	0,506	0,404	0,57	0,429	≥ 0,17
Rouge (030)	0,735	0,265	0,7	0,25	0,61	0,34	0,66	0,34	≥ 0,05
Vert (060)	0,11	0,415	0,17	0,415	0,17	0,5	0,11	0,5	≥ 0,04
Bleu (050)	0,13	0,09	0,16	0,09	0,16	0,14	0,13	0,14	≥ 0,01
Marron (080)	0,455	0,397	0,523	0,429	0,479	0,373	0,558	0,394	0,03 - 0,09

Caractéristiques techniques

Épaisseur* (sans papier protecteur et adhésif)	0,110 mm
Résistance aux températures***	collé sur aluminium, de -56° C à +82° C
Résistance à l'eau salée (DIN 50021)	collé sur aluminium, pas de changement après 100h/23° C
Résistance aux solvants/ produits chimiques	collé correctement, le film est résistant à la plupart des huiles, minérales, graisses, carburants, solvants aliphatiques, acides faibles, sels et alcalis
Résistance aux produits nettoyants	collé sur aluminium, pas de changement après 8 h dans la lessive (0,5% de nettoyant ménager) à température ambiante et à 65°C
Adhésivité de départ* (méthode d'essai FINAT n° 1, après 24 h, acier inoxydable)	15 N/25mm (déchirure du film)
Garantie de stockage**	2 ans
Température de collage	>+10° C
Résistance dans le temps exposition verticale aux intempéries (atmosphère normale, Europe centrale)	7 ans

* Valeur moyenne ** dans le conditionnement d'origine, à 20 °C et 50 % d'humidité

*** atmosphère normale, Europe centrale

REMARQUE IMPORTANTE

L'utilisation des films ORALITE® doit se faire dans le respect des dispositions nationales concernées. ORAFOL vous conseille de vous procurer la réglementation actuelle auprès du service dont vous dépendez et de veiller à ce que le produit lui soit conforme. Pour tout complément d'information, adressez-vous directement à ORAFOL.

Tous les produits ORALITE® sont soumis pendant l'ensemble du processus de production à un contrôle de qualité minutieux garantissant que les produits qui vous sont livrés sont de qualité courante et ne présentent pas de vices de fabrication. Les informations publiées sur les produits ORALITE® reposent sur des résultats de recherche considérés comme fiables par l'entreprise, mais qui ne sauraient donner lieu à une quelconque garantie. En raison de la grande diversité des possibilités d'utilisation des produits ORALITE® et de l'émergence permanente de nouvelles utilisations, l'acheteur doit soigneusement vérifier que le produit et ses performances conviennent bien à l'utilisation prévue et assumer tous les risques liés à cette utilisation. Toutes les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Toute garantie est exclue pour les utilisations qui ne figurent pas dans la fiche technique ou ne sont pas effectuées conformément aux directives de mise en œuvre d'ORAFOL. La résistance dans le temps des panneaux dépend d'une multitude de facteurs, comme la nature et la préparation du support, le respect des directives de mise en œuvre, la zone géographique d'utilisation, les conditions météorologiques et l'entretien du produit et du panneau fini. ORAFOL n'assume aucune responsabilité pour les défauts dus à l'utilisation sur un support inadapté ou à une préparation insuffisante de la surface. Vous trouverez des précisions dans le document de garantie publié par ORAFOL sur le site www.orafol.com.

ORALITE® est une marque de la société ORAFOL Europe GmbH.

