

Description

ORALITE® 5051 TRANSPARENT FILM est un film hautes performances coulé, coloré, transparent, à base de mélange PVC polymère. Le matériau se distingue par une excellente transparence, par une stabilité dimensionnelle exceptionnelle et par des caractéristiques optimales de découpage et de façonnage. Nous garantissons que les stratifiés couleur composés d'un film de la série ORALITE® 5051 TRANSPARENT FILM appliqué sur des films rétro réfléchissants blancs ORALITE® 5700 / 5710 ENGINEER GRADE sont conformes aux spécifications internationales de cette catégorie, comme EN 12899 - I (norme européenne), DIN 67520 et DIN 6171 (Allemagne), BS 873: partie 6 (Grande-Bretagne), NFP 98-520 (France), SN 640878 (Suisse), ASTM D 4956 (États-Unis), JIS Z 9117 (Japon) en termes de coefficients de rétro réflexion minimum et de coordonnées chromatiques.

Surface

Film en PVC polymère

Adhésif

Solvant de polyacrylate, adhérence permanente, transparent

Matériau protecteur

Film polyester siliconé, traité au verso, 0,100 mm

Domaines d'utilisation

ORALITE® 5051 TRANSPARENT FILM a été spécialement développé pour la réalisation de stratifiés avec les films rétro réfléchissants de la série ORALITE® 5700 / 5710 ENGINEER GRADE.

Il est conçu pour être mis en oeuvre sur des traceurs de découpe pour les marquages et les symboles de panneaux routiers et de gestion du trafic, de marquages d'avertissement et de panneaux d'information. ORALITE® 5051 TRANSPARENT FILM est une option économique à la sérigraphie, surtout pour la réalisation de petites séries de produits. ORALITE® 5051 TRANSPARENT FILM est destiné à une utilisation de longue durée (7 ans) en extérieur. Si ORALITE® 5051 TRANSPARENT FILM est appliqué sur des films ORALITE®, il faut respecter la réglementation nationale en vigueur.

Techniques d'impression

Il est conseillé d'utiliser des encres de sérigraphie ORALITE® Série 5010 et 5018. Il n'est pas nécessaire de passer de vernis.

Couleurs

ORALITE® 5051-020 jaune

ORALITE® 5051-030 rouge

ORALITE® 5051-050 bleu

Caractéristiques techniques

Épaisseur* (sans papier protecteur et adhésif)	0,050 mm
Stabilité dimensionnelle (méthode d'essai FINAT n° 14)	collé sur acier, pas de retrait mesurable en largeur, retrait max. 0,1 mm en longueur
Résistance aux températures	collé sur aluminium, de -56° C à +90° C
Résistance à l'eau salée (DIN 50021)	collé sur aluminium, pas de changement après 100 h/23° C
Résistance aux solvants / produits chimiques	collé correctement, le film est résistant à la plupart des huiles minérales, graisses, carburants, solvants aliphatiques, acides faibles, sels et alcalis
Résistance aux produits nettoyants	collé sur aluminium, pas de changement après 8 h dans la lessive (0,5 % de nettoyant ménager) à température ambiante et à 65° C
Adhésivité de départ* (méthode d'essai FINAT n° 1, après 24 h, acier inoxydable)	18 N/25 mm
Garantie de stockage**	2 ans
Température de collage	> +10° C
Résistance dans le temps exposition verticale aux intempéries, (atmosphère normale, Europe centrale)	7 ans (non imprimé)

* Valeur moyenne ** dans le conditionnement d'origine, à 20 °C et 50 % d'humidité

REMARQUE IMPORTANTE

L'utilisation des films ORALITE® doit se faire dans le respect des dispositions nationales concernées. ORAFOL vous conseille de vous procurer la réglementation actuelle auprès du service dont vous dépendez et de veiller à ce que le produit lui soit conforme. Pour tout complément d'information, adressez-vous directement à ORAFOL.

Tous les produits Reflexite® et ORALITE® sont soumis pendant l'ensemble du processus de production à un contrôle de qualité minutieux garantissant que les produits qui vous sont livrés sont de qualité courante et ne présentent pas de vices de fabrication. Les informations publiées sur les produits Reflexite® et ORALITE® reposent sur des résultats de recherche considérés comme fiables par l'entreprise, mais qui ne sauraient donner lieu à une quelconque garantie. En raison de la grande diversité des possibilités d'utilisation des produits Reflexite® et ORALITE® et de l'émergence permanente de nouvelles utilisations, l'acheteur doit soigneusement vérifier que le produit et ses performances conviennent bien à l'utilisation prévue et assumer tous les risques liés à cette utilisation. Toutes les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Toute garantie est exclue pour les utilisations qui ne figurent pas dans la fiche technique ou ne sont pas effectuées conformément aux directives de mise en œuvre d'ORAFOL. La résistance dans le temps des panneaux dépend d'une multitude de facteurs, comme la nature et la préparation du support, le respect des directives de mise en œuvre, la zone géographique d'utilisation, les conditions météorologiques et l'entretien du produit et du panneau fini. ORAFOL n'assume aucune responsabilité pour les défauts dus à l'utilisation sur un support inadapté ou à une préparation insuffisante de la surface. Vous trouverez des précisions dans le document de garantie publié par ORAFOL sur le site www.orafol.com.

ORALITE® est une marque de la société ORAFOL Europe GmbH.