

Description

Film PVC coulé, doté d'une stabilité dimensionnelle exceptionnelle et de caractéristiques optimales de façonnage. Surface brillante ou mate, coloris blanc et transparent.

Matériau protecteur

Papier couché PE deux faces, siliconé une face, 143 g/m²

Adhésif

Solvant de polyacrylate, adhérence permanente

Domaines d'utilisation

Spécialement conçu pour la sérigraphie haut de gamme. Pour lettrages, marquages et décorations satisfaisant aux plus hautes exigences en matière de durabilité et de résistance.

Techniques d'impression

Nous recommandons la sérigraphie. Des encres spéciales sont nécessaires pour l'impression offset UV et la flexographie.

Caractéristiques techniques

Épaisseur * (sans papier protecteur et adhésif)	0,060 mm
Stabilité dimensionnelle (méthode d'essai FINAT n° 14)	Collé sur acier, pas de retrait mesurable en largeur, retrait max. 0,1 mm en longueur
Résistance aux températures	Collé sur aluminium, de -50° C à +110° C, pas de changement
Résistance à l'eau de mer (DIN 50021)	Collé sur aluminium, pas de changement après 100 h/23° C
Résistance aux solvants / produits chimiques	à température ambiante, 72 h après collage sur aluminium, résistant à la plupart des huiles, graisses, carburants, solvants aliphatiques, acides faibles, sels et alcalis.
Comportement au feu (DIN 75200)	Collé sur acier, autoextincteur
Adhésivité de départ * (méthode d'essai FINAT n° 1, après 24 h, acier inoxydable)	18 N/25 mm
Résistance en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 19 MPa Transversale : min. 19 MPa
Allongement à la rupture en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 120% Transversale : min. 120%
Garantie de stockage **	2 ans
Température de collage	> +8° C
Résistance dans le temps du film correctement mis en œuvre exposition verticale aux intempéries (atmosphère normale, Europe centrale)	10 ans

* Valeur moyenne ** dans le conditionnement d'origine, à 20 °C et 50 % d'humidité

Attention :

Le support doit être exempt de poussière, de graisse et d'autres souillures pouvant nuire au pouvoir adhésif du matériau. Les surfaces récemment mises en peinture doivent être sèches depuis au moins trois semaines ou déjà complètement durcies. Pour vérifier la compatibilité, il faut exécuter des tests d'application avec les laques prévues. Il faut par ailleurs respecter les conseils de mise en œuvre fournis par ORAFOL.

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORACAL® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORACAL® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORACAL® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation.

Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORACAL® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.