

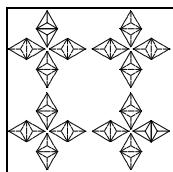
Produit

Le film ORALITE® 2018, extrêmement rétroréfléchissant et résistant aux conditions climatiques difficiles, est conçu pour être soudé haute fréquence sur un support en vinyle de différentes formes.

Composition

Le film ORALITE® 2018 se compose de microprismes rétroréfléchissants entièrement encapsulés dans un film polymère souple, lisse, robuste et résistant aux intempéries et aux U.V. La surface des prismes est protégée des salissures et de l'humidité grâce à une soudure haute fréquence du film sur un support souple en vinyle.

Logo du Film



Couleur

Le film ORALITE® 2018 est disponible en blanc et jaune fluorescent. Le film ORALITE® 2018 soudé à un support en vinyle blanc et souple répond aux exigences de couleur du tableau 1 lorsque les mesures sont prises conformément à la publication n° 15.2 de la CIE. Les quatre paires de coordonnées chromatiques déterminent la couleur satisfaisante lorsque celle-ci est mesurée avec le facteur de luminance D₆₅ grâce à un spectrocolorimètre.

Rétroréflexion

Le coefficient de rétroréflexion (R_A) du film ORALITE® 2018 éclairé selon l'éclairage A standard de la CIE et mesuré conformément aux dispositions n° 54 de la CIE, ne doit pas être inférieur à ceux indiqués dans le tableau 2. Les valeurs sont inférieures pour les produits soudés selon la technique de soudure utilisée. Le film ORALITE® 2018 blanc est élaboré pour répondre aux exigences photométriques de la norme EN 12899-1 Classe RA2, EN 12899-3, Type R1 Classe 3 et EN 13422 R2B.

Résistance aux chocs

Le film ORALITE® 2018 ne montre aucun signe de craquement ou de délamination en dehors de la zone d'impact lorsqu'il est soumis à un choc de 11.3N/ produit par un poids de 1,8 kg dont le diamètre de l'extrémité mesure 16 mm, selon la norme D4956 de l'ASTM.

Conformabilité

Le film ORALITE® 2018 est soudé dans un quadrillage de 2,54 cm sur un support blanc et souple en vinyle. Sa conformabilité est testée à 0° C. Le film doit être suffisamment souple afin de ne pas subir de craquements lorsqu'il est placé autour d'un mandrin de 3,2 mm de diamètre en l'espace d'une seconde, le support en vinyle étant en contact direct avec le mandrin, comme le spécifie les exigences de la norme D 4956 de l'ASTM (S2.2.2).

Résistance aux solvants

Le film ORALITE® 2018 ne se dissout pas, ne cloque pas, ne gondole pas lorsqu'il est nettoyé avec un chiffon doux imbibé de kérosène, d'essences minérales, de térébenthine, de naphte VM & P, d'HCL 5 %, de NaOH ou de méthanol.

Conservation et durée de stockage

Stockez le produit dans un endroit sec entre 18° C et 28° C et utilisez-le au cours de l'année suivant sa réception.

Note

Les teintures sont susceptibles de migrer lorsqu'elles rentrent en contact direct avec du vinyle ou certains tissus. Avant application, le film ORALITE® 2018 doit rester à part et être testé pour le dégorgement des couleurs. Il est de la responsabilité de l'utilisateur d'évaluer si la matière est appropriée pour l'application ou non.

ORAFOL fournit toute une gamme de matières rétroréfléchissantes dotées de couches conçues pour résister au dégorgement des couleurs. Veuillez contacter votre représentant ORAFOL pour toute information ou instruction d'application sur ces produits.

Tableau 1
Coefficient de rétroréflexion (blanc)

Angle d'observation	Angle d'entrée ($\beta_1, \beta_2=0$)		
	5°	30°	40°
0,20°	550	300	110
0,33°	420	285	100
1,00°	45	20	16
1,50°	16	9	7
2,00°	7	3	3

All values have units of cd/lux/m².

Tableau 2
Colour Specification Limits and Reference Standards

Couleur	Coordonnées chromatiques*									
	1		2		3		4		Y%	
	x	y	x	y	x	y	x	y	min.	max.
15 Blanc	0,303	0,300	0,368	0,366	0,340	0,393	0,274	0,329	27,0	----
20 Jaune fluo	0,387	0,610	0,356	0,494	0,398	0,452	0,460	0,540	70,0	----

*Les quatre paires de coordonnées chromatiques déterminent la conformité d'après l'illuminant standard C en utilisant un spectrocolorimètre de type Hunter LabScan.

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORALITE® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORALITE® est basée sur la recherche que la Société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORALITE® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation. Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORALITE® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.

