

Description

Film PVC polymérique mélangé, disponible en blanc avec une surface brillante ou mate.

Matériau protecteur

Papier couché PE deux faces *RapidAir*®, siliconé une face, 143 g/m²

Adhésif

Polyacrylate, adhérence permanente, gris

Domaines d'utilisation

Pour la réalisation de publicités brillantes et aux couleurs intenses destinées à une utilisation de courte et moyenne durée en extérieur. La technologie *RapidAir*® permet un collage simple et rapide, sans bulles, notamment des motifs grand format. On peut éliminer facilement les bulles d'air en les faisant glisser vers l'extérieur du film.

Techniques d'impression

Impression jet d'encre avec des encres de solvant, UV ou latex

Caractéristiques techniques

Épaisseur ⁽¹⁾ (sans papier protecteur et adhésif)	0,100 mm
Stabilité dimensionnelle ⁽¹⁾ (méthode d'essai FINAT n° 14)	Collé sur acier, pas de retrait mesurable en largeur, retrait max. 0,4 mm en longueur
Résistance aux températures ⁽²⁾	Collé sur aluminium, de -40° C à +80° C, pas de changement
Résistance à l'eau de mer (DIN 50021)	Collé sur aluminium, pas de changement après 100h/23° C
Comportement au feu (DIN 75200)	Collé sur acier, autoextincteur
Adhésivité de départ ⁽¹⁾ (méthode d'essai FINAT n° 1, après 24 h, acier inoxydable)	16 N/25 mm
Résistance en traction ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : > 19 MPa Transversale : > 19 MPa
Allongement à la rupture en traction ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : > 130% Transversale : > 150%
Garantie de stockage ⁽³⁾	2 ans
Température de collage	> +8° C
Résistance maximum dans le temps du film correctement mis en œuvre exposition verticale aux intempéries ⁽⁴⁾	5 ans (non imprimé)

(1) Valeur moyenne (2) exposition à court terme (3) dans le conditionnement d'origine, à 20 °C et 50 % d'humidité (4) atmosphère normale, Europe centrale

Indication :

Une fois l'impression terminée, l'encre doit pouvoir sécher complètement afin d'éviter tout problème lorsqu'elle sera combinée ultérieurement avec le stratifié. Les surfaces sur lesquelles le matériau sera appliqué doivent être soigneusement nettoyées et exemptes de poussière, de graisse ou de toute contamination susceptible d'affecter l'adhérence du matériau. Les surfaces fraîchement laquées ou peintes doivent sécher pendant au moins trois semaines et être complètement sèches. La compatibilité des laques et des peintures sélectionnées doit être testée par l'utilisateur avant l'application du matériau. De plus, les informations d'application publiées par ORAFOL doivent être prises en compte. La traçabilité des lots conformément à la norme ISO 9001 est possible sur la base du numéro de rouleau.

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORAJET® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORAJET® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORAJET® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation.

Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORAJET® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.