

### **Description**

Film d'impression numérique polyuréthane haute performance de qualité supérieure, disponible en blanc avec une surface brillante. Amélioration du repositionnement.

### **Matériau protecteur**

Papier ProSlide RapidAir® enduit PE double face, siliconé sur une face, 158 g/m²

### **Adhésif**

Solvant de polyacrylate, repositionnable avec adhésion finale permanente, gris

### **Domaines d'utilisation**

Pour des affichages extérieurs à long terme avec le plus haut degré de brillance et de durabilité, par ex. pour un habillage complet de voiture. La structure de l'adhésif RapidAir® permet une application sans bulles - l'air piégé peut être facilement éliminé en le lissant simplement sous le film. La nouvelle technologie ProSlide permet une application facile et rapide grâce à sa capacité de repositionnement améliorée. Les projets peuvent être réalisés plus rapidement, en particulier les graphiques et autocollants de grande taille. Pour des surfaces plus incurvées, telles que des ondulations ou des rivets, ces films doivent généralement être manipulés comme des films calandrés.

### **Techniques d'impression**

Impression jet d'encre avec des encres de solvant, UV ou latex

### **Caractéristiques techniques**

<b>Épaisseur</b> <sup>(1)</sup> (sans papier protecteur et adhésif)	0,050 mm
<b>Stabilité dimensionnelle</b> <sup>(1)</sup> (méthode d'essai FINAT no 14)	Collé sur acier, retrait max. 0,1 mm
<b>Résistance aux températures</b> <sup>(2)</sup>	Collé sur aluminium, de -50° C à +100° C, pas de changement
<b>Résistance aux solvants / produits chimiques</b>	à température ambiante, 72 h après collage sur aluminium, résistant à une exposition de courte durée à la plupart des huiles, graisses, carburants, solvants aliphatiques, acides faibles, sels et alcalis.
<b>Adhésivité de départ</b> <sup>(1)</sup> (méthode d'essai FINAT n° 1, après 24 h, acier inoxydable)	12 N/25 mm
<b>Résistance en traction</b> <sup>(1)</sup> (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 25 MPa Transversale : min. 25 MPa
<b>Allongement à la rupture en traction</b> (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 150% Transversale : min. 150%
<b>Garantie de stockage</b> <sup>(3)</sup>	2 ans
<b>Température de collage</b>	> +8° C
<b>Durée de vie maximale</b> <sup>(4)</sup> par application spécialisée et avec un entretien et des soins appropriés.	10 ans (non imprimé)

<sup>(1)</sup> moyenne    <sup>(2)</sup> exposition de courte durée    <sup>(3)</sup> dans l'emballage d'origine, à 20°C et 50 % d'humidité relative    <sup>(4)</sup> Applicable pour une exposition verticale en extérieur, climat normal d'Europe centrale. La durée de vie réelle et attendue est déterminée par les conditions environnementales, ainsi que par un prétraitement du substrat et un entretien régulier. Pour plus d'informations, veuillez consulter [www.orafol.com/gp/europe/en/support](http://www.orafol.com/gp/europe/en/support)

### **Indication :**

Les informations ci-dessus sont basées sur nos connaissances actuelles et notre expérience pratique. Les informations sont données sans aucune garantie ni accord concernant la qualité ou les propriétés du matériau. Elles ne constituent pas une garantie de la qualité, des propriétés et/ou de la durée de vie des films ORAFOL®.

Une fois l'impression terminée, l'encre doit pouvoir sécher complètement afin d'éviter tout problème lorsqu'elle sera combinée ultérieurement avec le stratifié. Les surfaces sur lesquelles le matériau s'applique doivent être nettoyées et exemptes de poussière, de graisse et d'autres souillures pouvant nuire au pouvoir adhésif du film. Les surfaces fraîchement laquées ou peintes doivent sécher pendant au moins trois semaines et être complètement sèches. Pour vérifier la compatibilité des laques et peintures sélectionnées, vous devez effectuer des tests d'application préalables avec le matériau.

Veuillez noter que, par nature, les films sont plus sensibles que les laques. Par conséquent, les films doivent être traités et entretenus avec le plus grand soin. Pour l'application des films ORAFOL® (habillage et dépose) ainsi que pour la maintenance et l'utilisation, veuillez-vous reporter à nos documents Directives de Traitement et Conditions de Maintenance et d'Utilisation. Si nos directives ne sont pas suivies, veuillez noter que les informations relatives à la durée de vie maximale, indiquées sur la base de notre expérience, ne s'appliquent pas. Si les Directives de Traitement et les Conditions de Maintenance et d'Utilisation ne sont pas respectées, toute garantie et responsabilité est exclue.

La traçabilité du lot conformément à la norme ISO 9001 est possible sur la base du numéro de rouleau.

### **NOTE IMPORTANTE**

Tous les produits ORAJET® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORAJET® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORAJET® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation.

Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORAJET® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.

