

Description

Film PVC Premium Cast coulé hautes performances jaune clair, composé de trois couches, sans cadmium, à surface brillante. Remplit les exigences de la norme DIN 67510. L'effet phosphorescent a une visibilité de départ très élevée, dès l'extinction de la source lumineuse. L'excitation peut être répétée indéfiniment sans que les propriétés lumineuses du film s'en trouvent réduites.

Ne contient pas de substances radioactives !

Matériau protecteur

Papier couché PE deux faces, siliconé une face, 143 g/m²

Adhésif

Solvant de polyacrylate, adhérence permanente

Domaines d'utilisation

Signalisation d'issues de secours et d'endroits dangereux, utilisation en intérieur et en extérieur. Pour les utilisations extérieures, il est recommandé de l'associer à la série ORAGUARD® 293.

Techniques d'impression

Impression jet d'encre avec des encres de solvant, UV ou latex

Caractéristiques techniques

Luminance* (DIN 67510-1 : 2009)	après 10 min : min. 35 mcd/m ² après 60 min : min. 5 mcd/m ²
Affaiblissement lumineux* (DIN 67510-1 : 2009)	750 min (0,3 mcd/m ²)
Épaisseur* (sans papier protecteur et adhésif)	0,150 mm
Poids* (sans papier protecteur et adhésif)	230 g/m ²
Stabilité dimensionnelle	Collé sur acier, retrait max. 0,2 mm
Résistance aux températures	Collé sur aluminium, de -40° C à +100° C, pas de changement
Adhésivité de départ * (méthode d'essai FINAT n° 1, après 72 h, acier inoxydable)	18 N/25 mm
Résistance en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : > 12 MPa Transversale : > 10 MPa
Allongement à la rupture en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : > 100% Transversale : > 100%
Garantie de stockage**	2 ans
Température de collage	> +8° C
Résistance dans le temps installation verticale en intérieur (atmosphère normale, Europe centrale)	5 ans (non imprimé)

* Valeur moyenne ** dans le conditionnement d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité

Indication :

Le support doit être exempt de poussière, de graisse et d'autres souillures pouvant nuire au pouvoir adhésif du matériau. Les surfaces récemment mises en peinture doivent être sèches depuis au moins trois semaines ou déjà complètement durcies. Pour vérifier la compatibilité, il faut exécuter des tests d'application avec les laques prévues. Il faut par ailleurs respecter les conseils de mise en œuvre fournis par ORAFOL. La traçabilité de nos produits conformément à ISO 9001 est garantie par le numéro de bobine.

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORAJET® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORAJET® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORAJET® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation.

Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORAJET® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.