

## Description du produit

ORALITE® 5062 TRANSPARENT FILM est un film hautes performances de PMMA, transparent avec une surface brillante. Le matériau se distingue par une excellente transparence, par une stabilité dimensionnelle exceptionnelle et par des caractéristiques optimales de découpage et de façonnage.

Le film est utilisé comme protection pour les films rétro réfléchissants ORALITE® destinés à une utilisation de moyenne durée en extérieur et imprimés avec l'encre pour impression numérique ORALITE® 5019 UV Digital Printing Ink sur l'imprimante ORALITE® Traffic Sign Printer.

Nous garantissons que les stratifiés couleur composés d'un film de la série ORALITE® 5062 TRANSPARENT FILM appliqué sur des films rétro réfléchissants blancs ORALITE® 5710 Engineer Grade Premium et ORALITE® 5510 Engineer Grade sont conformes aux spécifications internationales de cette catégorie, comme EN 12899 - I (norme européenne), DIN 67520 et DIN 6171 (Allemagne), BS 873: partie 6 (Grande-Bretagne), NFP 98-520 (France), SN 640878 (Suisse), ASTM D 4956 (États-Unis), JIS Z 9117 (Japon) en termes de coefficients de rétro réflexion minimum et de coordonnées chromatiques.

## Adhésif

L'autoadhésif utilisé est un solvant de polyacrylate sensible à la pression spécialement mis au point pour un collage permanent sur les films ORALITE®, y compris les surfaces imprimées par impression numérique et impression numérique UV. Le matériau protecteur est un film PET siliconé sur une face, d'une épaisseur de 0,075 mm.

## Application/mise en œuvre

ORALITE® 5062 TRANSPARENT FILM a été spécialement mis au point en vue d'une utilisation sur des films ORALITE® non imprimés ou imprimés avec des encres ORALITE®. Le support doit être exempt de poussière, de graisse et d'autres souillures pouvant nuire au pouvoir adhésif du film. Les surfaces récemment mises en peinture doivent être complètement durcies. Pour vérifier la compatibilité, il faut faire au préalable des tests d'application avec les laques prévues. Si l'utilisateur prévoit une utilisation dans d'autres domaines, il doit, sous sa propre responsabilité, tester et évaluer si le produit convient à l'utilisation prévue et si celle-ci comporte des risques.

Pour avoir des précisions, consultez les conseils de mise en œuvre n° 4.1 publiés par ORAFOL ou contactez votre interlocuteur à la division Reflective Solutions d'ORAFOL.

**Remarque:** Tous les produits ORALITE® sont issus d'une production certifiée ISO 9001:2008. La traçabilité des lots est assurée à tout moment par le numéro de bobine.

## Propriétés physiques et chimiques

Épaisseur* (sans papier protecteur et adhésif)	0,060 mm
Stabilité dimensionnelle	collé sur acier, pas de retrait mesurable en largeur, retrait max. 0,1 mm en longueur
Résistance aux températures	collé sur aluminium, de -56 °C à +90 °C
Résistance aux produits nettoyants	collé sur aluminium, pas de changement après 8 h dans la lessive (0,5% de nettoyant ménager) à température ambiante et à 65 °C
Adhésivité de départ* (méthode d'essai FINAT n° 1, après 24 h, acier inoxydable)	18 N/25mm (déchirure du film)
Garantie de stockage **	2 ans
Température de collage	> +10°C
Résistance dans le temps du film correctement mis en .....***	Correspond à la résistance dans le temps du support laminé
avec exposition verticale aux intempéries	jusqu'à 7 ans max.

\* Moyenne

\*\* dans le conditionnement d'origine, à 20 °C et 50 % d'humidité

\*\*\* atmosphère normale, Europe centrale



## REMARQUE IMPORTANTE

L'utilisation des films ORALITE® doit se faire dans le respect des dispositions nationales concernées. ORAFOL vous conseille de vous procurer la réglementation actuelle auprès du service dont vous dépendez et de veiller à ce que le produit lui soit conforme. Pour tout complément d'information, adressez-vous directement à ORAFOL.

Tous les produits Reflexite® et ORALITE® sont soumis pendant l'ensemble du processus de production à un contrôle de qualité minutieux garantissant que les produits qui vous sont livrés sont de qualité courante et ne présentent pas de vices de fabrication. Les informations publiées sur les produits Reflexite® et ORALITE® reposent sur des résultats de recherche considérés comme fiables par l'entreprise, mais qui ne sauraient donner lieu à une quelconque garantie. En raison de la grande diversité des possibilités d'utilisation des produits Reflexite® et ORALITE® et de l'émergence permanente de nouvelles utilisations, l'acheteur doit soigneusement vérifier que le produit et ses performances conviennent bien à l'utilisation prévue et assumer tous les risques liés à cette utilisation. Toutes les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Toute garantie est exclue pour les utilisations qui ne figurent pas dans la fiche technique ou ne sont pas effectuées conformément aux directives de mise en œuvre d'ORAFOL. La résistance dans le temps des panneaux dépend d'une multitude de facteurs, comme la nature et la préparation du support, le respect des directives de mise en œuvre, la zone géographique d'utilisation, les conditions météorologiques et l'entretien du produit et du panneau fini. ORAFOL n'assume aucune responsabilité pour les défauts dus à l'utilisation sur un support inadapté ou à une préparation insuffisante de la surface. Vous trouverez des précisions dans le document de garantie publié par ORAFOL sur le site [www.orafol.com](http://www.orafol.com).

ORALITE® est une marque de la société ORAFOL Europe GmbH.