

Description

Film PVC hautes performances, coulé, pour la réalisation de décorations sur verre de grande qualité, à très bonne résistance aux intempéries et aux UV.

Le brillant de surface réduit du film et la surface à structure grossière évitent les reflets gênants.

Matériau protecteur

Film polyester spécial, 0,100 mm

Adhésif

Solvant de polyacrylate, adhérence permanente

Domaines d'utilisation

Conçu pour les surfaces en verre sur lesquelles on souhaite réaliser un effet givré ou glacé, notamment pour la décoration de grande qualité de vitrines, de miroirs et de portes vitrées. Convient au découpage assisté par ordinateur. Nous recommandons le collage humide.

Caractéristiques techniques

Épaisseur * (sans papier protecteur et adhésif)	0,080 mm
Stabilité dimensionnelle (méthode d'essai FINAT n° 14)	Collé sur verre, retrait max. 0,1 mm
Résistance aux températures	Collé sur verre, de -40° C à +90° C, pas de changement
Résistance aux produits nettoyants	Collé sur verre, pas de changement après 8 h dans la lessive (0,5 % de nettoyant ménager) à température ambiante et à 65° C
Comportement au feu (DIN EN 13501-1)	Résistant aux flammes (classification B – s1,d0) sur verre de masse volumique apparente de $\geq 2250 \text{ k g/m}^2$ (utilisation intérieure)
Adhésivité de départ* (FINAT TM 1, nach 24h)	16 N/25 mm verre 16 N/25 mm verre acrylique
Résistance en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 9 MPa Transversale : min. 9 MPa
Allongement à la rupture en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 40% Transversale : min. 40%
Garantie de stockage**	2 ans
Température de collage	> +8° C
Résistance dans le temps du film correctement mis en œuvre exposition verticale aux intempéries (atmosphère normale, Europe centrale)	7 ans

* Valeur moyenne ** dans le conditionnement d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité

Attention :

Le support en verre doit être exempt de poussière, de graisse et d'autres souillures pouvant nuire au pouvoir adhésif du film. Il faut par ailleurs respecter les conseils de mise en œuvre fournis par ORAFOL. La traçabilité de nos produits conformément à ISO 9001 est garantie par le numéro de bobine.

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORACAL® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORACAL® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORACAL® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation.

Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORACAL® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.