

### Description

L'encre de sérigraphie ORALITE® Série 5010 est un système bicomposant solvanté à durcissement rapide qui, après durcissement, présente une surface brillante, très stable aux intempéries et résistante aux produits nettoyants, solvants et produits chimiques couramment utilisés dans le secteur. Une immatriculation selon DIN 6171 existe.

### Domaines d'utilisation

L'encre de sérigraphie ORALITE® a été conçue spécialement pour l'impression de films rétroréfléchissants ORALITE® à surface en résine alkyde, film acrylique ou poliéster à primaire d'impression. Les impressions réalisées sur les films rétroréfléchissants ORALITE® des séries 5810, 5800, 5840, 5710, 5700, 5500 et 5300 de couleur 010 (blanc) conviennent à la fabrication de panneaux de signalisation routière.

### Gamme disponible

#### Teintes

Les teintes lasures suivantes sont disponibles :

- Encre de sérigraphie ORALITE® 5018-030 rouge
- Encre de sérigraphie ORALITE® 5018-050 bleu

L'encre de sérigraphie ORALITE® 5018-070 noire a une formulation couvrante.

### Agents auxiliaires

Durcisseur H5010 (unité de livraison 150 g)

Une unité de livraison contient 630 g d'encre de sérigraphie et 150 g de durcissant. Les sept teintes sont prêtes à l'emploi. Il suffit d'y ajouter le durcisseur avant l'impression. Attention : Le durcisseur H5010 est sensible à l'humidité et doit toujours être conservé dans un tube hermétiquement fermé.

### Conseils de mise en œuvre

Proportions de mélange: Avant l'impression, il faut ajouter le durcisseur H5010 à l'encre de sérigraphie ORALITE® Série 5010 en respectant les proportions préconisées (encre:durcisseur = 4,2:1). Ces proportions sont respectées quand on mélange le contenu des unités de livraison (630 g d'encre de sérigraphie ORALITE® et 150 g de durcisseur H5010). Bien remuer et laisser reposer une dizaine de minutes pour permettre à l'air incorporé lors du mélange de s'échapper. L'encre de sérigraphie est prête à l'emploi. À température ambiante de 20 °C, la durée de vie en pot de l'encre de sérigraphie prête à l'emploi est de 8 heures.

Pochoirs pour sérigraphie: Les pochoirs pour sérigraphie doivent être réalisés uniquement en tissu de qualité polyester, numéro de tissu 61-64 (armure 1:1).

Mise en œuvre: Le respect des proportions de mélange préconisées et l'utilisation des pochoirs pour sérigraphie recommandés garantissent que les impressions couleur réalisées sur les films rétroréfléchissants ORALITE® de couleur 010 (blanc) sont conformes aux couleurs spécifiées au plan international. Par ailleurs, il est garanti que les impressions couleur réalisées sur les films rétroréfléchissants ORALITE® des séries 5710, 5700 et 5500 de couleur 010 (blanc) présentent les coefficients de réflexion minimum stipulés par les spécifications internationales pour les matériaux réfléchissants de cette catégorie.

Préparation de l'impression :

Nettoyer le pochoir pour sérigraphie, la raclette de pression et la raclette égalisatrice avec un produit nettoyant approprié. Essuyer chaque film avec un chiffon retenant la poussière.

Séchage:

L'évaporation des solvants déclenche la réticulation du film. Le temps de séchage respecte les durées approximatives ci-dessous :

| Degré de séchage                            | Température    | Durée           |
|---|----------------|-----------------|
| Apte à être imprimé                         | 20° C<br>60° C | 30 min<br>6 min |
| Empilable (en petites piles,<br>max. 10 cm) | 20° C<br>60° C | 5 h<br>45 min   |
| Durci                                       | 20° C          | 8 jours         |

Les temps de séchage indiqués dépendent beaucoup de la température ambiante, de l'humidité et des conditions de séchage. En cas de séchage sur claies, il faut assurer une bonne circulation de l'air pendant les 30 premières minutes. La température de mise en œuvre et de durcissement ne doit pas être inférieure à 15 °C. Une fois le durcissement correctement effectué, le film d'encre est très stable aux produits chimiques et aux intempéries et très résistant aux sollicitations mécaniques. Il n'est pas nécessaire de le vernir.

Impressions polychromes:

S'il faut réaliser des impressions polychromes se chevauchant, il faut s'assurer que la couche d'encre inférieure n'a pas durci chimiquement et que la couche suivante peut bien adhérer sur la couche inférieure en l'attaquant. Ces conditions sont remplies si les impressions ne sont pas espacées de plus de 12 heures.

Marquage :

Il existe pour les encre de sérigraphie ORALITE® Série 5010 et pour le durcisseur H5010 des fiches de données de sécurité actualisées conformes à la directive 91/155/CE, qui fournissent toutes les données intéressant la sécurité, y compris le marquage selon le décret actuel sur les substances dangereuses et selon les directives européennes. Le marquage figure également sur les étiquettes respectives.

### REMARQUE IMPORTANTE

L'utilisation des films ORALITE® doit se faire dans le respect des dispositions nationales concernées. ORAFOL vous conseille de vous procurer la réglementation actuelle auprès du service dont vous dépendez et de veiller à ce que le produit lui soit conforme. Pour tout complément d'information, adressez-vous directement à ORAFOL.

Tous les produits ORALITE® sont soumis pendant l'ensemble du processus de production à un contrôle de qualité minutieux garantissant que les produits qui vous sont livrés sont de qualité courante et ne présentent pas de vices de fabrication. Les informations publiées sur les produits ORALITE® reposent sur des résultats de recherche considérés comme fiables par l'entreprise, mais qui ne sauraient donner lieu à une quelconque garantie. En raison de la grande diversité des possibilités d'utilisation des produits ORALITE® et de l'émergence permanente de nouvelles utilisations, l'acheteur doit soigneusement vérifier que le produit et ses performances conviennent bien à l'utilisation prévue et assumer tous les risques liés à cette utilisation. Toutes les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Toute garantie est exclue pour les utilisations qui ne figurent pas dans la fiche technique ou ne sont pas effectuées conformément aux directives de mise en œuvre d'ORAFOL. La résistance dans le temps des panneaux dépend d'une multitude de facteurs, comme la nature et la préparation du support, le respect des directives de mise en œuvre, la zone géographique d'utilisation, les conditions météorologiques et l'entretien du produit et du panneau fini. ORAFOL n'assume aucune responsabilité pour les défauts dus à l'utilisation sur un support inadapté ou à une préparation insuffisante de la surface. Vous trouverez des précisions dans le document de garantie publié par ORAFOL sur le site [www.orafol.com](http://www.orafol.com).

ORALITE® est une marque de la société ORAFOL Europe GmbH.