

Description

Film PVC multicouches hautes performances coulé selon une technologie optimisée. Conçu pour l'habillage total de véhicule, sans besoin de laminage supérieur. Surface très brillante, nombreux coloris également disponibles en mat. Super mat disponible en noir. Spécialement conçu pour l'habillage total de véhicules. La technologie RapidAir® permet un collage simple et rapide, sans bulles, notamment des réalisations grand format. On peut éliminer facilement les bulles d'air en les faisant glisser vers l'extérieur du film. Peut aussi être utilisé sur les supports inégaux et légèrement courbes. Cet adhésif spécial permet une adhérence sur des surfaces laquées, ainsi que sur des surfaces inégales et irrégulières. Sur les surfaces fortement bombées et sur les moulures ou les rivets, il faut poser ces films en leur faisant bien épouser les formes du support, les découper et les coller en veillant à faire se chevaucher les différents éléments. Le film collé s'enlève avec des moyens appropriés.

Matière protecteur

Papier couché PE deux faces RapidAir®, siliconé une face, 145 g/m²

Adhésif

Solvant de polyacrylate, repositionnable, adhésivité finale permanente, transparent

Caractéristiques techniques

Épaisseur * (sans papier protecteur et adhésif)	0,110 mm
Stabilité dimensionnelle (method d'essai FINAT no 14)	Collé sur acier, retrait max. 0,1 mm
Résistance aux températures**	Collé sur aluminium, de -50° C à +120° C, pas de changement
Résistance à l'eau de mer (DIN EN ISO 9227)	Collé sur aluminium, pas de changement après 100 h/35° C
Maritime : Résistance à l'eau, au-dessous et au-dessus (BS 5609, Section 2)	Certifiée
Résistance aux solvants / produits chimiques	à température ambiante, 72h après collage sur aluminium, résistant à la plupart des huiles, graisses, carburants, solvants aliphatiques, acides faibles, sels et alcalis
Comportement au feu (DIN 75200)	collé sur acier, autoextincteur
Adhésivité de départ* (méthode d'essai FINAT n° 1, après 24 h, acier inoxydable)	16 N/25 mm
Résistance en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 21 MPa Transversale : min. 21 MPa
Allongement à la rupture en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 150% (métallique : 120%) Transversale : min. 150% (métallique : 120%)
Garantie de stockage***	2 ans
Température de collage	> +15° C
Résistance maximale dans le temps **** (pour une utilisation sur des véhicules, la durabilité maximale prévue est valide ; pour une utilisation sur tous types d'embarcations, la durabilité prévue entre parenthèses est valide)	noir/blanc : 12 (10) ans coloré : 10 (8) ans métallisé : 5 (4) ans cuivre, brun Orient métallisé, bronze, pyrite, graphite métallisé, or rouge L métallisé, nacre : 3 (2) ans

* Valeur moyenne ** exposition brève *** dans le conditionnement d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité

**** résistance maximale dans le temps en cas de collage par un spécialiste, et avec la maintenance et l'entretien adéquats. Exposition verticale aux intempéries et climat d'Europe centrale. La résistance dans le temps réelle et prévue est déterminée par les conditions environnementales, ainsi que le prétraitement du support et une maintenance régulière. Pour plus d'informations, veuillez consulter www.orafol.com/gp/europe/fr/assistance

Indications complémentaires à respecter

Les indications ci-dessus reposent uniquement sur l'état actuel de nos connaissances et de nos expériences. Elles ne constituent ni une qualité convenue, ni l'assurance de certaines propriétés, ni une garantie de qualité et/ou de résistance dans le temps pour nos films couleur ORAFOL®. Veuillez noter que les films sont par nature plus sensibles que les peintures. Ils exigent donc un soin particulier, que ce soit lors de la mise en œuvre, de l'entretien ou du nettoyage. Lors de la mise en œuvre (collage et dépose), de l'entretien et de l'utilisation des films couleur ORAFOL®, il convient de respecter nos directives de mise en œuvre et nos conditions d'entretien et d'utilisation (consultables à l'adresse www.orafol.com/gp/europe/de/support). Dans le cas contraire, il n'est pas possible d'obtenir les performances indiquées, notamment la résistance maximale dans le temps. Vous trouverez des indications complémentaires sur la résistance maximale dans le temps dans les directives de mise en œuvre (au point 2). Toute garantie et responsabilité sont exclues en cas de non-respect des directives de mise en œuvre et des conditions d'entretien et d'utilisation. Si vous avez d'autres questions, contactez un atelier spécialisé ou notre assistance client. La traçabilité de nos produits conformément à ISO 9001 est garantie par le numéro de bobine.

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORACAL® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORACAL® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORACAL® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation.

Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORACAL® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.

